

ONLINEAUKTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die frei werdenden gepflegten Maschinen der Firma

Schmiedetechnik Hammerwerk Carl Vorländer GmbH
Siegener Straße 2
57271 Hilchenbach

Mittwoch, 16. Dezember 2015
Beginn: 10.00 Uhr



Besichtigung:

Dienstag, 15. Dezember 2015 von 10.00 – 17.00 Uhr.

Eine Gebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

www.netbid.com

57271 Hilchenbach, Siegener Straße 2

- 1 **1 Schweißflaschentransportwagen**, Zwillingsschlauch
- 2 **1 Schutzgasschweißgerät**, Fabr. Weldtronic, Typ Thyricontrol 605, Schweißleistung 600 A, 44 V, Drahtvorschubkoffer, Typ WF 366, Gerätewagen, Schlauchpaket
- 3 **1 Brennschneidemaschine**, Fabr. TecniPant, Tastkopf, Typ HL-7, Linatrol, Scheidbereich 6.000 x 2.000 mm, Holzschrank, Inhalt: Düsenhandwerkszeug
- 4 **2 Gefahrstoffauffangwannen**, Fabr. BMS, Bj. 2015, Auffangvolumen 210 l
- 5 **2 Gefahrstoffauffangwannen**, Fabr. VAR, Typ AW 030, Bj. 2005, Auffangvolumen 390 l, Tragfähigkeit 3.000 kg, verzinkt, für ges. 10 200 l-Fässer
- 6 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1996, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 5 m
- 7 **1 Pumpe**, Fabr. Hydac, Typ OF5F10P6N2-E, Bj. 2007, Leistung 25 kW
- 8 **3 Multitec-Behälter**, Fabr. Roth, Inhalt: 1 x 1.000 l, 2 x 1.500 l, Füllstandsanzeige
- 9 **1 Schweißflaschentransportwagen**, Sackkarre
- 10 **1 Richtplatte**, 4.000 x 1.000 mm, Hydraulik-Aggregat, Fabr. Frieeseke & Höpfner, Druck max. 450 at, Hydraulik-Zylinder
- 11 **1 Portalfräswerk**, Fabr. Waldrich Coburg, Typ 12 D 3232-5500 HL, Bj. 1972, Ser.-Nr. 1.1700.03, Tisch, 1.500 x 5.500 mm, Werkzeugaufnahme SK 50, Drehzahl max. 765 U/Min., Digitalanzeige, Fabr. Elesta, Typ Visulesta, 10 Werkzeugaufnahmen SK 50, bestückt
- 12 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**, BB 200 mm
- 13 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**, BB 200 mm
- 14 **1 Hochdruck-Maschinenschraubstock**, BB 200 mm
- 15 **55 Werkzeugaufnahmen**, SK 50, Spannzangenfutter, 1 Satz Spannzangen, Ø 3-35 mm, Messerköpfe, Schruppfräser, Schlichtfräser
- 16 **1 Richtplatte**, 6.000 x 1.200 mm, 1 Posten Auflageböcke, 7 Magnet-Rohrzentriervorrichtungen
- 17 **1 2-Hand-Bohrmaschine**, Fabr. Fein, Typ DDSK 672, Bohrmaschinenständer, verfahrbar in 3 Achsen (X,Y,Z)
- 18 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. VDF Wohlenberg, Typ S 900 B, Bj. 1972, Spitzenhöhe /-weite 670 x 4.000 mm, Drehzahl max. 280 U/Min., Digitalanzeige, Fabr. Acu-Rite, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, Reitstock, 9 Stahlhalterkassetten, 2 Lünetten, 1 x fest, 1 x mitlaufend, Planscheibe Ø 900 mm
- 19 **2 Spänecontainer**, rollbar, Inhalt ca. 0,3 m³
- 20 **4 Stahlschränke**, 2-türig, Abm. B/T/H 700-1.200 x 500-600 x 1.000-1.750 mm
- 21 **2 Schubladenschränke**, 6- bzw. 10 Auszüge, Abm. B/T/H 700-1.100 x 550-720 x 1.000 mm
- 22 **2 Stahlschränke**, 2-türig, Abm. B/T/H 900 x 460 x 1.750 mm
- 23 **1 Zyklen-Drehmaschine**, Fabr. TOS, Typ SUA 125-6000, Bj. 2007, Ser.-Nr. 04.72072, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ MANUALplus 4110, Spitzenhöhe /-weite 700 x 6.000 mm, Werkstückgewicht max. 6.000 / 8.000 kg, Drehzahl max. 630 U/Min., Planscheibe, Ø 1.200 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, 2 Lünetten, Späneförderer, Beleuchtung, Spritzschutz, 23 Stahlhalterkassetten, 1 Satz Ersatzstützrollen für Lünette, mitlaufender Spitze, Bedienungshandbücher
- 24 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. TOS, Typ SU 100, Ser.-Nr. 0443538, Spitzenhöhe /-weite 600 x 3.500 mm, Drehzahl max. 450 U/Min., Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, Planscheibe, Ø 1.000 mm, 2 Lünetten, 13 Stahlhalterkassetten, 4 Backenfutter, Ø 500 mm
- 25 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Stahl, Bj. 1975, Ser.-Nr. 2932, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm
- 26 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Schaerer, Typ UD-800-10.000, Bj. 1986, Spitzenhöhe /-weite 420 x 10.000 mm, Drehzahl max. 800 U/Min., Planscheibe, Ø 800 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, 5 Lünetten, 3 Spitzen mitlaufend, 5 Stahlhalterkassetten
- 27 **1 Vertikalfräsmaschine**, Fabr. Ernault, Typ SE 34, Tischgr. 1.600 x 440 mm, Werkzeugaufnahme SK 50, Drehzahl max. 1.400 U/Min., Schaltpult, schwenkbar, 1 Posten Spannmittel
- 28 **1 Hochdruck-Maschinenschraubstock**, Fabr. Hilma, Typ EL 160
- 29 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1988, Ser.-Nr. 15373, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm (ohne Kettenzug)
- 30 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1991, Ser.-Nr. 55331, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.500 mm

NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 31 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Weipert, Typ W 630 e, Bj. 1965, Ser.-Nr. 17797, Spitzenhöhe /-weite 410 x 3.000 mm, Drehzahl max. 560 U/Min., Digitalanzeiger, Fabr. Acu-Rite, Planscheibe 710 mm, Planscheibe 760 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, 18 Stahlhalterkassetten, Spitzenbacken
- 32 **1 Schubladenschrank**, B 750 mm, 11 Auszüge, Schubladenschrank, 6 Schubfächer, Inhalt: 2 Höhenreisser, Spannmittel, überlange Spiralbohrer, Reduzierhülsen, Gewindebohrer, Reibahlen
- 33 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1980, Ser.-Nr. 1-5551, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.500 mm
- 34 **1 Zyklen-Drehmaschine**, Fabr. VDF Wohlenberg, Typ VM 1250, Bj. 1974, Ser.-Nr. 3992, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ MANUALplus 620, Spitzenhöhe /-weite 615 x 5.500 mm, Drehzahl max. 560 U/Min., Planscheibe Ø 1.200 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter-System Multifix, 21 Stahlhalterkassetten, Spannmittel, Spitzen, mitlaufend/fest, 5 Lünetten, 3 Backfutter, Ø 630 mm
- 35 **1 Bügelsäge**, Sägeblattlänge 700 mm
- 36 **1 Wandschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1988, Ser.-Nr. 25796, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.500 mm
- 37 **1 Einträger-Brückenkran**, Fabr. Demag, Bj. 1996, Ser.-Nr. 625379, Tragfähigkeit 3.000 kg, Spannweite 4.000 mm
- 38 **1 Stahlbandverschleißzange**, Stahlbandabroller, Gerätewagen, 24 Rollen Stahlband, B 20 mm
- 39 **1 Posten Anschlagmaterial**, 8 Kettengehänge, jew. 2 Stränge, Tragfähigkeit 1.400 - 11.000 kg, 3 mechanische Plattenklammern mit Spindel
- 40 **1 Richtplatte**, 1.100 x 1.400 mm, Tischgestell, Schlosserschraubstock
- 41 **1 Richtplatte**, 3.000 x 760 mm, Tischgestell
- 42 **1 Bügelsäge**, Fabr. Kasto, Typ 230, Schraubstock, vertikal, Kühlmittleinrichtung
- 43 **1 Schubladenschrank**, B 1.000 mm, 8 Auszüge
- 44 **1 Schweißtrafo**, Fabr. Dalex, Typ TK 102
- 45 **1 Außenrundscheifmaschine**, Fabr. Schmalz, Typ RGK 1000/5000, Bj. 1952, Ser.-Nr. 31196, SchleifØ 1.000 mm, Schleiflänge 5.000 mm, 13 Schleifscheiben, Ø max. 1.200 mm, Aufnahmefflansche, Spannmittel, Rüstwerkzeuge
- 46 **1 Außenrundscheifmaschine**, Fabr. Süddeutsche Schleifmaschinenfabrik, Spitzenhöhe /-weite 420 x 2.500 mm, Digitalanzeige, Fabr. Elesta, Typ Visulesta 2E, Steuerpult, Kühlmittleinrichtung, 8 Schleifscheiben mit Aufnahmefflansch, Spannmittel, Rüstwerkzeuge
- 47 **1 CNC-Drehmaschine**, Fabr. VDF Boehringer, Typ DN 820, Bj. 1980, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumeric 810 T, Spitzenhöhe 500 mm, UmlaufØ 660/1.000 mm, Drehlänge 2.000 mm, Drehzahl max. 1.120 U/Min., Hauptantrieb 50 kW, 4-fach Stahlhalter, Reitstock, 3 Backenfutter, Ø 500 mm, Späneförderer, Spritzschutz, Beleuchtung, 3 Lünetten, 1 Posten Stahlhalter, 1 Posten Klemmhalter
- 48 **1 Vertikalfräsmaschine**, Fabr. Droop & Rein, Typ FS 130 gku, Bj. 1963, Ser.-Nr. 2362, Tischgr. 3.000 x 900 mm, Drehzahl max. 1.200 U/Min., Verfahrenweg X/Y/Z 2.300 x 950 x 800 mm, Antriebsleistung 15 kW, Drehzahl max. 1.200 U/Min., Digitalanzeige, Fabr. Elesta, Typ Visulesta II, Steuerpult, schwenkbar, 1 Posten Spannmittel
- 49 **2 Hochruck-Maschinenschraubstöcke**, BB 200 mm
- 50 **2 Hochruck-Maschinenschraubstöcke**, BB 200 mm
- 51 **1 Rundtisch**, Ø 630 mm, Spitzenbock, Spitzenhöhe 250 mm, 4 Backenfutter, Ø 430 mm
- 52 **1 Teilapparat**, Fabr. Walter, Typ HU 250, Ser.-Nr. 2679, 3 Backenfutter, Ø 250 mm, Spitzenhöhe 250 mm, Gegenhalter
- 54 **1 Stoßmaschine**, Fabr. Ravensburg, Ausladung 1.030 mm, Rundtisch, Ø 1.000 mm, Hub ca. 500 mm, Hubzahl max. 60 Hübe/Min., 1 Posten Spannmittel
- 55 **1 Kurbelwellenzapfen-Drehmaschine (Maschine 3)**, Fabr. Oehler & Fick
- 56 **1 Kurbelwellenzapfen-Drehmaschine**, Fabr. Schiess, Typ KZA 75, Drehzahl max. 40 U/Min., Planverstellung, motorisch, Längsverstellung, motorisch
- 57 **1 Kurbelwellenzapfen-Drehmaschine**, Fabr. Schiess, Typ KZA 75, Drehzahl max. 40 U/Min., Planverstellung, motorisch, Längsverstellung, motorisch
- 58 **1 Markierungswagen**, Fabr. Seton, Typ Sprayliner
- 59 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.000 mm
- 60 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.000 mm

NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 61 **1 Vertikalfräsmaschine**, Fabr. Iberimex, Tischgr. 1.100 x 240 mm, Drehzahl max. 1.800 U/Min.,
Werkzeugaufnahme SK 40, Teilapparat, Fabr. Walther, Typ UTA 150 e, Hochdruck-Maschinenschraubstock,
BB 125 mm
- 62 **1 Vertikalfräsmaschine**, Fabr. Somua, Typ SE 34, Tischgr. 1.800 x 440 mm, Verfahrenswege X/Y/Z 1.200 x 600
x 440 mm, Drehzahl max. 2.500 U/Min., Werkzeugaufnahme SK 40, Magnetaufspannplatte, 540 x 200 mm
- 63 **1 Werkzeugschleifmaschine**, Tischgr. 1.000 x 150 mm, Spindelstock mit 2 Schleifspindeln, 1 x Korund, 1 x
Diamant, Spitzenhöhe 170 mm, Wellenlänge max. 500 mm
- 64 **1 Werkzeugschleifmaschine**, Fabr. Reinecker, Typ WZS 5, Bj. 1996, Ser.-Nr. 2600.50, Tischgr. 900 x 120
mm, Spitzenhöhe 150 mm, Werkstücklänge max. 450 mm, Schleifspindelstock, dreh- und schwenkbar
- 65 **1 Hartmetall-Spanbrechernuten-Schleifmaschine**, Fabr. Wendt, Typ SS, Pendeltisch 440 x 300 mm
- 66 **1 Flachsleifmaschine**, Fabr. Kugelmüller, Magnetaufspannplatte 260 x 150 mm
- 67 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Löw, Typ W 490, Bj. 1991, Spitzenhöhe /-weite 270 x 2.000 mm, Drehzahl max.
2.240 U/Min., Digitalanzeige, Fabr. Elesta, Typ Visulesta II, 3 Backenfutter, Ø 250 mm,
Schnellwechselstahlhaltersystem Multifix, Reitstock, 2 Lünetten, 18 Stahlhalterkassetten, 3 mitlaufende
Spitzen, Planscheibe Ø 500 mm
- 68 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 3.000 mm
- 69 **1 Werkzeugschrank**, 2-türig, 900 x 500 x 1.000 mm, Inhalt: Schafffräser, Stirnwalzenfräser,
Spannzangenfutter, Werkzeugaufnahme MK 4, 1 Satz Spannzangen, Winkelfräskopf
- 70 **1 Stähleschleifmaschine**, Fabr. Tiehlenhaus, 4 Stationen
- 71 **1 Doppelschleifbock**, SchleifscheibenØ max. 400 mm, Standkonsole
- 72 **1 Schleif- und Polierbock**, Fabr. Urbaneck, Standkonsole
- 73 **1 Hartmetall-Spanbrechernuten-Schleifmaschine**, Fabr. Wendt, Typ SS 60
- 74 **1 Härteprüfgerät**, Fabr. Reicherter, Prüfverfahren nach Brinell (uralt)
- 75 **1 Härteprüfgerät**, Fabr. Wolpert, Typ Dia Testor 3 H 146, Bj. 1979, Ser.-Nr. 3375
- 76 **1 Bandsäge-Halbautomat**, Fabr. Kasto, Typ HBA 520 U, Bj. 1988, Ser.-Nr. 1050046017
- 77 **1 Bandsäge**, Fabr. Kasto, Typ HBA 520 U, Bj. 1988, Ser.-Nr. 105004601
- 78 **1 Bandsäge-Halbautomat**, Fabr. Kasto, Typ HBA 520 AU, Bj. 1990, Ser.-Nr. 1060716017, Zuführrollbahn, L
4.500 mm, Späneförderer, Spänekiste
- 79 **1 Bandsäge-Halbautomat**, Fabr. Kasto, Typ PBA 320/460 U, Bj. 1980, Zuführrollbahn, L 6.000 mm, 3-teilig,
Abfuhrrollbahn, Späneförderer, Spänekiste
- 80 **1 Bandsägeautomat**, Fabr. Friggi, Typ 2 MF-AUT 1.000 x 1.000, Bj. 1994, Ser.-Nr. 2361, SägeØ max. 1.000
mm, Motorleistung 11 kW, Kühlmittelanlage
- 81 **1 Bandsäge**, Fabr. Kasto, Typ PBA 660/800, Bj. 1980, Zuführrollbahn, L 4.000 mm, Abfuhrrollbahn,
Späneförderer, Spänekiste, Kühlmittelanlage
- 82 **1 Posten Anschlagketten**, 1-4 Stränge, mech. Plattengreifer, Fabr. Pega, Bj. 1977, Tragfähigkeit 1 t, 2 S-
Haken, 1 C-Haken, Plattengreifer, Greifbereich 300-500 mm, Tragfähigkeit ca. 11 t
- 83 **1 Bügelsäge**, Sägeblattlänge 700 mm
- 84 **1 Verschleißzange**, Stahlband, Abroller, Gerätewagen, 1 Posten Ersatzstahlbänder, B 30 mm
- 85 **1 Gefahrstoffauffangwanne**, Bj. 2015, Auffangvolumen 210 l
- 86 **1 Tieflochbohrmaschine**, Fabr. VDF Wohlenberg, Typ B 10 S, Bj. 1971, Ser.-Nr. 3939, Bohrbereich
Vollbohren Ø 18-100 mm, Kernbohren Ø 50 - 355 mm, Spitzenhöhe 500 mm, Hauptspindelbohrung 163 mm,
Drehzahl 56 - 710 U/Min., Werkstückgewicht max. 6.300 kg/10.000 kg, Bettlänge 12.000 mm, Bohrlänge
3.375 mm (6.000 mm), Führungsschlitten, Bohrschlitten, Rollensetzstock, Ø 70 - 600 mm, Bohrröhr,
Unterstützungslager, Schubladenschrank, 4 Auszüge, 4 Stahlschränke, 2-türig, 3 lfm. Regal, 2 Ebenen, 2
Kragarmregale, Inhalt: 29 Bohrstangen, L 6.000 mm, 58 Bohrköpfe, Ø 21 - 240 mm, Klemmbacken,
Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Zubehör
- 87 **1 Schleifbock**, Fabr. Simon, ScheibenØ 150 mm, Wandkonsole
- 88 **1 Lastwendegerät**, Fabr. Vetter, Typ Rotomax, Bj. 1987, Tragfähigkeit 5.000 kg, Drehmoment max. 620 Nm
- 90 **3 Gitterzaunelemente**, Elementbreite 2.200 mm, Elementhöhe 1.400 mm, 4 Pfosten
- 91 **1 Schwerdrehmaschine**, Fabr. Poreba, Typ TCG 125, Bj. 1975, Ser.-Nr. 11.73-021, DrehØ max. 1.250 mm,
Drehlänge 8.000 mm, Drehzahl max. 192 U/Min., PlanscheibeØ 1.250 mm, Reitstock, Digitalanzeige, Fabr.
Acu-Rite, 2 Werkzeugschränke, 1-/ 2-türig, Regal, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Klemmhalter, Spannmittel, Lünette,
Überholung 2004

NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 92 **1 Wandschwenkkran**, Fabr. Vetter, Kettenzug, Fabr. Stahl, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 6.500 mm
- 93 **1 Hochdruck-Maschinenschraubstock**, BB 130 mm
- 94 **1 Krantraverse**, B 2.200 mm, 4 Stahlketten, Fabr. Thiele, 16-8
- 95 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Unitras, Bj. 1975, Kettenzug, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 3.500 mm
- 96 **1 Personenförderkorb**, Fabr. RMS, Typ AB-F, Bj. 2013, Tragfähigkeit 430 kg, Eigengewicht 130 kg
- 97 **1 Säulenschwenkkran**, Bj. 1976, Hubwerk, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm
- 98 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Vetter, Bj. 1996, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 5.000 mm
- 99 **1 Teleskopschubladenschrank**, B 1.000 mm, 8 Auszüge, 8 Kleinteilemagazine, 1 Posten Lagersichtkästen, Kunststoff, Inhalt: Schrauben, Splinte, Sicherungsringe
- 100 **1 Gefahrstoffauffangwanne**, Fabr. HW, Bj. 1996, Auffangvolumen 450 l, 2 Fassablagen, je 2 Ablageplätze für 200 l-Fässer

57271 Hilchenbach, Siegener Straße 2/ Zubehör/ Messmittel/ Kleinmaschinen

- 101 **1 gr. Posten Spiralbohrer**, Ø 5 - 70 mm, 17 Wendeschneidplattenbohrer, Werkzeugschrank, 2-türig
- 102 **4 Stapelboxen**, Inhalt: Reduzierhülsen, 1 Posten Augenschrauben, Pfeilen, Flachmeißel, Anreisszirkel, Handarbeitszeuge
- 103 **1 Handhebelschere**, Fabr. Mubea, Messerlänge 200 mm, Schlosserschraubstock, Fabr. Heuer
- 104 **12 Schubfächer**, Inhalt: Gewindebohrer, M 20 - M 42 x 3, Feingewindebohrer, Zollgewindebohrer, 1 Posten Spiralbohrer HSS Ø 10 - 67 mm
- 105 **1 gr. Posten Klemmhalter**, für Außen- und Innenbearbeitung
- 106 **1 Posten Gabelschlüssel**, Ringschlüssel, Schlüsselweite max. 85 mm, 1 Posten Innensechskantschlüssel, 3 - 27 mm, Hakenschlüssel, 45 - 115 mm, 1 Posten Hämmer
- 107 **7 Messschieber**, L 350 - 1.500 mm
- 108 **7 Messschieber**, L 300 - 1.500 mm
- 109 **3 Messschieber**, L 1.250 / 1.500 / 2.000 mm
- 110 **1 Werkzeugträgersystem**, 3 Ebenen, 40 Lagerplätze, SK 50, Werkzeugmontagehilfe, Fabr. Diebold
- 111 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Fabr. Mitutoyo, 5-teilig, Ø 0 - 150 mm (kalibriert bis 11/2015), Messschieber, L 250 mm, digitaler Messschieber L 300 mm
- 112 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Fabr. Mitutoyo, 5-teilig, Ø 150 - 300 mm (kalibriert bis 11/2015), Winkelmesser
- 113 **4 Messschieber**, L 300 / 550 mm, 2 Tiefenmikrometer, 0 - 150 mm
- 114 **3 MaraMeter**, Ø 50 - 200 mm, 2-Punkt-Innenmessgerät, Ø 35 - 100 mm (vollständig)
- 115 **1 Posten Werkzeuge**, u.a. Gewindebohrer, Locheisen, Reduzierhülsen, Windeisen, Magnet, Messuhrenhalter, 1 Posten Signalmarkiertuben
- 116 **1 Tuschier- und Anreissplatte**, 5.000 x 800 mm, Tischgestell mit 10 Füßen, 1 Anreissplatte, 1.250 x 7.000 mm, 35 Wellenauflegeböcke, 1 Posten Unterstellböcke, höhenverstellbar, 2 Höhenreisser, 3 Anschlagwinkel

- 117 **1 Hand-Hydraulikpumpe**, Hydraulikstempel, Stempelhöhe 285 mm
- 118 **1 2-Hand-Bohrmaschine**, Fabr. Fein, Handbandschleifer, Fabr. AEG, Drucklufttrennschleifer, Druckluftwinkelschleifer
- 119 **2 2-Hand-Bohrmaschinen**, Fabr. Fein, Stabschleifer, Fabr. Fein, Druckluftwinkelschleifer
- 120 **8 Messschieber**, L 300 - 1.250 mm, 2 Tiefenmessschieber, L 550 mm
- 121 **7 Messschieber**, L 300 - 1.500 mm, 1 Posten Tiefenmessschieber, L 300 mm
- 122 **3 Messschieber**, L 350 - 800 mm, Digitalmessschieber, L150 mm, 2 Tiefenmessschieber, 250 / 500 mm, Messuhr
- 123 **1 Maschinenwasserwaage**, Fabr. Wyler, Winkelmessgerät, Fabr. Reglus, Fühlhebelmessgerät, Winkelmesser, Dehnungsmessgerät
- 124 **1 Rahmenwasserwaage**, Zentrikator, Messuhr, Nutfräser-Zentriergerät
- 125 **3 Rundspanner**, Typ R-2000 G
- 126 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 0 - 200 mm, 8-teilig
- 127 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 0 - 200 mm, 8-teilig
- 128 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 50 - 200 mm, 6-teilig

NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 129 **1 Messschieber**, L 2.000 mm, 2 45°-Anreisswinkel, L 1.000 / 1.500 mm, 2 Innen-Messschrauben, Ø 1.900 - 2.025 mm
- 130 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 50 - 325 mm, 7-teilig
- 131 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 100 - 375 mm, 10-teilig
- 132 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 925 - 1.100 mm, 6-teilig
- 133 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 800 - 975 mm, 5-teilig
- 134 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 500 - 800 mm, 8-teilig
- 135 **1 Posten Schleifmittel**, u.a. Fächerschleifer, Fabr. Pferd, Fächerschleifer, Fabr. Klemper, Schleifbänder, Fabr. Pferd, Schleifbandkörper, Fabr. Pferd, Schleifhülsen
- 136 **1 biegsame Welle**, Fabr. Trumpf, Typ TUM 300 D, 2 Ersatzwellen, Gerätewagen
- 137 **1 biegsame Welle**, Fabr. Trumpf, Typ TUM 300 D, 2 Ersatzwellen, Gerätewagen
- 138 **1 biegsame Welle**, Fabr. Trumpf, Typ TUM 300 D, 2 Ersatzwellen, Gerätewagen
- 139 **1 Satz Gewindebügelmessschrauben**, Ø 25 - 200 mm, 8-teilig (Gewindeeinsätze unvollständig)
- 140 **1 Höhenmessgerät**, Messhöhe 300 mm, Messuhr
- 141 **1 Endmaßkasten**, 3-teilig, 2 Endmaßzubehör-Sets, Fabr. Hommel, Typ Z 101
- 142 **1 Endmaßkasten**, 46-teilig, 2-Punkt-Innenfeinmessgerät, Ø 100 - 160 mm, Messur, 2 2-Punkt-Innenfeinmessgeräte, Fabr. Technica, Ø 42 - 50 / 50 - 60 mm, Endmaßkasten, Fabr. Hommel, 48-teilig
- 143 **1 Anreistisch**, 1.000 x 7.000 mm, Höhenreisser, Fabr. Mitutoyo, Anreisshöhe 1.000 mm
- 144 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 50 - 450 mm, 11-teilig
- 145 **1 Satz Bügelmessschrauben**, Ø 275 - 500 mm, 9-teilig
- 146 **1 Rahmenwasserwaage**, 4 Messuhren, Zentrikator, Rauheitsmessgerät, Fabr. Taylor Hobson
- 147 **1 Satz Innenmessschrauben**, Ø 50 - 500 mm, 11-teilig
- 148 **1 Satz Innenmessschrauben**, Ø 30 - 500 mm, 17-teilig
- 149 **1 Posten Messmittel**, 10 Innenmessschrauben, Ø 50 - 200 mm, Gewindebügelmessschraube, Ø 50 - 75 mm (unvollständig), 10 Bügelmessschrauben, Ø 100 - 375 mm
- 150 **1 Anreissplatte**, 6.000 x 500 mm, Schraubstock
- 151 **1 Diesel-Stapler**, Fabr. Yale, Typ GDP 30 VXV 2195, Bj. 2006, Ser.-Nr. 4982D, Tragfähigkeit 3.000 kg, Hubhöhe 3.105 mm, Duplex-Hubgerüst, hydraulischer Seitenschieber, Betriebsstd. 4.145
- 152 **1 Diesel-Stapler**, Fabr. Clark, Typ CDP 30, Bj. 1995, Ser.-Nr. 8905, Tragfähigkeit 3.000 kg, Hubhöhe 3.300 mm, Duplex-Hubgerüst, hydraulischer Seitenschieber, hydraulische Zinkenverstellung, Betriebsstd. 9.110

57271 Hilchenbach, Siegerner Straße 2

- 153 **1 Kompressor**, Fabr. Atlas Copco, Typ GA18 VSD FF, Bj. 2003, Kompressorsteuerung, Fabr. Elektronikon II, 18 kW, 12,5 bar, Betriebsstd. 31.000
- 154 **1 Elektro-Hochhubwagen**, Fabr. Toyota, Typ SLL 16, Bj. 2000, Ser.-Nr. 368543AT/200, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe 4.000 mm, Mitfahrplattform, Ladegerät, Betriebsstunden 1.697
- 155 **1 Seitenstapler**, Fabr. Carco, Typ SWL 1220, Bj. 1997, Ser.-Nr. 97618, Tragfähigkeit 1.200 kg, m. Ladegerät
- 156 **1 Aufsitz-Kehrmaschine**, Fabr. FIMAP, Typ FS 90 B, Bj. 2012, Ser.-Nr. 111004446, Elektroantrieb, Betriebsstd. 79,5
- 157 **1 Aufsitz-Scheuersaugmaschine**, Fabr. RCM, Typ Drive 952, Bj. 2001, Ser.-Nr. 142456, Arbeitsbreite 950 mm, Bürstkopf mt 2 Scheibenbürsten, Ladegerät
- 158 **1 Ballenpresse**, Fabr. Bramidan, Typ 4-OF, Bj. 2006
- 159 **1 Ballenpresse**, Fabr. Bramidan, Typ 4-OF, Bj. 2006
- 160 **1 Ballenpresse**, Fabr. Bramidan, Typ 4-OF, Bj. 2006
- 161 **1 Hochdruckreiniger**, Fabr. Kränzle, Typ 895-1, Bj. 2010, 6,4 kW, 195 bar, Flammenüberwachung
- 162 **1 Elektro-Gabelstapler**, Fabr. Toyota, Typ 7 FBEP 18, Bj. 2007, Ser.-Nr. 7FBEP20-15804, Tragfähigkeit 1.800 kg, Hubhöhe 3.000 mm, Seitenschieber, Ladegerät, Betriebsstunden 11.083
- 163 **1 Satz Gabelstaplergabeln**, Gabellänge 1.200 mm, 1 Satz Gabelverlängerungen, L 2.400 mm
- 164 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Messer Griesheim, Typ Wiggi 150, Schlauchpaket, Gerätewagen, Argonflasche
- 165 **1 Magentbohrmaschine**, Fabr. BDS, Typ MAB 800.4 E, Leistung 1.800 W, Werkzeugaufnahme MK 3, Stahlgerätekofter

NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 166 **1 Elektro-Lasthebemagnet**, Fabr. Demag, Typ DWM 34 A, Gerätewagen
167 **3 Backenfutter**, Fabr. Forkardt, Typ F 630, 2 Satz Backenholzkiste
168 **1 2-Hand-Bohrmaschine**, Fabr. AEG, 1-Hand-Winkelschleifer, Fabr. Fein, Winkelschleifer, Fabr. Top Craft
- 169 **1 Kommissionierstapler**, Fabr. Combilift, Typ ESL 3048, Bj. 2010, Ser.-Nr. 09/183, Tragfähigkeit 3.000 kg, Hubhöhe 4.500 mm, Huberstellung nach vorne 900 mm, Zinkenhub 500 mm, Betriebsstunden 10.021

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen an den Positionen vorbehalten. Bitte beachten Sie unsere AGB. Stand: 12.11.2015
All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Please read our Terms and Conditions. Status: 12th November 2015

Weitere Informationen:

Angermann & Lüders GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35

20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 190

F (49) 040 35 50 59 - 169

info@netbid.com

www.netbid.com

