

PRÄSENZAUKTION LIVEAUCTION



Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir gegen Höchstgebot die gepflegten Maschinen aus dem Bereich Maschinen- und Anlagenbau, die Betriebs- und Geschäftsausstattung, die Laborausstattung sowie den Fuhrpark der Firma

On behalf of the insolvency administrator we are auctioning the well-maintained metal working and plant machinery, business- and laboratory equipment as well as the fleet of the company

Vögele Apparatebau GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 11
75328 Schömberg



Dienstag, 23. Februar 2016
Beginn: 10.00 Uhr
Tuesday, 23rd of February 2016
Start: 10.00 a.m.

Besichtigung:

Montag, 22. Februar 2016 von 10.00 – 18.00 Uhr
sowie am Versteigerungstag von 8.00 - 9.30 Uhr

Viewing:

*Monday, 22th of February 2016 from 10.00 a.m. – 6.00 p.m..
on the auction day from 8.00 a.m. – 9.30 a.m.*



75328 Schöenberg, Gewerbestraße 13

Montagehalle/ Multifinish

- 1 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Alzmetall, Typ Alzstar 40, Bj. 1998, Ser.-Nr. 1912/S/1036, Bohrschraubstock, Schnellspannbohrfutter
- 2 **1 Drehdornpresse**, Fabr. Ageo, Typ DP 3000 R, Bj. 1987, Ser.-Nr. 17023, Druckkraft 30 kN
- 3 **1 Metallkappsäge**, Fabr. Berg & Schmid, Typ Mini Compact 250, Bj. 1998, Ser.-Nr. 980484013, Tischwagen
- 4 **1 Kantenfräsmaschine**, Fabr. Dress, Typ KE 500, Werkzeugwagen, Fabr. Gedore
- 5 **1 Werkstattwagen**, Fabr. Gedore, Handarbeitszeug
- 6 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Würth, rot-grau, 6 Auszüge
- 7 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Garant, grau-blau, Inhalt: Spiralbohrer, Ringschlüssel, Gabelschlüssel
- 8 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, 8 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeug, Schraubendreher, Steckschlüssel, Ring-Gabelschlüssel
- 9 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Schraubstock, Tellerschleifvorrichtung, Fabr. Speedmac, Typ PC80A4, Drehzahl 1.370 U/min, Leistung 0,55 kW
- 10 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Schraubstock
- 11 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Doppelschleifbock, Fabr. Knuth, Typ DSD-200, Bj. 2002, Ser.-Nr. 074635
- 12 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, 2.000 x 700 mm, 2 Unterschränke, jew. 3 Auszüge, Schraubstock
- 13 **1 Werkbank**, Fabr. Zöllig, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: Kugellager, Heißklebepistole, Bohrer
- 14 **1 Werkbank**, Fabr. Zöllig, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 3 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeuge, Spiralbohrer, Gewindeschneidbohrer, Zapfensenker, Zangen
- 15 **1 Werkbank**, Fabr. Zöllig, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 3 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: Fettpresse, Stablampe
- 16 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, 1.500 x 700 mm, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: 2 Spiralbohrerkassetten
- 17 **1 Werkzeugkoffer**, Fabr. Garant, Inhalt: Handarbeitszeug
- 18 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Gedore, blau, Inhalt: Ratschen, Gelenkschlüssel, 2 Kreuzschlitzschraubendreher
- 19 **3 Tischwagen**, Fabr. Fetra, 1.000 x 600/1.000 x 700 mm
- 20 **4 Tischwagen**, Fabr. Fetra, 1.000 x 600/1.000 x 700 mm
- 21 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz-silber, B 1.000 mm, Inhalt: Schraubendreher, Steckschlüsselsets, Ring-/Gabelschlüssel, Gelenkschlüssel, Steckschlüssel, Hammer, Meißel, Zangen
- 22 **4 Arbeitstische**, 2.000 x 750 mm
- 23 **1 Kleinteilemagazin**, doppelseitig, 9 Ebenen, rollbar, 1 Posten Lagersichtkästchen, Inhalt: Schrauben, Muttern, Sicherungsmuttern, Unterlegscheiben
- 24 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, Inhalt: Schraubendreher, Steckschlüssel, Ring-/Gabelschlüssel
- 25 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Schraubendreher, Steckschlüssel, Ring-/Gabelschlüssel
- 26 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Haneu, Typ GH 23012, Bj. 1999, Tragfähigkeit 2.300 kg
- 27 **1 Lageranwärmplatte**, Fabr. LHG, Typ HDO-E, Ser.-Nr. 19851292, Leistung 2.500 W, Plattengröße 300 x 300 mm
- 28 **1 rollbares Kleinteilemagazin**, 2 Seiten, 9 Ebenen, Lagersichtkästchen, Inhalt: Unterlegscheiben, Sicherungsringe, Federscheiben, Kleinteilemagazin, 4 Seiten, drehbar, Inhalt: Gummifüße, Schlauchtüllen, Dichtungen, Schmiernippel
- 29 **1 Posten Lagersichtkästchen**, m. Inhalt: Schrauben, Scheiben, DIN-Teile

75328 Schöenberg, Gewerbestraße 13

Assembly hall/ Multifinish

- 1 **1 pillar drilling machine**, make Alzmetall, type Alzstar 40 (1998), serial no. 1912/S/1036, drill vice, quick-action drill chuck
- 2 **1 arbor press**, make Ageo, type DP 3000 R (1987), serial no. 17023, compressive force 30 kN
- 3 **1 metal mitre saw**, make Berg & Schmid, type Mini Compact 250 (1998), serial no. 980484013, table trolley
- 4 **1 edge milling machine**, make Dress, type KE 500, tool trolley, make Gedore
- 5 **1 workshop trolley**, make Gedore, manual tools
- 6 **1 tool trolley**, make Würth, red-grey, 6 drawers
- 7 **1 tool trolley**, make Garant, grey-blue, content: twist drills, ring spanners, open-end spanners
- 8 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black/grey, 8 drawers, content: manual tools, screw driver set, socket wrenches, ring/open end spanners
- 9 **1 workbench**, make Garant, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 5 drawers, vice, plate grinding unit, make Speedmac, type PC80A4, speed 1,370 rpm, power 0.55 kW
- 10 **1 workbench**, make Garant, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 5 drawers, vice
- 11 **1 workbench**, make Garant, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 5 drawers, double-sided stand grinder, make Knuth, type DSD-200 (2002), serial no. 074635
- 12 **1 workbench**, make Garant, 2,000 x 700 mm, 2 base cabinets, each w. 3 drawers, vice
- 13 **1 workbench**, make Zöllig, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 5 drawers, content: ball bearings, hot glue gun, drill set
- 14 **1 workbench**, make Zöllig, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 3 drawers, content: manual tools, twist drills, screw taps, spot facing cutters, tongs
- 15 **1 workbench**, make Zöllig, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 3 drawers, vice, content: grease gun, electric torch
- 16 **1 workbench**, make Garant, 1,500 x 700 mm, drawer cabinet, 5 drawers, content: 2 twist drill cassettes
- 17 **1 tool case**, make Garant, content: manual tools
- 18 **1 tool trolley**, make Gedore, blue, content: ratchets, flexible head spanner, 2 crosshead screwdrivers
- 19 **3 table trolleys**, make Fetra, 1,000 x 600/1,000 x 700 mm
- 20 **4 table trolleys**, make Fetra, 1,000 x 600/1,000 x 700 mm
- 21 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black-silver, W 1,000 mm, content: screw driver set, socket wrench sets, ring/open end spanners, flexible head spanners, socket wrenches, hammers, chisels, tongs
- 22 **4 work tables**, 2,000 x 750 mm
- 23 **1 small parts magazine**, double-sided, 9 levels, mobile version, 1 batch open front storage boxes, content: screws, nuts, lock nuts, washers
- 24 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, content: screwdrivers, socket wrenches, ring/open end spanners
- 25 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, 11 drawers, content: screwdrivers, socket wrenches, ring/open end spanners
- 26 **1 pallet truck**, make Haneu, type GH 23012 (1999), load capacity 2,300 kg
- 27 **1 bearing preheating plate**, make LHG, type HDO-E, serial no. 19851292, power 2,500 W, plate size 300 x 300 mm
- 28 **1 mobile small parts magazine**, 2 sides, 9 levels, open front storage boxes, content: washers, locking rings, spring washers, small parts magazine, 4 sides, rotating design, content: rubber feet, hose nozzles, seals, lubricator nipples
- 29 **1 batch open front storage boxes**, w. content: screws, washers, DIN parts

<p>30 2 Werkzeugschränke, 2-türig, 900 x 420 x 1.400 mm, Stahlschrank, 2-türig, 1.000 x 450 x 1.700 mm</p> <p>31 2,7 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 2.500 mm, 5 Ebenen, Inhalt: Elektro-Verbrauchsmaterialien, Elektro-Installationsmaterial, Leuchtmittel</p> <p>32 1 Notebook, Fabr. HP, Typ 6735 S, AMD Turion X2, 15,4"-Display</p> <p>Produktion/ Multifinish</p> <p>33 1 Bandschleifer, Fabr. Grit, Schleifbandbreite 70 mm, Ablagetisch 800 x 800 mm, Aluminiumprofile</p> <p>34 1 Werkzeugwagen, Fabr. Promat, schwarz-blau, Inhalt: Handarbeitszeug</p> <p>35 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, grau/schwarz, B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Schraubendreher-Set, Steckschlüssel-Set, Ring-/Gabelschlüssel-Set</p> <p>36 1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Gillardon, Typ R40VE, Ser.-Nr. 40-1100, Vorschub max. 0,25 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Maschinenschraubstock, BB 150 mm, Drehteller</p> <p>37 1 Werkbank, Fabr. Garant, m. Unterbau, 5 Auszüge, 1.500 x 700 mm</p> <p>38 1 Bohr- und Fräsmaschine, Fabr. Zölch, Typ ZX 7550 CW, Bj. 2006, Ser.-Nr. PX06010115 ISO 40, Kreuztisch, Verfahrenweg 500 x 230 mm, Motor max. 1,5 kW, Arbeitsleuchte, Tischabm. 250 x 1.000 mm, 3-Achsdigitalanzeige, Fabr. Easson, Typ ES-8, Ablagetisch 500 x 500 mm, 6 Werkzeugaufnahmen, Ablagetisch, 600 x 600 mm, 2 Ebenen, Inhalt, Teilapparat, Maschinenschraubstock, BB 160 mm, Drehteller</p> <p>39 1 L+Z Drehmaschine, Fabr. Nothelfer, Typ T440, Bj. 1967, Ser.-Nr. 020601/4, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Reitstock, 3-Backenfutter</p> <p>40 1 Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt Maschinenzubehör; Drehmeißel, Ersatzbacken, Rüstwerkzeuge</p> <p>41 1 L+Z Drehmaschine, Fabr. Weiler, Typ Condor, Spitzenhöhe/-weite 160 x 800 mm, 3-Backenfutter, Reitstock, Inhalt: 4 Stahlhalter-Kassetten</p> <p>42 1 Doppelkragarmregal, 6 Ständer, H. 2.000 mm, 5 Ablagen, Regalhöhe 2.000 mm, ohne Inhalt</p> <p>43 1 Doppelschleifbock, Fabr. Flott, Bj. 1996, Schleifscheiben-Ø 250 mm, Standkonsole, Tischwagen, 2.000 x 600 mm</p> <p>44 1 Bandsäge, Fabr. MEP, Typ Shark 200, Bj. 1996, Ser.-Nr. 02050737F, Säge-Ø max. 200 mm, Längenmesseinrichtung, Kühlmittleinrichtung, Spänekasten</p> <p>45 1 Scheuersaugmaschine, Fabr. Nilfisk, Typ BA 430, Arbeitsbreite 430 mm, Ladegerät</p> <p>46 1 Werkzeugwagen, Fabr. Orion, grau, 6 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeuge</p> <p>47 1 Werkzeugwagen, Fabr. Garant, grau-blau, 4 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrerkassette, Gewindebohrer</p> <p>48 1 CNC-Portalfräsmaschine, Fabr. VTEC, Typ VB-4020, Bj. 2008, Ser.-Nr. B1-0212, 4 Achsen, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, Maschinenverkleidung, Tischabm. 1.700 x 4.100 mm, Tischbelastung max. 12.000 kg, Verfahrenweg X/Y/Z 4.100 x 2.000 x 1.020 mm, Werkzeugaufnahme SK 50, 40-fach Werkzeugwechsler, 3D-Kantentaster, Fabr. Garant, Späneförderer, Werkbank m. Unterschrank, Werkzeugschrank, Fabr. Hoffmann, B 600 mm, 3 Auszüge, Türelement, Schiebetürenschränk, Fabr. Dick, B 1.200 mm, Schubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen SK 50, Spannmittel, NC-Teilapparat, Fabr. Kitagawa, yp MR320RAY02, Bj. 2005, Ser.-Nr. 050115, geschliffene Unterlagen, Rüstwerkzeug</p> <p>49 5,4 lfm. Traversenregal, T/H 600 x 2.500 mm, 3 Ebenen, digitaler Messschieber, L 1.000 mm</p>	<p>30 2 tool cabinets, 2 doors, 900 x 420 x 1,400 mm, steel cabinet, 2 doors, 1,000 x 450 x 1,700 mm</p> <p>31 2.7 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,500 mm, 5 levels, content: electric consumables, electric installation materials, lamps</p> <p>32 1 notebook, make HP, type 6735 S, AMD Turion X2, 15.4" display</p> <p>Production/ Multifinish</p> <p>33 1 belt sander, make Grit, grinding belt width 70 mm, deposit table 800 x 800 mm, aluminium profiles</p> <p>34 1 tool trolley, make Promat, black-blue, content: manual tools</p> <p>35 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, grey/black, W 1,000 mm, 8 drawers, content: screwdriver set, socket wrench set, ring/open end spanner set</p> <p>36 1 pillar drilling machine, make Gillardon, type R40VE, serial no. 40-1100, max. feed 0.25 mm/rev., quick-action drill chuck, machine vice, WW 150 mm, rotary table</p> <p>37 1 workbench, make Garant, w. base unit, 5 drawers, 1,500 x 700 mm</p> <p>38 1 drilling and milling machine, make Zölch, type ZX 7550 CW (2006), serial no. PX06010115 ISO 40, cross table, range of motion 500 x 230 mm, max. motor power 1.5 kW, work lamp, bed dim. 250 x 1,000 mm, 3-axis digital display, make Easson, type ES-8, deposit table 500 x 500 mm, 6 tool holding fixtures, deposit table, 600 x 600 mm, 2 levels, content, indexing device, machine vice, WW 160 mm, rotary table</p> <p>39 1 sliding and screw cutting lathe, make Nothelfer, type T440 (1967), serial no. 020601/4, height of centers/distance between centers 200 x 1,000 mm, tailstock, three-jaw chuck</p> <p>40 1 telescopic drawer cabinet, make Garant, W 700 mm, 7 drawers, content: machine accessory parts, lathe cutters, spare jaws, setup tools</p> <p>41 1 sliding and screw cutting lathe, make Weiler, type Condor, height of centers/distance between centers 160 x 800 mm, three-jaw chuck, tailstock, content: 4 tool holder cassettes</p> <p>42 1 double cantilever shelf, 6 posts, H 2,000 mm, 5 trays, shelf height 2,000 mm, w/o content</p> <p>43 1 double-sided stand grinder, make Flott (1996), grinding wheel Ø 250 mm, floor-standing console, table trolley, 2,000 x 600 mm</p> <p>44 1 band saw, make MEP, type Shark 200 (1996), serial no. 02050737F, max. sawing Ø 200 mm, length measuring system, coolant unit, chip box</p> <p>45 1 scrubber-dryer, make Nilfisk, type BA 430, working width 430 mm, charging unit</p> <p>46 1 tool trolley, make Orion, grey, 6 drawers, content: manual tools</p> <p>47 1 tool trolley, make Garant, grey-blue, 4 drawers, content: twist drill cassette, tap drills</p> <p>48 1 CNC portal milling machine, make VTEC, type VB-4020 (2008), serial no. B1-0212, 4 axes, control system, make Heidenhain, type iTNC 530, machine casing, bed dim. 1,700 x 4,100 mm, max. bed load 12,000 kg, range of motion X/Y/Z 4,100 x 2,000 x 1,020 mm, tool holding fixture SK 50, 40-station tool changer, 3D edge calliper, make Garant, chip conveyor, workbench w. base cabinet, tool cabinet, make Hoffmann, W 600 mm, 3 drawers, door element, sliding door cabinet, make Dick, W 1,200 mm, drawer cabinet, 6 drawers, content: tool holding fixtures SK 50, clamping devices, NC indexing device, make Kitagawa, type MR320RAY02 (2005), serial no. 050115, ground bearing blocks, setup tools</p> <p>49 5.4 lin. m. crossbeam shelf, D/H 600 x 2,500 mm, 3 levels, digital vernier calliper, L 1,000 mm</p>
--	--

- | | | | |
|----|--|----|---|
| 50 | <p>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, Fabr. Hurco, Typ VMX 50, Bj. 2002, Ser.-Nr. M5421209071AF, Verfahrweg X/Y/Z 1.270 x 660 x 610 mm, Werkzeugwechsler, 24-fach, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Hurco, Typ Ultimax, Tischwagen, 1.200 x 1.000 mm, 2 Ebenen, Werkbank, Metall/Holz, Unterbau, 5 Auszüge, 24 Werkzeugaufnahmen, 3D-Kantentaster, Fabr. Garant, Spannmittel</p> | 50 | <p>1 CNC vertical processing center, make Hurco, type VMX 50 (2002), serial no. M5421209071AF, range of motion X/Y/Z 1,270 x 660 x 610 mm, tool changer, 24 stations, chip conveyor, control system, make Hurco, type Ultimax, table trolley, 1,200 x 1,000 mm, 2 levels, workbench, metal/wood, base unit, 5 drawers, 24 tool holding fixtures, 3D edge calliper, make Garant, clamping devices</p> |
| 51 | <p>1 WTS-Wagen, m. Inhalt, 2x 4 Ebenen, Inhalt: 40 Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt m. Gewindeschneidfutter m. Einsätzen</p> | 51 | <p>1 WTS trolley, w. content, 2x 4 levels, content: 40 tool holding fixtures SK 40, equipped w. thread cutting chucks w. inserts</p> |
| 52 | <p>2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke, Fabr. WNT, Typ NCG, BB 125 mm, Tischwagen 600 x 500 mm</p> | 52 | <p>2 high-pressure machine vices, make WNT, type NCG, WW 125 mm, table trolley 600 x 500 mm</p> |
| 53 | <p>2 Dreibackenfutter, Ø 160/400 mm</p> | 53 | <p>2 three-jaw chucks, Ø 160/400 mm</p> |
| 54 | <p>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, Fabr. Hurco, Typ VMX 64/40T, Bj. 2006, Ser.-Nr. M644-06202076FHA, Verfahrweg X/Y/Z 1.625 x 850 x 760 mm, Steuerung, Fabr. Hurco, Typ Ultimax, 3 Achsen, Tischabm. 1.000 x 1.600 mm, 40-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, IKZ-Kühlmittelanlage, Fabr. Knoll, Typ AE1058, Bj. 2006, Werkbank, Metall/Holz, Unterbau, 5 Auszüge, Schraubstock, 15 Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt, 1 Satz geschliffene Leisten
(Maschine ist defekt; Hauptplatine + Platine für 4. Achse fehlen, Führungen müssen geschliffen werden, Kugelrollspindel X/Y hat Spiel)</p> | 54 | <p>1 CNC vertical processing center, make Hurco, type VMX 64/40T (2006), serial no. M644-06202076FHA, range of motion X/Y/Z 1,625 x 850 x 760 mm, control system, make Hurco, type Ultimax, 3 axes, bed dim. 1,000 x 1,600 mm, 40-station tool changer, tool holding fixture SK 40, chip conveyor, IKZ coolant system, make Knoll, type AE1058 (2006), workbench, metal/wood, base unit, 5 drawers, vice, 15 tool holding fixtures SK 40, equipped, 1 set ground strips
(machine defective; main circuit board + board for 4th axis are missing, guides need to be ground, recirculating ball screw X/Y shows clearance)</p> |
| 55 | <p>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, Fabr. Hurco, Typ VMX 24, Bj. 2001, Ser.-Nr. M24206233041AFA, 3 Achsen, Steuerung, Fabr. Hurco, Typ Ultimax, Tischabm. 500 x 800 mm, Verfahrweg X/Y/Z 610 x 510 x 610 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, 24-fach Werkzeugwechsler, 12 Werkzeugaufnahmen Sk 40, bestückt - Hauptplatine defekt, Werkzeugwechsler defekt -</p> | 55 | <p>1 CNC vertical processing center, make Hurco, type VMX 24 (2001), serial no. M24206233041AFA, 3 axes, control system, make Hurco, type Ultimax, bed dim. 500 x 800 mm, range of motion X/Y/Z 610 x 510 x 610 mm, tool holding fixture SK 40, 24-station tool changer, 12 tool holding fixtures SK 40, equipped - main circuit board defective, tool changer defective -</p> |
| 56 | <p>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, Fabr. Supermax, Typ YCM-FV85 A, Bj. 2000, Ser.-Nr. 008067, 3 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 850 x 520 x 540 mm, Werkzeugaufnahme BT 40, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 18-M, Tischabm. 500 x 1.000 mm, 24-fach Werkzeugwechsler, Ablagetisch, 800 x 600 mm, 2 Ebenen, Inhalt: 11 Werkzeugaufnahmen Sk 40, bestückt, 1 Satz geschliffene Unterlagen (unvollständig), Spannwerkzeug
-Maschinenparameter müssen neu aufgespielt werden -</p> | 56 | <p>1 CNC vertical processing center, make Supermax, type YCM-FV85 A (2000), serial no. 008067, 3 axes, range of motion X/Y/Z 850 x 520 x 540 mm, tool holding fixture BT 40, control system, make Fanuc, type Series 18-M, bed dim. 500 x 1,000 mm, 24-station tool changer, deposit table, 800 x 600 mm, 2 levels, content: 11 tool holding fixtures SK 40, equipped, 1 set ground bearing blocks (incomplete)
setup of clamping tool machine parameters required</p> |
| 57 | <p>2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke, Fabr. WNT, Typ NCG, BB 100 mm</p> | 57 | <p>2 high-pressure machine vices, make WNT, type NCG, WW 100 mm</p> |
| 58 | <p>1 NC-Spanner, Fabr. Gressel, BB 120 mm</p> | 58 | <p>1 NC clamp, make Gressel, WW 120 mm</p> |
| 59 | <p>1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Supermax, Typ YCM-TC-15, Bj. 2002, Ser.-Nr. 206636, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series O-T, Dreh-Ø 480 mm, Spitzenweite 550 mm, 10-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, 43 Werkzeugaufnahmen f. Innen-/Außenbearbeitung, Spannzangen</p> | 59 | <p>1 CNC lathe, make Supermax, type YCM-TC-15 (2002), serial no. 206636, control system, make Fanuc, type Series O-T, turning Ø 480 mm, distance between centers 550 mm, 10-station tool changer, chip conveyor, 43 tool holding fixtures f. internal/external machining, collet chucks</p> |
| 60 | <p>1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Supermax, Typ YCM-TC-26, Bj. 1999, Ser.-Nr. 909081, Dreh-Ø 450 mm, Drehlänge 650 mm, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series O-T, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, 3 Stahlhalter f. Innen-/Außenbearbeitung, div. Backen</p> | 60 | <p>1 CNC lathe, make Supermax, type YCM-TC-26 (1999), serial no. 909081, turning Ø 450 mm, turning length 650 mm, control system, make Fanuc, type Series O-T, 12-station tool changer, chip conveyor, 3 tool holders f. internal/external machining, diff. types of jaws</p> |
| 61 | <p>1 CNC-Drehmaschine, Fabr. FAT, Typ FCT 700, Bj. 2006, Ser.-Nr. 050704, Drehlänge 1.600 mm, Dreh-Ø max. 700 mm, Reitstock, Spindelbohrung 105 mm, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D, 12-fach Werkzeugrevolver, angetriebene Werkzeugstationen, Späneförderer, 27 Werkzeugaufnahmen, f. Innen-/Außenbearbeitung, 5 angetriebene Werkzeuge</p> | 61 | <p>1 CNC lathe, make FAT, type FCT 700 (2006), serial no. 050704, turning length 1,600 mm, max. turning Ø 700 mm, tailstock, spindle bore 105 mm, chip conveyor, control system, make Siemens, type 840D, 12-station tool turret, driven tool stations, chip conveyor, 27 tool holding fixtures, f. internal/external machining, 5 driven tools</p> |
| 62 | <p>1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Supermax, Typ YCM-TC-26, Bj. 1999, Ser.-Nr. 909078, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 18-T, Werkbank, Metall/Holz, Unterbau, 5 Auszüge, Schraubstock, 1 Posten Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stck., z.T. m. Werkzeugen, Werkbank, Unterschrank, 5 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: 25 Werkzeugaufnahmen f. Innen-/Außenbearbeitung</p> | 62 | <p>1 CNC lathe, make Supermax, type YCM-TC-26 (1999), serial no. 909078, control system, make Fanuc, type Series 18-T, workbench, metal/wood, base unit, 5 drawers, vice, 1 batch tool holding fixtures, approx. 20 units, partly w. tools, workbench, base cabinet, 5 drawers, vice, content: 25 tool holding fixtures f. internal/external machining</p> |

63 **1 Spänecontainer**, Inhalt: 0,5 m³, rollbar, Stapleraufnahme

64 **1 Spänecontainer**, Inhalt: 0,3 m³, rollbar

65 **2 NC-Spanner**, Fabr. Kressel, Typ Gripos, BB 125 mm

66 **1 Alu-Ausziehleiter**, 2-teilig, 20-stufig

Meisterbüro

67 **1 Werkzeugausgabe**, u.a. 2 Teleskopschubladenschränke, Fabr. Garant, je 6 Auszüge, Werkbank, Metall/Holz, Unterschrank mit 5 Auszügen, Werkzeugmontagehilfe, Schreibtisch, Drehstuhl, Steckregal, 1.200 x 400 x 1.750 mm, 5 Ebenen, Metalleinlegeböden, verzinkt, Rollladenschrank, WTS-System, Inhalte: Wendeschneidplatten, Fräser, Spiralbohrer, Grenzlehndorne, Gewindelehndorne, ca. 90 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt Messschieber

68 **1 Rollladenschrank**, Fabr. Gispen, B 1.000 mm, Inhalt: Mess-/Prüfmittel, u.a. digitale 3-Punkt-Innfenfeinmessgeräte, 2-Punkt-Feinmessgeräte, Ø 250 - 450 mm, 1 Satz Bügelmessschrauben, Ø 40 - 100 mm, 6-teilig, Tiefenmessschieber, Endmasskasten, Schreibtisch, 2 Unterschränke, Rollcontainer, Drehstuhl, PC, Fabr. HP, Intel Core 2 Duo, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ L2208 W

69 **1 Anreißplatte**, 600 x 600 mm, Tischgestell, 3 Höhenreißer, 350/600 mm

Warenausgang

70 **1 elektronische Waage**, Fabr. Sartorius, Typ ISI 10, Wägebereich max. 64 kg, Werkzeugcontainer, 2-türig

71 **1 Heizschiene**, Fabr. Geho, Typ TM 400.2D, Bj. 2007, Arbeitsbreite 450 mm, 1 Posten Folien, Gerätetisch

72 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Ratschenkasten, Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüssel, Schraubendreher, Zangenset

73 **1 Multifunktionsgerät**, Fabr. Brother, Typ DCP-7045 N, Einzelblatteinzug, Funktionen: Drucken, Scannen, Kopieren, Switch, Fabr. AVI, Typ AT-FS 724L

UG/ Anwendungstechnik

74 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Pallet Truck, Tragfähigkeit 2.000 kg

75 **1 Nasssauger**, Fabr. Nilfisk Alto, Typ Attix 751/11, Bj. 2008, Leistung 1.500 W, Gerätewagen

76 **1 Gabelhubwagen**, Tragfähigkeit 2.500 kg, defekt

77 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Alup, Typ ADD 96, Ser.-Nr. 08M027563, 1.600 l/Min., 0,74 kW, 16 bar, Kesselinhalt 500 l, Kältetrockner, Fabr. SPX

78 **1 Alu-Bockleiter**, 10-stufig

79 **1 Benzin-Notstromaggregat**, Fabr. Geko, Typ 9000 ED-AA-SHBA, Leistung 9 kVA

80 **1 Betonmischer**, Fabr. Betomix, Typ B134, Bj. 2007, Leistung 690 W, Inhalt: 100 l

81 **1 Betonmischer**, Fabr. Attika, Typ Eurostar, Bj. 1995, Inhalt: 125 l, Leistung 550 W

82 **1 Handstrahlkabine**, Fabr. Gläsner, Typ Economic, Bj. 2000, Ser.-Nr. 235EA243

83 **2 Gefahrstoffauffangwannen**, Fabr. Denios, Typ KTC-Station Duo, Bj. 2004, Kunststoff, Auffangvolumen 1.000 l, Traglast 4.000 kg, elektr. Fassungspumpe

EG/ Nebenraum

84 **2 HD-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. HUMGE, Typ HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

85 **2 HD-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. HUMGE, Typ HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

86 **2 HD-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. HUMGE, Typ HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

87 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Mammut, Tragfähigkeit 2.500 kg

88 **2 Fasstransportwagen**, f. 200 l Fässer

89 **1 Kettenzug**, Tragfähigkeit 500 kg, Kranbahn 8.000 mm

63 **1 chip container**, capacity: 0.5 m³, mobile version, forklift attachment

64 **1 chip container**, capacity: 0.3 m³, mobile version

65 **2 NC clamp**, make Kressel, type Gripos, WW 125 mm

66 **1 aluminium extension ladder**, two-part design, 20 steps

Master's office

67 **1 tool shop**, incl.: 2 telescopic drawer cabinets, make Garant, 6 drawers per unit, workbench, metal/wood, base cabinet w. 5 drawers, tool mounting aid, office desk, swivel chair, plug-type shelf, 1,200 x 400 x 1,750 mm, 5 levels, metal shelf platforms, zinc-coated, roller shutter cabinet, WTS system, content: indexable inserts, milling cutters, twist drills, plug limit gauges, thread gauges, approx. 90 tool holding fixtures SK 40, partly equipped, vernier callipers

68 **1 roller shutter cabinet**, make Gispen, W 1,000 mm, content: measuring instruments/testing equipment, incl. digital 3-point precision internal measuring instruments, 2-point precision measuring instruments, Ø 250 - 450 mm, 1 set external micrometer screws, Ø 40 - 100 mm, six parts, vernier depth gauge, gauge block box, office desk, 2 underdesk cabinets, mobile office cabinet, swivel chair, PC, make HP, Intel Core 2 Duo, 22" TFT monitor, make HP, type L2208 W

69 **1 marking plate**, 600 x 600 mm, table frame, 3 scribing blocks, 350/600 mm

Goods issuing dep.

70 **1 electronic scale**, make Sartorius, type ISI 10, max. weighing range 64 kg, tool container, 2 doors

71 **1 heating rail**, make Geho, type TM 400.2D (2007), working width 450 mm, 1 batch films, machine table

72 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, 8 drawers, content: ratchet box, socket wrench set, ring/open end spanners, screwdrivers, pliers/tongs set

73 **1 multi-purpose device**, make Brother, type DCP-7045 N, single sheet feeder, functions: printing, scanning, copying, switch, make AVI, type AT-FS 724L

Basement/ Application engineering

74 **1 pallet truck**, make Pallet Truck, load capacity 2,000 kg

75 **1 wet vacuum cleaner**, make Nilfisk Alto, type Attix 751/11 (2008), power 1,500 W, equipment trolley

76 **1 pallet truck**, load capacity 2,500 kg, defective

77 **1 screw compressor**, make Alup, type ADD 96, serial no. 08M027563, 1,600 l/min., 0.74 kW, 16 bar, tank capacity 500 l, refrigeration dryer, make SPX

78 **1 aluminium double ladder**, 10 steps

79 **1 emergency power generator w. petrol engine**, make Geko, type 9000 ED-AA-SHBA, power 9 kVA

80 **1 concrete mixer**, make Betomix, type B134 (2007), power 690 W, content: 100 l

81 **1 concrete mixer**, make Attika, type Eurostar (1995), capacity: 125 l, power 550 W

82 **1 manual blasting cabin**, make Gläsner, type Economic (2000), serial no. 235EA243

83 **2 collecting pans f. hazardous materials**, make Denios, type KTC-Station Duo (2004), plastic, collection capacity approx. 1,000 l, load capacity 4,000 kg, electr. barrel pump

Ground floor/ Side Room

84 **2 HP-machine vices**, make HUMGE, type HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

85 **2 HP-machine vices**, make HUMGE, type HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

86 **2 HP-machine vices**, make HUMGE, type HPAQ-200 Multipower CNC Super Vice

87 **1 pallet truck**, make Mammut, load capacity 2,500 kg

88 **2 barrel trolleys**, f. 200 l barrels

89 **1 chain hoist**, load capacity 500 kg, crane track 8,000 mm

Verwaltung/ EG

- 90 **1 Schreibtisch-Winkelkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 2 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, Arbeitstisch, 1.600 x 700 mm, 3 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 450 x 1.750 mm
- 91 **1 Schreibtisch-Winkelkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 2 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, Arbeitstisch, 1.600 x 700 mm, 3 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 450 x 1.750 mm
- 92 **1 Schreibtisch-Winkelkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 2 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, 3 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 450 x 1.750 mm
- 93 **1 PC**, Fabr. HP, Intel Core 2 Duo, 2 22"-TFT-Monitore, Fabr. HP/Fujitsu Siemens
- 94 **1 PC**, Fabr. HP, Typ 6005 Microtower, AMD Athlon, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE 2202 X
- 95 **1 Besprechungstisch**, 2.200 x 1.200 mm, Tischgestell schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 6 Polsterstühle, schwarz, 2 Aktensideboards, 2-türig, Vitrinenschrank, 400 x 400 x 1.750 mm, aus Aluminiumprofilen, 3 Glasböden, Türelement, Garderobenständer
- 96 **1 Stahlschrank**, Fabr. Kaiser + Kraft, 2-türig, grau, 900 x 420 x 1.750 mm, 2 Rollladen-Highboards, silber, B 1.200 mm, Aktenrondell, 4 Ebenen, Hängeregister-Rollwagen
- 97 **2 Schreibtisch-Winkelkombinationen**, 2-teilig, schwarz/grau, 2 Drehstühle, 2 Rollcontainer
- 98 **1 PC**, Fabr. HP, Typ 6005 Microtower, AMD Athlon II, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 225 PL
- 99 **1 PC**, Fabr. HP, Typ 6005 Microtower, AMD Athlon II, 24"-TFT-Monitor, Fabr. LG, Typ E 2411
- 100 **1 Schreibtisch-Winkelkombination**, 2-teilig, Schreibtisch, Drehstuhl, 3 Rollcontainer, 7 Aktenschränke, 2-türig, 900 x 420 x 2.200 mm, Regal, 2 Ebenen, Arbeitstisch, Gestell schwarz, Tischplatte Buche, 2.000 x 800 mm
- 101 **1 PC**, Fabr. HP, AMD Athlon II, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Viewsonic, Typ VA 2413
- 102 **1 Schreibmaschine**, Fabr. Triumph Adler, Typ Gabriele 100, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ P1606 DL, Laminiergerät, Aktenvernichter, Fabr. Rexel, Aktenvernichter, Fabr. Fellowes, Drucker, Fabr. Max, Typ DPM-100 HE
- 103 **1 Besprechungstisch**, schwarz/anthrazit, 2.000 x 700 mm, 6 Polsterstühle, schwarz, Standgarderobe, rot
- 104 **2 Sofas**, 2-Sitzer, braun, Sideboard, silber/grau, Prospektständer, 3 Ebenen, 4 Plexiglassäulen

Verwaltung/ OG

- 105 **3 lfm. Küchenzeile**, Geschirrspüler, Fabr. Bomann, Einbaukühlschrank, Wandschrank, 4-türig
- 106 **1 Schreibtischkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Laminat Buche, Drehstuhl, schwarz, 8 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 1.750 mm
- 107 **1 Schreibtischkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Laminat Buche, Drehstuhl, schwarz, 8 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 1.750 mm
- 108 **1 Schreibtischkombination**, 2-teilig, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte Laminat Buche, Drehstuhl, schwarz, 8 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 1.750 mm
- 109 **1 PC**, Fabr. HP, Typ Z 400, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 2403, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ CP2025
- 110 **1 19"-Serverschrank**, 5 Patchfelder, 2 Switches, Fabr. Cisco, USV, Fabr. APC, Typ Smart-UPS 1500, Firewall, Fabr. Cisco, Typ ASA5505, ISDN-TK-Anlage, Fabr. Telekom, Typ Octopus F400
- 111 **1 portabler Messestand**, 2 Transportkoffer, Prospektständer, schwarz, 4 Ebenen

Administration/ Ground floor

- 90 **1 angular office desk combination**, two-part design, metal table frame, black, beechwood laminate desk top, 2 swivel chairs, make Interstuhl, work table, 1,600 x 700 mm, 3 filing cabinets, 2 doors, 800 x 450 x 1,750 mm
- 91 **1 angular office desk combination**, two-part design, table frame metal/black, beechwood laminate desk top, 2 swivel chairs, make Interstuhl, work table, 1,600 x 700 mm, 3 filing cabinets, 2 doors, 800 x 450 x 1,750 mm
- 92 **1 angular office desk combination**, two-part design, table frame metal/black, beechwood laminate desk top, 2 swivel chairs, make Interstuhl, 3 filing cabinets, 2 doors, 800 x 450 x 1,750 mm
- 93 **1 PC**, make HP, Intel Core 2 Duo, 2 22" TFT monitors, make HP/Fujitsu Siemens
- 94 **1 PC**, make HP, type 6005 Microtower, AMD Athlon, 22" TFT monitor, make HP, type LE 2202 X
- 95 **1 conference table**, 2,200 x 1,200 mm, black desk frame, beechwood laminate desk top, 6 cushioned chairs, black, 2 filing sideboards, 2 doors, display cabinet, 400 x 400 x 1,750 mm, made of aluminium profiles, 3 glass shelf inserts, door element, coat rack
- 96 **1 steel cabinet**, make Kaiser + Kraft, 2 doors, grey, 900 x 420 x 1,750 mm, 2 roller shutter highboards, silver, W 1,200 mm, circular filing cabinet, 4 levels, mobile office cabinet w. suspended file system
- 97 **2 angular office desk combinations**, two-part design, black/grey, 2 swivel chairs, 2 mobile office cabinets
- 98 **1 PC**, make HP, type 6005 Microtower, AMD Athlon II, 22" TFT monitor, make Philips, type 225 PL
- 99 **1 PC**, make HP, type 6005 Microtower, AMD Athlon II, 24" TFT monitor, make LG, type E 2411
- 100 **1 angular office desk combination**, two-part design, office desk, swivel chair, 3 mobile office cabinets, 7 filing cabinets, 2 doors, 900 x 420 x 2,200 mm, shelf, 2 levels, work table, black frame, beechwood desk top, 2,000 x 800 mm
- 101 **1 PC**, make HP, AMD Athlon II, 22" TFT monitor, make Viewsonic, type VA 2413
- 102 **1 typewriter**, make Triumph Adler, type Gabriele 100, laser printer, make HP, type P1606 DL, laminating device, file shredder, make Rexel, file shredder, make Fellowes, printer, make Max, type DPM-100 HE
- 103 **1 conference table**, black/anthracite-coloured, 2,000 x 700 mm, 6 cushioned chairs, black, floor-standing coatrack, red
- 104 **2 sofas**, 2-seaters, brown, sideboard, silver/grey, brochure stand, 3 levels, 4 acrylic glass pillars

Administration/ Upper floor

- 105 **3 lin. m. kitchenette**, dishwasher, make Bomann, integrated refrigerator, wall cabinet, 4 doors
- 106 **1 office desk combination**, two-part design, table frame metal/black, beechwood laminate desk top, swivel chair, black, 8 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 1,750 mm
- 107 **1 office desk combination**, two-part design, table frame metal/black, beechwood laminate desk top, swivel chair, black, 8 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 1,750 mm
- 108 **1 office desk combination**, two-part design, table frame metal/black, beechwood laminate desk top, swivel chair, black, 8 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 1,750 mm
- 109 **1 PC**, make HP, type Z 400, 22" TFT monitor, make Philips, type 2403, laser printer, make HP, type CP2025
- 110 **1 19" server rack, 5 patch fields**, 2 switches, make Cisco, UPS system, make APC, type Smart-UPS 1500, firewall, make Cisco, type ASA5505, ISDN/TC system, make Telekom, type Octopus F400
- 111 **1 portable fair booth**, 2 transport cases, brochure stand, black, 4 levels

112 **1 Laserdrucker**, Fabr. HP, Typ Color-LaserJet 3600 N, Multifunktionsgerät, Fabr. HP, Typ Photosmart C5280 All-in-one, Tintentstrahldrucker, Fabr. Epson Starlys, Typ C86

75328 Schömberg, Gewerbestraße 11

Halle 1/ Hallenschiff 3

113 **1 Tischbohrwerk**, Fabr. Wotan, Typ C 105 D, Bj. 1970, Ser.-Nr. 52449, Tischgröße 1.600 x 1.400 mm, Verfahrweg X/Y/Z/W 1.800 x 1.000 x 1.800 x 600 mm, Drehzahl max. 1.250 U/Min., Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain/Elesta, Werkzeugaufnahme SK 50, Schaltschrankanlage, 2 Werkbänke m. Unterschranken, 3 Schubladenschränke, B 700 mm, 6 - 7 Auszüge, Traversenregal, 2.700 x 600 mm x 2.500 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Profileisenregal, 4 Ebenen, Werkzeugträgersystem, Stahlschrank, 2-türig, grau, 900 x 420 x 1.750 mm, Inhalt: 40 Werkzeugaufnahmen SK 50, Gewindeschneidfutter, Spannzangenfutter, 1 Satz Spannzagen, Spannmittel, Planscheibe, 4 Aufspannwinkel, Rüstwerkzeuge, Zubehör

114 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 3.000 mm

115 **1 Vertikal-Fräsmaschine**, Fabr. Arno, Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo, 3 Achsen, Tischgröße 1.100 x 250 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, Verfahrweg X/Y/Z 1.000 x 300 x 500 mm, Profileisenregal, 2 Ebenen, Werkzeugträgersystem, Inhalt: Teilapparat, 2 Maschinenschraubstöcke, BB 130 mm, Drehteller, 1 Posten Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt

116 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Metba, Typ MB-2, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, 3 Achsen, starrer Winkeltisch, 800 x 420 mm, Verfahrweg X/Y/Z 450 x 260 x 400, Drehzahl max. 2.050 U/Min., Werkzeugaufnahme SK 40, Bedienpult, schwenkbar, 2 Schubladenschränke, B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt, Rüstwerkzeuge, Spannmittel, Fräser, Mess-/Prüfmittel, HD-Schraubstock, BB 160 mm

117 **1 Schnellradialbohrmaschine**, Fabr. Donau, Typ DR 32, Tischgröße 1.200 x 500 mm, Drehzahl max. 1.400 U/Min., Vorschub max. 0,3 mm/U, Zentralklemmung, Bohrschraubstock, Fabr. Cekaba

118 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Kern, Typ DS 20 AL, Ser.-Nr. 8858, Spitzenhöhe/-weite 220 x 1.100 mm, Drehzahl max. 1.200 U/Min., Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, Dreibackenfutter, Maschinenbeleuchtung, Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo, Werkbank m. Unterschrank, Werkzeugschrank, 1-türig, Schubladenschrank, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: 8 Stahlhalterkassetten, Drehmeißel, Rüstwerkzeuge, Mess-/Prüfmittel, Maschinenzubehör

119 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Lange, Typ L 8, Spitzenhöhe/-weite 370 x 2.500 mm, Drehzahl max. 2.000 U/Min., Reitstock, Dreibackenfutter, Ø 400 mm, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, 2 Achsen, Werkbank, Fabr. E-Plus, Unterschrank, Inhalt: 8 Stahlhalterkassetten, Rüstwerkzeuge, Maschinenzubehör

120 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Martin, Typ DS 80, Ser.-Nr. 751.18684, Spitzenhöhe/-weite 420 x 3.000 mm, Dreibackenfutter, Ø 400 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Werkbank m. 2 Unterschranken, Inhalt: Stahlhalterkassetten, Rüstwerkzeuge, Meißelhalter, Drehmeißel, Planscheibe, Ø 800 mm, 3 Lünetten

121 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, B 800 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Schraubendreher-set, Steckschlüssel-set, Ring-/Gabelschlüssel, Rohrzange

122 **1 Spänecontainer**, Fabr. Bartels, Bj. 2010, Ser.-Nr. 5101497/01, Inhalt: 300 l

112 **1 laser printer**, make HP, type Color-LaserJet 3600 N, multi-purpose device, make HP, type Photosmart C5280 All-in-one, ink-jet printer, make Epson Stylus, type C86

75328 Schömberg, Gewerbestraße 11

Hall 1/ Hall aisle 3

113 **1 bench boring machine**, make Wotan, type C 105 D (1970), serial no. 52449, bed size 1,600 x 1,400 mm, range of motion X/Y/Z/W 1,800 x 1,000 x 1,800 x 600 mm, max. speed 1,250 rpm, active digital display, make Heidenhain/Elesta, tool holding fixture SK 50, switchgear cabinet system, 2 workbenches w. base cabinets, 3 drawer cabinets, W 700 mm, 6-7 drawers, crossbeam shelf, 2,700 x 600 mm x 2,500 mm, 3 levels, wooden shelf platforms, profile steel shelf, 4 levels, tool carrier system, steel cabinet, 2 doors, grey, 900 x 420 x 1,750 mm, content: 40 tool holding fixtures SK 50, tapping chucks, draw-in collet chuck, 1 set collet chucks, clamping devices, face plate, 4 angle plates, setup tools, accessories

114 **1 pillar-mounted slewing crane**, make Abus, load capacity 500 kg, jib 3,000 mm

115 **1 vertical milling machine**, make Arno, digital display, make Mitutoyo, 3 axes, bed size 1,100 x 250 mm, tool holding fixture SK 40, range of motion X/Y/Z 1,000 x 300 x 500 mm, profile steel shelf, 2 levels, tool carrier system, content: indexing device, 2 machine vices, WW 130 mm, rotary table, 1 batch tool holding fixtures SK 40, equipped w. tools

116 **1 universal milling machine**, make Metba, type MB-2, digital display, make Heidenhain, 3 axes, rigid angle table, 800 x 420 mm, range of motion X/Y/Z 450 x 260 x 400, max. speed 2,050 rpm, tool holding fixture SK 40, operating panel, slewable, 2 drawer cabinets, W 700 mm, 6 drawers, content: tool holding fixtures SK 40, equipped, setup tools, clamping devices, milling cutters, measuring instruments/testing equipment, HP vice, WW 160 mm

117 **1 high-speed radial drilling machine**, make Donau, type DR 32, bed size 1,200 x 500 mm, max. speed 1,400 rpm, max. feed 0.3 mm/rev., central clamping unit, drill vice, make Cekaba

118 **1 sliding and screw cutting lathe**, make Kern, type DS 20 AL, serial no. 8858, height of centers/distance between centers 220 x 1,100 mm, max. speed 1,200 rpm, quick-change tool holder, system Multifix, tailstock, three-jaw chuck, machine lighting, digital display, make Mitutoyo, workbench w. base cabinet, tool cabinet, 1 door, drawer cabinet, W 700 mm, 7 drawers, content: 8 tool holder cassettes, lathe cutters, setup tools, measuring instruments/testing equipment, machine accessories

119 **1 sliding and screw cutting lathe**, make Lange, type L 8, height of centers/distance between centers 370 x 2,500 mm, max. speed 2,000 rpm, tailstock, three-jaw chuck, Ø 400 mm, quick-change tool holder, system Multifix, digital display, make Heidenhain, 2 axes, workbench, make E-Plus, base cabinet, content: 8 tool holder cassettes, setup tools, machine accessories

120 **1 sliding and screw cutting lathe**, make Martin, type DS 80, serial no. 751.18684, height of centers/distance between centers 420 x 3,000 mm, three-jaw chuck, Ø 400 mm, tailstock, quick-change tool holder, system Multifix, digital display, make Heidenhain, workbench w. 2 base cabinets, content: tool holder cassettes, setup tools, lathe tool holders, lathe cutters, face plate, Ø 800 mm, 3 back rests

121 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black/grey, W 800 mm, 8 drawers, content: screw driver set, socket wrench set, ring/open end spanners, pipe wrench

122 **1 chip container**, make Bartels (2010), serial no. 5101497/01, capacity: 300 l

- 123 **1 L-Z-Drehmaschine**, Fabr. TOS, Typ SV 18 RA, Ser.-Nr. 18105217, Spitzenhöhe/-weite 190 x 1.000 mm, Drehzahl max. 2.800 U/Min., 2-fach Stahlhalter, Reitstock, Vierbackenfutter, Ø 200 mm, Beleuchtung, Werkbank, Fabr. E-Plus, Unterschrank, Inhalt: Handarbeitszeug, Mess-/Prüfmittel, 3 Stahlhalterkassetten, Maschinenzubehör
- 124 **1 Werkbank**, Fabr. E-Plus, 1.500 x 700 mm, Unterschrank m. 2 Türelementen, 2 Schubfächer, Schraubstock, Werkzeugschrank, 2-türig, grau, 900 x 420 x 1.200 mm, Inhalt
- 125 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 3.500 mm
- 126 **1 CNC-Plattenbohrwerk**, Fabr. WMW Union, Typ BFP 130/6, Ser.-Nr. 11628, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ NC 415 (Prototyp), Verfahrenweg X/Z 6.000 x 6.800 mm, Schiebetisch, 1.800 x 2.000 mm, drehbar, Plattenfeld, 7.000 x 4.000 mm, Planschieber, Werkzeugaufnahme SK 50, 7 Schubladenschränke, B 700 mm, 2-7 Auszüge, 2 Stahlschränke, 2-türig, grau, schwarz/mint, Inhalt: Spannmittel, Rüstwerkzeug, Werkzeugaufnahmen SK 50, Winkelfräskopf
- 127 **1 Radialbohrmaschine**, Fabr. Raboma, Typ 12 UH 1600, Bj. 1955, Ser.-Nr. 26961, Ausladung 1.600 mm, Aufspannwürfel, 900 x 1.300 x 700 mm, Drehzahl max. 1.800 U/Min., Vorschub max. 1,125 mm/U
- 128 **1 Kopfdrehbank**, Fabr. Zerst, Typ DP 2000, Bj. 1968, Ser.-Nr. 34528, Drehzahl max. 90 U/Min., Dreh-Ø max. 2.800 mm, 4-fach Stahlhalter, Werkbank m. Unterschrank, Inhalt: Stahlhalter, Rüstwerkzeug, Maschinenzubehör, Spannmittel, Planscheibe, Ø 950 mm
- 129 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 3.500 mm
- 130 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Greif, Typ DV 40-6-5 KT, Standkonsole
- 131 **1 Industriesauger**, Fabr. Ringler
- 132 **1 CNC-Tischbohrwerk**, Fabr. Collet & Engelhardt, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 426/430 CB, Tischgröße 2.000 x 2.000 mm, elektr. Handrad - Maschine muß geometrisch überholt werden
- 133 **1 Magnet-Spannsystem**, 4-teilig, Plattengröße 400 x 800 mm, Controller, Fabr. Schunk
- 134 **1 Lochstanze**, Fabr. Peddinghaus, Typ Hydraulik 100, Ser.-Nr. 4207377579015, Ausladung 500 mm, Druck max. 100 t, Werkzeugschrank, 4 Ebenen, Inhalt: Stempel, Matrizen
- 135 **1 Schubladenschrank**, Fabr. Arno, B 700 mm, 7 Auszüge, Werkbank m. 2 Unterschrank, Schraubstock, Fabr. Schlegel, Kleinteilemagazin, Inhalt: 1 Posten Messerköpfe, Spannmittel, 4 Werkzeugaufnahmen SK 50
- 136 **1 Spänecontainer**, Fabr. Bartels, Typ 115.010.Z01, Bj. 2010, Ser.-Nr. 5101497/02, Inhalt: 300 kg, rollbar, Stapleraufnahme
- 137 **1 Spänecontainer**, Fabr. RMS, Bj. 2012, Ser.-Nr. 86642-3, Inhalt: ca. 1 m³
- 138 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Interkrenn, Typ 220 T, Bj. 1991
- 139 **2 Sammelstationen**, f. Ölfässer, Ablageregal, 2 Ebenen, f. 4x 200 l Fässer, Gefahrstoffauffangwanne
- 140 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 707-1837-003, Schweißleistung 400 A/26 V, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 141 **1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 5200 Evolution, Ser.-Nr. 1921271, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
- 142 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Müller, Typ MO-DT300HW125, 3-Backenfutter, Ø 300 mm, Fabr. Knuth, Fußschalter
- 123 **1 sliding and screw cutting lathe**, make TOS, type SV 18 RA, serial no. 18105217, height of centers/distance between centers 190 x 1,000 mm, max. speed 2,800 rpm, 2-station tool holder, tailstock, four-jaw chuck, Ø 200 mm, lighting, workbench, make E-Plus, base cabinet, content: manual tools, measuring instruments/testing equipment, 3 tool holder cassettes, machine accessories
- 124 **1 workbench**, make E-Plus, 1,500 x 700 mm, base cabinet w. 2 door elements, 2 drawers, vice, tool cabinet, 2 doors, grey, 900 x 420 x 1,200 mm, content
- 125 **1 pillar-mounted slewing crane**, make Abus, load capacity 1,000 kg, jib 4,000 mm, hook height approx. 3,500 mm
- 126 **1 CNC plate-type boring machine**, make WMW Union, type BFP 130/6, serial no. 11628, control system, make Heidenhain, type NC 415 (prototype), range of motion X/Z 6,000 x 6,800 mm, sliding table, 1,800 x 2,000 mm, rotating design, fixed table, 7,000 x 4,000 mm, blank slider, tool holding fixture SK 50, 7 drawer cabinets, W 700 mm, 2-7 drawers, 2 steel cabinets, 2 doors, grey, black/mint, content: clamping devices, setup tools, tool holding fixtures SK 50, angular milling head
- 127 **1 radial drilling machine**, make Raboma, type 12 UH 1600 (1955), serial no. 26961, throat 1,600 mm, clamping block, 900 x 1,300 x 700 mm, max. speed 1,800 rpm, max. feed 1.125 mm/rev.
- 128 **1 face lathe**, make Zerst, type DP 2000 (1968), serial no. 34528, max. speed 90 rpm, max. turning Ø 2,800 mm, 4-station tool holder, workbench w. base cabinets, content: tool holders, setup tools, machine accessories, clamping devices, face plate, Ø 950 mm
- 129 **1 pillar-mounted slewing crane**, make Abus, load capacity 1,000 kg, jib 4,000 mm, hook height approx. 3,500 mm
- 130 **1 double-sided stand grinder**, make Greif, type DV 40-6-5 KT, floor-standing console
- 131 **1 industrial vacuum cleaner**, make Ringler
- 132 **1 CNC bench boring mill**, make Collet & Engelhardt, control system, make Heidenhain, type TNC 426/430 CB, bed size 2,000 x 2,000 mm, electr. hand wheel - machine requires geometrical overhaul -
- 133 **1 magnetic clamping system**, four-part design, plate size 400 x 800 mm, controller, make Schunk
- 134 **1 hole punch**, make Peddinghaus, type Hydraulik 100, serial no. 4207377579015, throat 500 mm, max. force of pressure 100 t, tool cabinet, 4 levels, content: punch, dies
- 135 **1 drawer cabinet**, make Arno, W 700 mm, 7 drawers, workbench w. 2 base cabinets, vice, make Schlegel, small parts magazine, content: 1 batch cutter heads, clamping devices, 4 tool holding fixtures SK 50
- 136 **1 chip container**, make Bartels, type 115.010.Z01 (2010), serial no. 5101497/02, content: 300 kg, mobile version, forklift attachment
- 137 **1 chip container**, make RMS (2012), serial no. 86642-3, capacity approx. 1 m³
- 138 **1 bench drilling machine**, make Interkrenn, type 220 T (1991)
- 139 **2 collection stations**, f. oil barrels, deposit shelf, 2 levels, f. 4x 200 l barrels, collecting pan f. hazardous materials
- 140 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 707-1837-003, welding power 400 A/26 V, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 141 **1 MMA multi function welding machine**, make Kemppi, type Pro 5200 Evolution, serial no. 1921271, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
- 142 **1 welding turntable**, make Müller, type MO-DT300HW125, three-jaw chuck, Ø 300 mm, make Knuth, foot switch

- 143 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Budget, Typ BBG 1504, Schleifscheiben-Ø 150 mm, Standkonsole
- 144 **1 Schweißtisch**, 1.200 x 1.000 mm, Stahlspind, 4-türig, Anbau-Schweißkabine, 3 Seiten, L/B 9 x 4,5 m, Schweißschutzvorhang, Stahlschrank, 2-türig
- 145 **1 Werkbank**, Fabr. E-Plus, 2 Unterschränke, Schraubstock, Doppelschleifbock, Fabr. Meister, Typ MDS 150, 2 Teleskopschubladenschränke, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeug, Schleifmittel, Schweißtisch, Ø 1.500 mm, 1 Posten Schraubzwingen
- 146 **4 Behälter-Drehvorrichtungen**, Behälter-Ø ca. 2.000 mm (ohne Antrieb)
- 147 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 30, Ser.-Nr. 703-1327-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket, Druckminderer
- 148 **1 Schweißflaschen-Transportwagen**, 2 Stellplätze, Schweißbrenner-Garnitur, Druckminderer, Zwillingsschlauch
- 149 **1 Bandschleifer**, Fabr. Grit, Typ GI 150, Bj. 2008, Ser.-Nr. 0810206, Schleifbandbreite 150 mm, Gerätekonsole
- 150 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 30 DC, Ser.-Nr. 703-1406-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 151 **1 Schweißtisch**, 2.500 x 1.500 mm
- 152 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Heinrichsglück, Typ H 25, Ser.-Nr. D204200, Tragfähigkeit 25 t, Plattenfeld 1.500 x 2.000 mm
- 153 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Müller, Typ MO-DT300HW125, 3-Backenfutter, Ø 300 mm, Fußschalter
- 154 **1 WIG-Schweißmaschine**, Fabr. Oerlikon, Typ Citotig 4000 WDC, Kühlgerät, Coolertig, Gerätewagen
- 155 **1 MMA Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 5200 Evolution, Ser.-Nr. 1928762, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
- 156 **1 Werkbank**, 2 Unterschränke, Schweißtisch, 1.200 x 800 mm, Anbausweißkabine L/B 8 x 5 m mit Blechelementen, Schutzvorhängen, Ablageregal, B 1.500 mm, Traversenregal, 2.000 x 800 x 2.000 mm, 2 Ebenen, 1 Posten Schraubzwingen, Tragegurte, Schweißzubehör
- 157 **1 MMA Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 5200 Evolution, Ser.-Nr. 1370710, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
- 158 **1 Plasmaschneidgerät**, Fabr. Kjellberg, Typ PA-S45 W, Ser.-Nr. 05073/1C, Leistung 130 A/160 V, Kleinkompressor, Fabr. Kaeser, Schlauchpaket
- 159 **1 Schweißtisch**, 2.500 x 1.250 mm, Anbau-Schweißkabine 2 Seiten, 4x 4 m, Türelement
- 160 **2 Schweißflaschen-Transportwagen**, 2 Stellplätze
- 161 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V30, Ser.-Nr. 7021245-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display
- 162 **1 Schweißtisch**, 3.000 x 1.200 mm, Schraubstock, Schubladenschrank, B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Schweißzubehör, Werkbank, Holz, Unterschrank m. 2 Schubfächern, 2 Türelemente, 2 Richtschienen
- 163 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 30, Ser.-Nr. 703-1620-004, Schweißleistung 300 A/22 V, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display
- 164 **1 MMA Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 5200 Evolution, Ser.-Nr. 1526931, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen, Schweißhelm
- 165 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. APS, Typ APS-50, Bj. 1994, Ser.-Nr. B1-117, Tragfähigkeit 100 kg, Drehzahl 0,2 - 6 U/min, Fußschalter, Dreibackenfutter
- 166 **1 mobile Absauganlage**, Fabr. Kemper, Typ 841510, Bj. 2010, Ser.-Nr. 225192, Volumenstrom 1.000 m³/Std.
- 143 **1 double-sided stand grinder**, make Budget, type BBG 1504, grinding wheel Ø 150 mm, floor-standing console
- 144 **1 welding table**, 1,200 x 1,000 mm, steel locker, 4 doors, welding cabin attachment, 3 sides, L/W 9 x 4.5 m, protective welding curtain, steel cabinet, 2 doors
- 145 **1 workbench**, make E-Plus, 2 base cabinets, vice, double-sided stand grinder, make Meister, type MDS 150, 2 telescopic drawer cabinets, W 700 mm, 7 drawers, content: manual tools, grinding materials, welding table, Ø 1,500 mm, 1 batch screw clamps
- 146 **4 container rotation devices**, container Ø approx. 2,000 mm (w/o drive)
- 147 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 30, serial no. 703-1327-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package, pressure reducer
- 148 **1 welding cylinder trolley**, 2 storage bays, welding torch set, pressure reducer, twin hose
- 149 **1 belt sander**, make Grit, type GI 150 (2008), serial no. 0810206, grinding belt width 150 mm, equipment console
- 150 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 30 DC, serial no. 703-1406-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 151 **1 welding table**, 2,500 x 1,500 mm
- 152 **1 welding turntable**, make Heinrichsglück, type H 25, serial no. D204200, load capacity 25 t, fixed table 1,500 x 2,000 mm
- 153 **1 welding turntable**, make Müller, type MO-DT300HW125, three-jaw chuck, Ø 300 mm, foot switch
- 154 **1 TIG welding machine**, make Oerlikon, type Citotig 4000 WDC, cooling unit, Coolertig, equipment trolley
- 155 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 5200 Evolution, serial no. 1928762, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
- 156 **1 workbench**, 2 base cabinets, welding table, 1,200 x 800 mm, welding cabin attachment, L/W 8 x 5 m, w. sheet steel elements, protective curtains, deposit shelf, W 1,500 mm, crossbeam shelf, 2,000 x 800 x 2,000 mm, 2 levels, 1 batch screw clamps, straps, welding accessories
- 157 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 5200 Evolution, serial no. 1370710, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
- 158 **1 plasma cutting device**, make Kjellberg, type PA-S45 W, serial no. 05073/1C, power 130 A/160 V, small compressor, make Kaeser, hose package
- 159 **1 welding table**, 2,500 x 1,250 mm, welding cabin attachment, 2 sides, 4x 4 m, door element
- 160 **2 welding cylinder trolleys**, 2 storage bays
- 161 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V30, serial no. 7021245-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display
- 162 **1 welding table**, 3,000 x 1,200 mm, vice, drawer cabinet, W 1,000 mm, 8 drawers, content: welding accessories, workbench, wood, base cabinet w. 2 drawers, 2 door elements, 2 alignment rails
- 163 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 30, serial no. 703-1620-004, welding power 300 A/22 V, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display
- 164 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 5200 Evolution, serial no. 1526931, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley, welding helmet
- 165 **1 welding turntable**, make APS, type APS-50 (1994), serial no. B1-117, load capacity 100 kg, speed 0.2 - 6 rpm, foot switch, three-jaw chuck
- 166 **1 mobile extraction system**, make Kemper, type 841510 (2010), serial no. 225192, volumetric flow rate 1,000 m³/h

- 167 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Müller, Typ MO-DT300HW125, 3-Backenfutter, Ø 300 mm, Fußschalter
- 168 **1 WIG-Schweißmaschine**, Fabr. Lorch, Typ V 50 AC/DC, Ser.-Nr. 0708-2150-0001-2, Schweißleistung 500 A, 30 V, Gerätewagen, Schlauchpaket, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display
- 169 **1 Werkbank**, Fabr. Haug, 1.500 x 700 mm, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, 2 Stahlschränke, Fabr. Kaiser + Kraft, schwarz/mint, 2-türig, 900 x 420 x 1.750 mm, Traversenregal, 2.000 x 800 x 2.000 mm, Schweißtisch, 2.000 x 1.000 mm, Schraubstock, Schweißtrennwand, L 8.000 mm, Elementtür, 1.800 mm, 2 Schweißschutzvorhänge
- 170 **1 Schweißkantenfräsmaschine**, Fabr. Cevisa, Typ CHP-12, Bj. 2003, Ser.-Nr. 2344
- 171 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 0707-2141-0001-3, Schweißleistung 400 A, 26 V Schlauchpaket, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display
- 172 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 707-1847-008, Schweißleistung 400 A, 26 V, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 173 **1 Werkbank**, Fabr. E-Plus, Unterschrank m. 2 Schubfächern, 2 Türelemente, Schraubstock, Stahlschrank, 2-türig, schwarz/mint, 900 x 420 x 1.750 mm, Schweißtisch, 1.200 x 1.000 mm, Schweißschutzvorhang, Elementbreite 3.000 mm
- 174 **1 Säulenschwenkkran**, Fabr. Abus, Typ VS, Bj. 1995, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 3.000 mm
- 175 **1 WIG-Schweißmaschine**, Fabr. Lorch, Typ V 30 DC, Ser.-Nr. 703-1620-006, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Gerätewagen, Schlauchpaket
- 176 **1 WIG-Schweißmaschine**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 707-1837-004, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Gerätewagen, Schlauchpaket
- 177 **1 Werkbank**, schwarz/mint, Unterschrank m. 2 Schubfächern, 2 Türelemente, Werkbank, 2 Schubfächer, Schrankelement, Schleifbock, Fabr. Budget, Typ BBG1504, Schweißschutzvorhang, rollbar, Elementbreite 3.000 mm
- 178 **1 Schweißmaschine**, Fabr. EWM, Typ TIG 350 AC/DC SFWZ, Ser.-Nr. 090-000025-00114, Schweißleistung 350 A/34 V, Schweißsteuerung, Schlauchpaket
- 179 **1 Werkbank**, 1.500 x 700 mm, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Schweißtisch, 2.000 x 1.000 mm, Arbeitstisch, 1.500 x 700 mm, Schweißkabine, 10.000 x 4.000 mm (2 Schweißplätze)
- 180 **1 WIG-Schweißmaschine**, Fabr. Lorch, Typ V 40, Ser.-Nr. 401-1F17, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 181 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. Homge, Typ HPAQ-200, BB 200 mm
- 182 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. WNT, Typ NCG 100 / NCG 125
- 183 **14 Holz-Ablageböcke**, verschiedene Abmessungen
- 184 **1 MMA Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1503539, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
- 185 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Heinrichsglück, Typ TA 6, Bj. 1985, Ser.-Nr. D205787, Tragfähigkeit 4.000 kg
- 186 **1 Werkbank**, Fabr. Pfeiffer, Unterschrank, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Absaugventilator, Absaughaube
- 187 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Lambert-Jouty, Planscheibe, Ø 1.500 mm, Werkstückgewicht max. 10 - 15 t, Schaltpult, Fußschalter
- 188 **1 4-Walzen-Rundbiegemaschine**, Fabr. Davi, Typ MCB 3034, Bj. 1997, Ser.-Nr. 9740043, Arbeitsbreite 3.000 mm, Blechstärke max. 20 mm, Anbiegung 16 mm, Steuerpult, schwenkbar
- 167 **1 welding turntable**, make Müller, type MO-DT300HW125, three-jaw chuck, Ø 300 mm, foot switch
- 168 **1 TIG welding machine**, make Lorch, type V 50 AC/DC, serial no. 0708-2150-0001-2, welding power 500 A, 30 V, equipment trolley, hose package, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display
- 169 **1 workbench**, make Haug, 1,500 x 700 mm, 2 drawers, 2 door elements, 2 steel cabinets, make Kaiser + Kraft, black/mint, 2 doors, 900 x 420 x 1,750 mm, crossbeam shelf, 2,000 x 800 x 2,000 mm, welding table, 2,000 x 1,000 mm, vice, welding separating wall, L 8,000 mm, element door, 1,800 mm, 2 protective welding curtains
- 170 **1 welding edge milling machine**, make Cevisa, type CHP-12 (2003), serial no. 2344
- 171 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 0707-2141-0001-3, welding power 400 A, 26 V, hose package, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display
- 172 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 707-1847-008, welding power 400 A, 26 V, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 173 **1 workbench**, make E-Plus, base cabinet w. 2 drawers, 2 door elements, vice, steel cabinet, 2 doors, black/mint, 900 x 420 x 1,750 mm, welding table, 1,200 x 1,000 mm, protective welding curtain, element width 3,000 mm
- 174 **1 pillar-mounted slewing crane**, make Abus, type VS (1995), load capacity 500 kg, jib 3,000 mm
- 175 **1 TIG welding machine**, make Lorch, type V 30 DC, serial no. 703-1620-006, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, equipment trolley, hose package
- 176 **1 TIG welding machine**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 707-1837-004, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, equipment trolley, hose package
- 177 **1 workbench**, black/mint, base cabinet w. 2 drawers, 2 door elements, workbench, 2 drawers, cabinet element, bench grinder, make Budget, type BBG1504, protective welding curtain, mobile version, element width 3,000 mm
- 178 **1 welding machine**, make EWM, type TIG 350 AC/DC SFWZ, serial no. 090-000025-00114, welding power 350 A/34 V, welding control system, hose package
- 179 **1 workbench**, 1,500 x 700 mm, 2 drawers, 2 door elements, welding table, 2,000 x 1,000 mm, work table, 1,500 x 700 mm, welding cabin, 10,000 x 4,000 mm (2 welding stations)
- 180 **1 TIG welding machine**, make Lorch, type V 40, serial no. 401-1F17, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 181 **2 high-pressure machine vices**, make Homge, type HPAQ-200, WW 200 mm
- 182 **2 high-pressure machine vices**, make WNT, type NCG 100 / NCG 125
- 183 **14 wooden deposit trestles**, different sizes
- 184 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1503539, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
- 185 **1 welding turntable**, make Heinrichsglück, type TA 6 (1985), serial no. D205787, load capacity 4,000 kg
- 186 **1 workbench**, make Pfeiffer, base cabinet, 2 drawers, 2 door elements, extraction fan, extraction hood
- 187 **1 welding turntable**, make Lambert-Jouty, face plate, Ø 1,500 mm, max. workpiece weight 10-15 t, control panel, foot switch
- 188 **1 four-roller sheet metal bending machine**, make Davi, type MCB 3034 (1997), serial no. 9740043, working width 3,000 mm, max. sheet thickness 20 mm, pre-bending: 16 mm, control panel, slewable

- | | |
|---|--|
| <p>189 1 Bandschleifanlage "Klöpferböden", horizontal/vertikal, Ausladung ca. 3.000 mm, Steuerpult f. Schleifmotor und Schleifdruck, 2 Rollenböcke, Fabr. Kjellberg, Bj. 1970, 1x m. Antrieb, Rundtisch, elektr., Drehtisch, Ø 1.700 mm, 1 Posten Schleifbänder</p> <p>190 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 40, Ser.-Nr. 707-1837-002, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display</p> <p>191 1 CNC-Abkantpresse, Fabr. Atlantic, Typ HPT 40180, Bj. 1998, Ser.-Nr. 58600, Arbeitsbreite 4.000 mm, Druck max. 180 t, Steuerung, Typ Robo Soft ATL 550, Multi-V-Matrize, geteiltes Oberwerkzeug, Refuß 88°, 2 Auflagearme, vorne, Hinteranschlag, L 1.000 mm, Fuß-Zweihandbedienung</p> <p>192 1 4-Walzen-Rundbiegemaschine, Fabr. Hezinger/MG, Typ CI 410-06, Bj. 1998, Ser.-Nr. 98099, Arbeitsbreite 1.200 mm, Blechstärke 6 mm, hydr. Klapplager, Steuerpult</p> <p>193 1 4-Walzen-Rundbiegemaschine, Fabr. Hezinger/MG, Typ MH 1018 C-9, Bj. 2009, Ser.-Nr. 08266, Arbeitsbreite 1.000 mm, Blechstärke max. 18 mm, hydr. Klapplager, Steuerpult, schwenkbar</p> <p>194 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 1725-002, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket</p> <p>195 1 Richtplatte, 1.200 x 1.200 mm, 7 T-Nuten, Tischgestell, 1 Posten Schraubzwingen, Werkbank, Fabr. Garant, Unterschrank, 5 Auszüge, Schraubstock, höhenverstellbar, Fabr. Leinen, Beistelltisch, Holz, Werkzeugcontainer, Doppelschleifbock, Fabr. Alpha Tools, Standkonsole</p> <p>196 1 flexible Schleifwelle, Fabr. Pferd, Typ Mammut MD10, Drehzahl 12.000 U/min, Leistung 1.000 W, Gerätewagen, rollbar</p> <p>197 1 Schweißkantenfräsmaschine, Fabr. Cevisa, Typ CHP-12, Bj. 2004, Ser.-Nr. 2372</p> <p>198 1 Schweißkantenfräsmaschine, Fabr. Cevisa, Typ CHP-6</p> <p>199 1 Plasma Stichlochschweißanlage, Fabr. Oerlikon, Typ Nertamatic 450 HPW Plasma, Bj. 2006, best. aus: Leitstand, Schweißstromquelle, Typ Nertamatic 450, Steuereinheit, Typ Nertamatic BRT 450, Schweißpistole, Typ SP 7, Schweißdrehtisch, Fabr. SAF, Steuerung, Stahlpodest m. Stapleraufnahme</p> <p>200 13,5 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 2.000 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 7.400 kg, ohne Inhalt</p> <p>201 10,8 lfm. Traversenregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 2.200 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 7.500 kg, 1 Posten Lagersichtkästchen, Kunststoff, mit Inhalt</p> <p>202 23 lfm. Schwerlastregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 5.000 mm, 5 Ebenen, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg, ohne Inhalt</p> <p>203 1 Hydraulikpresse, Fabr. Bürkle, Typ K 200-85/75, Bj. 1968, Ser.-Nr. 330083, Druck max. 200 t, Tischgröße 900 x 900 mm, Maschinenbeleuchtung</p> <p>204 1 elektrohydr. Rohrbiegemaschine, Fabr. Ako, Rohrgestell</p> <p>205 1 Schweißdrehtisch, Fabr. APS, Typ APS-300, Bj. 1994, Ser.-Nr. C1-132, Tragfähigkeit 3.000 kg, elektr. Anschluss 0,5 kW</p> <p>206 1 3-Walzen-Rundbiegemaschine, Bj. 1991, Arbeitsbreite 1.200 mm, Blechstärke max. 1,2 mm</p> <p>207 1 biegsame Welle, Fabr. Pferd, Typ Variomax, Ser.-Nr. 669-1-8C, Leistung 2,25 kW, Drehzahl max. 40.000 U/min</p> <p>208 1 biegsame Welle, Fabr. Pferd, Typ Schleifmaschine, elektr. Leistung 2,6 kW</p> <p>209 1 Abdrückpumpe, Druck max. 40 bar, Behältergröße B/T/H 460 x 330 x 450 mm, Gerätewagen</p> <p>210 1 Bandsägeautomat, Fabr. Bauer, SägeØ 200 mm, Steuerung, Zuführrollenbahn</p> | <p>189 1 belt grinding machine "Klöpferböden", horizontal/vertikal, throat approx. 3,000 mm, control panel f. grinding drive and grinding pressure, 2 roller trestles, make Kjellberg (1970), 1x w. drive, rotary table, electr., turntable, Ø 1,700 mm, 1 batch abrasive belts</p> <p>190 1 TIG welding set, make Lorch, type V 40, serial no. 707-1837-002, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display</p> <p>191 1 CNC bending press, make Atlantic, type HPT 40180 (1998), serial no. 58600, working width 4,000 mm, max. force of pressure 180 t, control system, type Robo Soft ATL 550, multi-V die, parted upper die, Refuss 88°, 2 support arms, front, back gauge, L 1,000 mm, foot/two-hand operation</p> <p>192 1 four-roller sheet metal bending machine, make Hezinger/MG, type CI 410-06 (1998), serial no. 98099, working width 1,200 mm, sheet thickness 6 mm, hydr. safety chuck, control panel</p> <p>193 1 four-roller sheet metal bending machine, make Hezinger/MG, type MH 1018 C-9 (2009), serial no. 08266, working width 1,000 mm, max. sheet thickness 18 mm, hydr. safety chuck, control panel, slewable</p> <p>194 1 TIG welding set, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 1725-002, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package</p> <p>195 1 straightening plate, 1,200 x 1,200 mm, 7 T-grooves, table frame, 1 batch screw clamps, workbench, make Garant, base cabinet, 5 drawers, vice, height-adjustable, make Leinen, side table, wood, tool container, double-sided stand grinder, make Alpha Tools, floor-standing console</p> <p>196 1 flexible grinding spindle, make Pferd, type Mammut MD10, speed 12,000 rpm, power 1,000 W, equipment trolley, mobile version</p> <p>197 1 welding edge milling machine, make Cevisa, type CHP-12 (2004), serial no. 2372</p> <p>198 1 welding edge milling machine, make Cevisa, type CHP-6</p> <p>199 1 plasma plug welding machine, make Oerlikon, type Nertamatic 450 HPW Plasma (2006), incl.: control station, welding current source, type Nertamatic 450, control unit, type Nertamatic BRT 450, welding gun, type SP 7, welding turntable, make SAF, control system, steel platform w. forklift attachment</p> <p>200 13.5 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,000 mm, 4 levels, wooden shelf platforms, load per bay 1,500 kg, load per field 7,400 kg, w/o content</p> <p>201 10.8 lin. m. crossbeam shelf, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 2,200 mm, 4 levels, wooden shelf platforms, load per bay 1,500 kg, load per field 7,500 kg, 1 batch open front storage boxes, plastic, w. content</p> <p>202 23 lin. m. heavy-duty rack, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 5,000 mm, 5 levels, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg, w/o content</p> <p>203 1 hydraulic press, make Bürkle, type K 200-85/75 (1968), serial no. 330083, max. force of pressure 200 t, bed size 900 x 900 mm, machine lighting</p> <p>204 1 electr. hydr. pipe bending machine, make Ako, tubular steel frame</p> <p>205 1 welding turntable, make APS, type APS-300 (1994), serial no. C1-132, load capacity 3,000 kg, connected power 0.5 kW</p> <p>206 1 three-roller sheet metal bending machine (1991), working width 1,200 mm, max. sheet thickness 1.2 mm</p> <p>207 1 flexible shaft, make Pferd, type Variomax, serial no. 669-1-8C, power 2.25 kW, max. speed 40,000 rpm</p> <p>208 1 flexible shaft, make Pferd, type Schleifmaschine, electr. power 2.6 kW</p> <p>209 1 burst test pump, max. pressure 40 bar, container dim. W/D/H 460 x 330 x 450 mm, equipment trolley</p> <p>210 1 automatic band saw, make Bauer, sawing Ø 200 mm, control system, infeed roller conveyor</p> |
|---|--|

- | | |
|--|--|
| <p>211 1 Bandsägeautomat, Fabr. Pulous, Typ ARG 300 DF-NC Automat, Ser.-Nr. 187070413, Säge-Ø max. 300 mm, Steuerung, Zuführrollenbahn, L 6.000 mm</p> <p>212 1 Bandsägehalbautomat, Fabr. Trennjäger, Typ TEBA 400 Plus, Gehrungsschnitt +/-45°, Säge-Ø max. 400 mm, Rollenbandführung, elektrohydr. Schraubstock, Schalterpult, Abfuhrrollenbahn, L 2.500 mm</p> <p>213 1 Rohrsäge, Fabr. Georg Fischer, Typ RA 41, Bj. 2002, Ser.-Nr. 20301, Zuführrollenbahn, L 2.000 mm</p> <p>214 1 Rohrsäge, Fabr. Georg Fischer, Typ RA 8, Bj. 2001, Ser.-Nr. 11001, Zuführrollenbahn, L 2.000 mm</p> <p>215 1 Rohrsäge, Fabr. Georg Fischer, Typ RA 12, Bj. 2002, Ser.-Nr. 20203, Zuführrollenbahn, L 2.000 mm</p> <p>216 1 Kappsäge, Fabr. Eisele, Typ KMS 061, Bj. 1976, Ser.-Nr. 1688</p> <p>217 3 lfm. Werkbank, 4 Schubfächer, Schraubstock</p> <p>218 1 Bandschleifer, Fabr. Grit, Typ DSH 20/75, Schleifbandbreite 75 mm, Geräteständer</p> <p>219 1 Kolbenkompressor, Fabr. Schneider, Bj. 1993, Motorleistung 4 kW, Druck max. 10 bar, Drucklufttank, Inhalt 270 l</p> <p>220 1 doppelseitiges Kragarmregal, 4 Kragarmständer, Kragarmlänge 2x 1.000 mm, 5 Ebene, Regalhöhe 2.300 mm, einseitiges Kragarmregal, 4 Ständer, 7 Ebenen, ohne Inhalt</p> <p>221 8,1 lfm. Schwerlastregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 800-1.000 x 2.000 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg, 5,4 lfm. Traversenregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 800 x 2.000 mm, 4 - 5 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 7.500 kg, ohne Inhalt</p> <p>222 1 VA-Tafelstellregal, 9 Stellplätze, f. Tafelformat 3.000 x 3.500 mm, ohne Inhalt</p> <p>223 1 Handhebelschere, Fabr. Peddinghaus, Typ 1BR5, Standkonsole</p> <p>224 10 Stapelcontainer, Fabr. SSI Schäfer, B/T/H 950 x 530 x 600 mm, ohne Inhalt</p> <p>225 1 hydraulische Tafelschere, Fabr. Haco, Typ HSLX 3016, Bj. 2002, Ser.-Nr. 89584, Steuerung, Typ SC70, Arbeitsbreite 3.000 mm, Blechstärke max. 16 mm, Fußschalter, 3 Blechaufgarme, vorne, 1 Ersatzmesser</p> <p>226 1 Schutzzaunanlage, 2 Türelemente, 2-türig, Türelement, 1-türig, L 35 m</p> <p>Halle 1/ Hallenschiff 2</p> <p>227 10,8 lfm. Traversenregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 4.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 1.000 kg, Feldlast 5.000 kg, blau, ohne Inhalt</p> <p>228 1 Bandschleifer, Fabr. Metallkraft, Typ MBSM 150-200-2, Bj. 2011, Ser.-Nr. 392-11-0455</p> <p>229 1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1757908, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>230 1 WIG-Schweißmaschine, Fabr. Rehm, Typ 400 AC/DC Invertig, Schweißsteuerung, Fabr. Rehm, Schlauchpaket</p> <p>231 1 Plasmaschneider, Fabr. Kjellberg, Typ PA-S45W, Bj. 2004, Ser.-Nr. 081101, Leistung 130 A/132 V, Vorschubwagen, Fabr. ECE</p> <p>232 2 Einwalzcontroller, Fabr. T.A.M., Typ WP 5, 2 Satz Rohr-Einwalzwerkzeuge für Wärmetauscher Ø- Bereich 11-30 mm und 31-59 mm</p> <p>233 2 Blechcontainer</p> <p>234 2,7 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 1.800 mm, 2 Ebenen</p> <p>235 1 Markierwagen, Handschrumpfgerät, Fabr. Riepak, Typ 2000</p> <p>236 5,4 lfm. Schwerlastregal, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 4.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 1.000 kg, Feldlast 5.000 kg, ohne Inhalt</p> | <p>211 1 automatic band saw, make Pulous, type ARG 300 DF-NC Automat, serial no. 187070413, max. sawing Ø 300 mm, control system, infeed roller conveyor, L 6,000 mm</p> <p>212 1 semi-automatic band saw, make Trennjäger, type TEBA 400 Plus, mitre cut +/-45°, max. sawing Ø 400 mm, roller guide, electr. hydr. vice, control panel, outfeed roller conveyor, L 2,500 mm</p> <p>213 1 pipe saw, make Georg Fischer, type RA 41 (2002), serial no. 20301, infeed roller conveyor, L 2,000 mm</p> <p>214 1 pipe saw, make Georg Fischer, type RA 8 (2001), serial no. 11001, infeed roller conveyor, L 2,000 mm</p> <p>215 1 pipe saw, make Georg Fischer, type RA 12 (2002), serial no. 20203, infeed roller conveyor, L 2,000 mm</p> <p>216 1 mitre saw, make Eisele, type KMS 061 (1976), serial no. 1688</p> <p>217 3 lin. m. workbench, 4 drawers, vice</p> <p>218 1 belt sander, make Grit, type DSH 20/75, grinding belt width 75 mm, equipment stand</p> <p>219 1 piston compressor, make Schneider (1993), motor power 4 kW, max. pressure 10 bar, compressed air tank, capacity 270 l</p> <p>220 1 double-sided cantilever shelf, 4 cantilever posts, cantilever length 2x 1,000 mm, 5 levels, shelf height 2,300 mm, single-sided cantilever shelf, 4 posts, 7 levels, w/o content</p> <p>221 8.1 lin. m. heavy-duty rack, make SSI Schäfer, D/H 800-1,000 x 2,000 mm, 3 levels, wooden shelf platforms, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg, 5.4 lin. m. crossbeam shelf, make SSI Schäfer, D/H 800 x 2,000 mm, 4 - 5 levels, wooden shelf platforms, load per bay 1,500 kg, load per field 7,500 kg, w/o content</p> <p>222 1 VA sheet metal shelf (upright storage), 9 storage bays, f. sheet format 3,000 x 3,500 mm, w/o content</p> <p>223 1 hand lever sheet metal shear, make Peddinghaus, type 1BR5, floor-standing console</p> <p>224 10 stacking containers, make SSI Schäfer, W/D/H 950 x 530 x 600 mm, w/o content</p> <p>225 1 hydraulic plate shear, make Haco, type HSLX 3016 (2002), serial no. 89584, control system, type SC70, working width 3,000 mm, max. sheet thickness 16 mm, foot switch, 3 sheet support arms, front, 1 spare cutter</p> <p>226 1 safety fence system, 2 door elements, 2 doors, door element, 1 door, L 35 m</p> <p>Hall 1/ Hall aisle 2</p> <p>227 10.8 lin. m. crossbeam shelf, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 4,000 mm, 4 levels, load per bay 1,000 kg, load per field 5,000 kg, blue, w/o content</p> <p>228 1 belt sander, make Metallkraft, type MBSM 150-200-2 (2011), serial no. 392-11-0455</p> <p>229 1 multifunctional MMA welding machine, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1757908, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley</p> <p>230 1 TIG welding machine, make Rehm, type 400 AC/DC Invertig, welding control system, make Rehm, hose package</p> <p>231 1 plasma cutter, make Kjellberg, type PA-S45W (2004), serial no. 081101, power 130 A/132 V, feed traveller, make ECE</p> <p>232 2 rolling controllers, make T.A.M., type WP 5, 2 sets pipe rolling tools for heat exchanger Ø range 11-30 mm and 31-59 mm</p> <p>233 2 sheet steel containers</p> <p>234 2.7 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 1,800 mm, 2 levels</p> <p>235 1 marking trolley, hand-held shrinking device, make Riepak, type 2000</p> <p>236 5.4 lin. m. heavy-duty rack, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 4,000 mm, 4 levels, load per bay 1,000 kg, load per field 5,000 kg, w/o content</p> |
|--|--|

- | | |
|--|--|
| <p>237 1 Magazin, 1.500 x 800 x 1.000 mm, 2-türig</p> <p>238 1 Werkbank, Fabr. E-Plus, Unterschrank, 2 Schubfächer, 2 Türelemente</p> <p>239 34 lfm. Steckregal, verzinkt, T/H 320 x 2.000 mm, 5 Ebenen, Metalleinlegeböden, Inhalt: Verbrauchsmaterialien, Arbeitsschutzkleidung, Schweißhelme, Schlauchpakete, Schweißzubehör</p> <p>240 1 Orbitalschweißzange, Fabr. Orbitalum, Typ TP 400, Bj. 2011, Ser.-Nr. 576812000006, Rohr-Ø 30-115 mm, Kunststoff-Gerätekoffer</p> <p>241 2 Steckschlüsselsets, Fabr. Sonic, 1", 10 Stecknüsse, Schlüsselweite 36 - 80 mm, Stahlkoffer</p> <p>242 2 Drehmomentschlüssel, Fabr. Tohnichi, 420 Nm, Drehmomentschlüssel, Fabr. Tohnichi, Typ QLE 750 N, 1", Ratsche, 1 Posten Stecknüsse</p> <p>243 1 Laser-Wasserwaage, Fabr. Powerfix, Typ PLW 670, selbstnivellierender Kreuzlinienlaser, Fabr. Stabila, Typ LAX 50</p> <p>244 1 Kantenfräsmaschine, Fabr. Orbitalum, Typ BRB 2, Alu-Gerätekoffer, Rohr Ø 12,75 - 24 mm, Wandstärke max. 6 mm</p> <p>245 1 Elektro-Nietzange, Fabr. T + C, Typ Mini, Ser.-Nr. 40723, Gerätekoffer</p> <p>246 1 WIG-Schweißmaschine, Fabr. Lorch, Typ V 30, Ser.-Nr. 703-1404-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>247 1 Plasmaschneidbrenner, Fabr. Hypertherm, Typ Powermax 800, Ser.-Nr. 800-017822, Leistung 50 A/100 V</p> <p>248 1 Plasmaschneidbrenner, Fabr. Hypertherm, Typ Powermax 800, Leistung 50 A/100 V</p> <p>249 1 Plasmaschneidbrenner, Fabr. Lorch, Typ Z110, Ser.-Nr. 803-1311-001, Leistung 110 A/84,4 V</p> <p>250 1 Punktschweißzange, Fabr. Dalex, Typ A 3111, Leistung 2,4 kVA, Ausladung 400 mm, Schweißquelle, Fabr. RS, Typ MIG-MAG 280</p> <p>251 1 Vorschubwagen, Fabr. Messer Griesheim, Typ Secator-SN, Ser.-Nr. 4931088</p> <p>252 2 Schubladenschränke, B 700 mm, 7 Auszüge, ohne Inhalt</p> <p>253 2,7 lfm. Traversenregal, T/H 1.000 x 3.000 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Euro-Gitterbox, m. Rahmen, Inhalt: Schweißbrenner, Schweißbrennerzubehör, Druckminderer, Handarbeitszeug, Wasserwaagen, 3 Schweißbrennergarnituren, Fabr. Röhna, Typ Autogen Kombi 17 (neuwertig), 2-Hand-Winkelschleifer, 2-Handhebel-Nietgerät, Fabr. Gesipa</p> <p>254 2 Werkbankwagen, Fabr. Garant, 1x m. Türelement, 1x m. Schubladenelement, 4 Auszüge, ohne Inhalt</p> <p>255 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge</p> <p>256 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüsselset, Nußkästen, Gelenkschlüssel, Zangenset</p> <p>257 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge</p> <p>258 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Ring-/ Gabelschlüssel, Steckschlüssel, Elektro-Fächerschleifer, Fabr. Milwaukee</p> <p>259 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Ring-/ Gabelschlüssel, Steckschlüsselset, Zangen (unvollständig)</p> <p>260 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüsselset, Nußkästen, Gelenkschlüssel, Zangenset</p> <p>261 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüsselset, Nußkästen, Gelenkschlüssel, Zangenset</p> | <p>237 1 magazine, 1,500 x 800 x 1,000 mm, 2 doors</p> <p>238 1 workbench, make E-Plus, base cabinet, 2 drawers, 2 door elements</p> <p>239 34 lin. m. plug-type shelf, zinc-coated, D/H 320 x 2,000 mm, 5 levels, metal shelf platforms, content: consumables, protective clothing/PPE, welding helmets, hose packages, welding accessories</p> <p>240 1 orbital welding head, make Orbitalum, type TP 400 (2011), serial no. 576812000006, pipe Ø 30-115 mm, plastic device case</p> <p>241 2 socket wrench sets, make Sonic, 1", 10 sockets, spanner size 36-80 mm, steel case</p> <p>242 2 torque spanners, make Tohnichi, 420 Nm, torque spanner, make Tohnichi, type QLE 750 N, 1", ratchet, 1 batch sockets</p> <p>243 1 laser water level, make Powerfix, type PLW 670, self-levelling crossline laser, make Stabila, type LAX 50</p> <p>244 1 edge milling machine, make Orbitalum, type BRB 2, aluminium equipment case, pipe Ø 12.75 - 24 mm, max. wall thickness 6 mm</p> <p>245 1 electr. rivet tool, make T + C, type Mini, serial no. 40723, equipment case</p> <p>246 1 TIG welding machine, make Lorch, type V 30, serial no. 703-1404-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package, equipment trolley</p> <p>247 1 plasma cutter, make Hypertherm, type Powermax 800, serial no. 800-017822, power 50 A/100 V</p> <p>248 1 plasma cutter, make Hypertherm, type Powermax 800, power 50 A/100 V</p> <p>249 1 plasma cutter, make Lorch, type Z110, serial no. 803-1311-001, power 110 A/84.4 V</p> <p>250 1 spotwelding tong, make Dalex, type A 3111, power 2.4 kVA, throat 400 mm, welding current source, make RS, type MIG-MAG 280</p> <p>251 1 feed traveller, make Messer Griesheim, type Secator-SN, serial no. 4931088</p> <p>252 2 drawer cabinets, W 700 mm, 7 drawers, w/o content</p> <p>253 2.7 lin. m. crossbeam shelf, D/H 1,000 x 3,000 mm, 3 levels, wooden shelf platforms, Euro wire mesh box, w. frame, content: welding torches, welding torch accessories, pressure reducers, manual tools, bubble levels, 3 welding torch sets, make Röhna, type Autogen Kombi 17 (new value), 2-hand angle grinder, 2-hand lever rivet tool, make Gesipa</p> <p>254 2 workbench trolleys, make Garant, 1x w. door element, 1x w. drawer element, 4 drawers, w/o content</p> <p>255 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers</p> <p>256 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: socket wrench set, ring/open end spanner sets, socket driver sets, flexible head spanner, pliers/tongs set</p> <p>257 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers</p> <p>258 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: ring/open end spanners, socket wrenches, electr. fan grinders, make Milwaukee</p> <p>259 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: ring/open end spanners, socket wrench set, pliers/grippers (incomplete)</p> <p>260 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: socket wrench set, ring/open end spanner sets, socket driver sets, flexible head spanners, pliers/tongs set</p> <p>261 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: socket wrench set, ring/open end spanner sets, socket driver sets, flexible head spanners, pliers/tongs set</p> |
|--|--|

- 262 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüsselset, Nußkästen, Gelenkschlüssel, Zangenset
- 263 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, B 1.000 mm, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Steckschlüsselset, Ring-/Gabelschlüsselset, Nußkästen, Gelenkschlüssel, Zangenset
- 264 **1 Videoendoskop**, Fabr. Ridgid, Typ Micro CA-300, Ladegerät, Kunststoffgerätekofter
- 265 **4 Ratschen-Sets**, Fabr. Sonic/MTI, Schlüsselweite 19-50 mm; 36-80 mm
- 266 **1 Druckluft-Magazinnagler**, Fabr. Airfix, Typ RN 312, Kunststoffgerätekofter
- 267 **1 Hebelnietgerät**, Fabr. Würth, Typ HNG 28, BlindnietØ 3-6,4 mm, Stahlgerätekofter
- 268 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/silber, 8 Auszüge, Inhalt: Schraubendreher-Set, Ratschen-Set, Gabel- und Ringschlüssel-Set, Schraubendreher, Zangen, Innen-6-Kant-Set
- 269 **1 Magnetbohrmaschine**, Fabr. Bender, Typ DL 552, Leistung 1.250 W, Magnet, Fabr. Bux, 2-Hand-Winkelschleifer, Fabr. Trovex, Typ TRWS 2200, Kunststoffgerätekofter
- 270 **ca. 40 Schraubzwingen/Knechte**
- 271 **1 Posten Anschlagmittel**, u.a. 2 Kettengehänge, jew. 2 Stränge, Tragfähigkeit 14 t, Tragegurte, 1-3 t, 1 Posten Spanngurte mit Ratschen
- 272 **25 elektr. Handmaschinen**, Fabr. Metabo/Fein/Bosch, u.a. Winkelschleifer, Stabschleifer, Schweißkantenformer, Fabr. Trumpf, Heißbluffön, Fabr. Steinel
- 273 **8 Drucklufthandarbeitsgeräte**, u.a. Schlagschrauber 1 ", Schlagschrauber 1/2 ", Schlagschrauber 3/4 "
- 274 **1 Posten Handarbeitszeuge**, 1 Posten Verlängerungskabel, 380 V, 1 Posten Wasserwaagen, Hand-Hydraulikpumpe (3 Europaletten)
- 275 **5,4 lfm. Traversenregal**, T/H 1.000 x 2.000 mm, 3 Ebenen, Inhalt: Schweißdraht, Schweißelektroden
- Halle 1/ Kompressorraum**
- 276 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Boge, Typ SDF 24-2, Bj. 2008, Ser.-Nr. 5024267, Kompressorsteuerung, Fabr. Boge, Typ Ratio, Drucklufttank, Fabr. OKS, Typ FG 74190V, Bj. 2008, Inhalt: 1.000 l, rund stehend, verzinkt, Öl-/Wasserabscheider, Fabr. Övamat, Kältetrockner, Fabr. EST, Typ DFX 18, Bj. 2008
- 277 **3 Messschieber**, L 1.000/1.500/2.000 mm
- 278 **1 Diesel-Notstromaggregat**, Fabr. Matrix, Typ PG 6000 D Silent, Bj. 2011, Ser.-Nr. 10-1023/00286, Leistung max. 5 kW
- 279 **11 Plattengreifer**, Tragfähigkeit max. 5 t, Kettenzug, Fabr. Pfeiffer, Bj. 2000, Tragfähigkeit 1.500 kg
- Halle 1/ Schweißerei/ Silberwerkstatt**
- 280 **1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1302566, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
- 281 **2 Werkbänke**, Fabr. E-Plus, Unterschrank, Schraubstock, Tresor, 2-türig, 1.500 x 600 x 900 mm, Schreibtisch, Schweißtisch, 2.000 x 1.000 mm, 3 Drehstühle, Stahlschrank, 2-türig, grau, 900 x 420 x 1.750 mm, Anbau-Schweißkabine, 2 Seiten, Stahlelemente, L 10 m
- 282 **1 Absaugventilator**, 2 Absaughauben, 1.200 x 1.500/2.000 x 2.000 mm
- 283 **1 Ziehbank**, L 6.000 mm, 5 lfm. Regal, 4 Ebenen, Inhalt: Werkzeug, 1 Posten Ziehdorner, Schubladenschrank, B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Zubehör
- 262 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: socket wrench set, ring/open end spanner sets, socket driver sets, flexible head spanners, pliers/tongs set
- 263 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, W 1,000 mm, black/silver, 8 drawers, content: socket wrench set, ring/open end spanner sets, socket driver sets, flexible head spanners, pliers/tongs set
- 264 **1 video endoscope**, make Ridgid, type Micro CA-300, charging unit, plastic equipment case
- 265 **4 ratchet sets**, make Sonic/MTI, spanner size 19-50 mm, 36-80 mm
- 266 **1 compressed air magazine nail driver**, make Airfix, type RN 312, plastic equipment case
- 267 **1 lever riveting tool**, make Würth, type HNG 28, blind rivet Ø 3-6.4 mm, steel equipment case
- 268 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black/silver, 8 drawers, content: screwdriver set, ratchet set, ring/open end spanner set, screwdrivers, tongs, hexagon wrench set
- 269 **1 magnetic drilling machine**, make Bender, type DL 552, power 1,250 W, magnet, make Bux, 2-hand angle grinder, make Trovex, type TRWS 2200, plastic equipment case
- 270 **approx. 40 screw clamps**
- 271 **1 batch slings**, incl. 2 chain suspensions, each w. 2 strands, load capacity 14 t, straps, 1-3 t, 1 batch lashing straps w. ratchets
- 272 **25 hand-held power tools**, make Metabo/Fein/Bosch, incl. angle grinders, straight grinders, welding edge shapers, make Trumpf, hot air gun, make Steinel
- 273 **8 hand-held compressed air tools**, incl. 1" impact wrench, 1/2" impact wrench, 3/4" impact wrench
- 274 **1 batch manual tools**, 1 batch extension cables, 380 V, 1 batch water levels, manual hydraulic pump (3 Euro pallets)
- 275 **5.4 lin. m. crossbeam shelf**, D/H 1,000 x 2,000 mm, 3 levels, content: welding wire, welding electrodes
- Hall 1/ Compressor room**
- 276 **1 screw compressor**, make Boge, type SDF 24-2 (2008), serial no. 5024267, compressor control system, make Boge, type Ratio, compressed air tank, make OKS, type FG 74190V (2008), content: 1,000 l, circular/standing design, zinc-coated, oil/water separator, make Övamat, refrigeration dryer, make EST, type DFX 18 (2008)
- 277 **3 vernier callipers**, L 1,000/1,500/2,000 mm
- 278 **1 emergency power generator w. Diesel engine**, make Matrix, type PG 6000 D Silent (2011), serial no. 10-1023/00286, max. power 5 kW
- 279 **11 plate grippers**, max. load capacity 5 t, chain hoist, make Pfeiffer (2000), load capacity 1,500 kg
- Hall 1/ Welding shop/ Silver workshop**
- 280 **1 welding machine**, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1302566, control system MXE, wire feed unit Pro Mig 530, cooling unit Pro Cool 30, hose package equipment trolley
- 281 **2 workbenches**, make E-Plus, base cabinet, vice, safe, 2 doors, 1,500 x 600 x 900 mm, office desk, welding table, 2,000 x 1,000 mm, 3 swivel chairs, steel cabinet, 2 doors, grey, 900 x 420 x 1,750 mm, welding cabin attachment, 2 sides, steel elements, L 10 m
- 282 **1 extraction fan**, 2 extraction hoods, 1,200 x 1,500/2,000 x 2,000 mm
- 283 **1 drawing bench**, L 6,000 mm, 5 lin. m. shelf, 4 levels, content: tools, 1 batch pipe drawing mandrels, drawer cabinet, W 700 mm, 6 drawers, content: accessories

- | | |
|--|---|
| <p>284 1 Rollenbandsäge, Fabr. Kölle, Typ BSM 40, Ausladung 370 mm, Bandschweißapparat, Fabr. Ideal</p> <p>285 1 Schweißflaschen-Transportwagen, 2 Stellplätze, Druckminderer, 2 Sackkarren</p> <p>286 1 Montagetisch, Werkbankwagen, Fabr. Garant, 5 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeug</p> <p>287 1 Amboss, 2 Hörner</p> <p>288 1 Anreiß- und Tuschieplatte, 800 x 500 mm, Schubladenschrank 2 Auszüge, Werkbank, 1.200 x 700 mm</p> <p>289 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 50 AC/DC, Ser.-Nr. 0708-2150-0002-9, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket</p> <p>290 1 Werkbank, Fabr. EPlus, 5,4 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 2.000 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Werkbank, Fabr. Güde, 1 Tischwagen, Schweiß Tisch, 2.000 x 2.000 mm, Schraubstock, Ablagetisch, 1600 x 800 mm, Schubladenschrank, 2 Auszüge, Montagetisch (Aluminiumprofil), Elektro-Seilwinde, Doppelschleifbock, Fabr. Alpha Tools, Typ DS 150, Gasheizgerät, 1 Posten Handarbeitszeug, Handhebelschere</p> <p>291 1 Vakuumpumpe, Fabr. Heraeus, Typ D30A, Steuergerät</p> <p>292 1 Vakuumpumpe, Fabr. Heraeus, Typ E225, Ser.-Nr. 22505039, Controller, Typ Thermovac TM 230</p> <p>293 1 Kappsäge, Fabr. Eisele, Typ RMS-G, Ser.-Nr. 8175, Rohrgestell, Schraubstock (ohne Sägeblatt)</p> <p>294 1 Hebemanipulator, Tragfähigkeit ca. 200 kg, Hubhöhe ca. 2.000 mm, Schweißflaschentransportwagen</p> <p>Verwaltung OG</p> <p>295 1 Großformatplotter, Fabr. TDS 100, Format DIN A0, Ser.-Nr. 5998</p> <p>296 1 Zeichnungs-Faltdautomat, Fabr. Basys, Typ Foldjet 2000</p> <p>297 1 Konferenztisch, Ø 2.000 mm, 4-teilig, Tischplatte Buche Laminat, Tischgestell Metall, 8 Polsterstühle, 8 Aktenschränke, 2-türig, Front Kirsche, 800 x 420 x 2.000 mm, Prospektständer, 3 Ebenen</p> <p>298 1 Rednerpult, lichtgrau, rollbar</p> <p>299 1 Serverschrank, Inhalt: Patchfelder, 2x Switch, Fabr. Cisco, Typ SG300-20, USV-Anlage, Fabr. APC, Typ Smart-UPS 1500, Emailarchivsystem, Fabr. Ema, Modem, Fabr. AVM, Typ Fritzbox, 19"-Serverschrank</p> <p>300 1 PC, Fabr. HP, Typ 6200 Pro Microtower, Intel Core i5, 2x TFT-Monitor, 19"/24", Tastatur, Maus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 1022n</p> <p>301 1 Raumklimagerät, Fabr. Proklima, Typ 402, Bj. 2006, Leistung 1.000 W</p> <p>302 1 PC, Fabr. HP, Typ 6505 Pro Microtower, AMD Athlon, Athlon II X2B24, 3 GHz, 4 GB RAM, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Tastatur, Maus</p> <p>303 1 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE2202X, Tastatur, Maus, 19"-TFT-Monitor, Fabr. Fujitsu Siemens</p> <p>304 1 Tresor, B/T/H 750 x 600 x 1.000 mm</p> <p>305 2 Aktenschränke, 2-türig, Korpus silber, Front Ahorn Laminat, 900 x 420 x 1.400 mm</p> <p>306 1 PC, Fabr. HP, Intel Core i5, 20"-TFT-Monitor, Fabr. Fujitsu Siemens, Tastatur, Maus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 2200d, PC, Fabr. HP, Intel Core 2 Duo, elektr. Schreibmaschine, Fabr. Olympia, Typ Comfort, Tischrechner, Fabr. Casio, Typ FR-2650D</p> <p>307 1 Schreibtischanlage, schwarz/lichtgrau, 2-teilig, Drehstuhl, Rollcontainer, 4 Auszüge</p> <p>308 2 Raumklimageräte, Fabr. Proklima, Typ 402, Leistung 1.000 W</p> <p>309 1 Notebook, Fabr. Lenovo, Typ W520, Intel Core i5, 15,6"-Display, Fingerprint, Dockingstation, Laserfax, Fabr. Brother, Typ Fax-9360P, 24"-TFT-Monitor, Fabr. Viewsonic, Typ VA2413WM, Tastatur, Maus</p> | <p>284 1 roller band saw, make Kölle, type BSM 40, throat 370 mm, strip welding apparatus, make Ideal</p> <p>285 1 welding cylinder trolley, 2 storage bays, pressure reducer, 2 hand trucks</p> <p>286 1 assembly table, workshop trolley, make Garant, 5 drawers, vice, content: manual tools</p> <p>287 1 anvil, 2 beaks</p> <p>288 1 surface and marking plate, 800 x 500 mm, drawer cabinet, 2 drawers, workbench, 1,200 x 700 mm</p> <p>289 1 TIG welding set, make Lorch, type V 50 AC/DC, serial no. 0708-2150-0002-9, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package</p> <p>290 1 workbench, make EPlus, 5.4 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,000 mm, 4 levels, wooden shelf platforms, workbench, make Güde, 1 table trolley, welding table, 2,000 x 2,000 mm, vice, deposit table, 1600 x 800 mm, drawer cabinet, 2 drawers, assembly table (aluminium profile), electric winch, double-sided stand grinder, make Alpha Tools, type DS 150, gas-powered heater, 1 batch manual tools, hand lever sheet metal shear</p> <p>291 1 vacuum pump, make Heraeus, type D30A, control unit</p> <p>292 1 vacuum pump, make Heraeus, type E225, serial no 22505039, controller, type Thermovac TM 230</p> <p>293 1 mitre saw, make Eisele, type RMS-G, serial no. 8175, tubular steel frame, vice (w/o saw blade)</p> <p>294 1 lifting manipulator, load capacity approx. 200 kg, lifting height approx. 2,000 mm, welding cylinder trolley</p> <p>Administration - Upper floor</p> <p>295 1 large-format plotter, make TDS 100, format DIN A0, serial no. 5998</p> <p>296 1 automatic folding machine f. drawings, make Basys, type Foldjet 2000</p> <p>297 1 conference table, Ø 2,000 mm, four-part design, beechwood laminate desk top, metal table frame, 8 cushioned chairs, 8 filing cabinets, 2 doors, front: cherry wood, 800 x 420 x 2,000 mm, brochure stand, 3 levels</p> <p>298 1 speaker's desk, light grey, mobile version</p> <p>299 1 server rack, content: patch fields, 2x switch, make Cisco, type SG300-20, UPS system, make APC, type Smart-UPS 1500, email archive system, make Ema, modem, make AVM, type Fritzbox, 19" server rack</p> <p>300 1 PC, make HP, type 6200 Pro Microtower, Intel Core i5, 2x TFT monitor, 19"/24", keyboard, mouse, laser printer, make HP, type LaserJet 1022n</p> <p>301 1 room air conditioner, make Proklima, type 402 (2006), power 1,000 W</p> <p>302 1 PC, make HP, type 6505 Pro Microtower, AMD Athlon, Athlon II X2B24, 3 GHz, 4 GB RAM, 22" TFT monitor, make Philips, keyboard, mouse</p> <p>303 1 22" TFT monitor, make HP, type LE2202X, keyboard, mouse, 19" TFT monitor, make Fujitsu Siemens</p> <p>304 1 safe, W/D/H 750 x 600 x 1,000 mm</p> <p>305 2 filing cabinets, 2 doors, body: silver, front: maple laminate, 900 x 420 x 1,400 mm</p> <p>306 1 PC, make HP, Intel Core i5, 20" TFT monitor, make Fujitsu Siemens, keyboard, mouse, laser printer, make HP, type LaserJet 2200d, PC, make HP, Intel Core 2 Duo, electr. typewriter, make Olympia, type Comfort, desk calculator, make Casio, type FR-2650D</p> <p>307 1 office desk system, black/light grey, two-part design, swivel chair, mobile office cabinet, 4 drawers</p> <p>308 2 room air conditioners, make Proklima, type 402, power 1,000 W</p> <p>309 1 notebook, make Lenovo, type W520, Intel Core i5, 15.6" display, fingerprint, docking station, laser fax machine, make Brother, type Fax-9360P, 24" TFT monitor, make Viewsonic, type VA2413WM, keyboard, mouse</p> |
|--|---|



Pos. 48



Pos. 61



Pos. 120



Pos. 188



Pos. 191



Pos. 193



Pos. 199



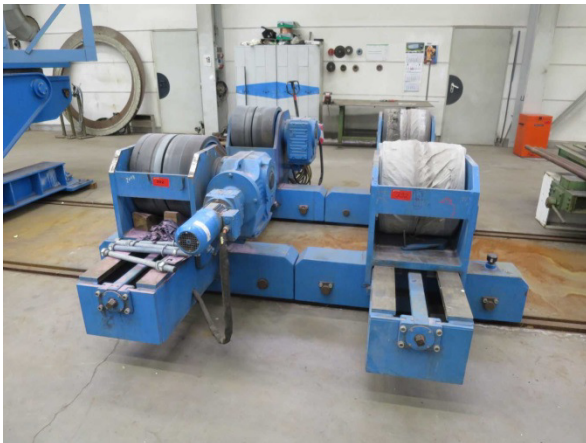
Pos. 225



Pos. 276



Pos. 391



Pos. 392



Pos. 443



Pos. 444



Pos. 445



Pos. 540



Pos. 541

- 310 **1 Whiteboard**, 2.000 x 1.200 mm. Whiteboard, Fabr. Weigang, 1.000 x 600 mm
 311 **1 Laserfax**, Fabr. Brother, Typ Fax 8360P
 312 **1 Posten Grünpflanzen**, 2x Ledercouch, 2-Sitzer, schwarz, Couchtisch
 313 **1 Laserfaxgerät**, Fabr. Brother, Typ 8360 P

Halle 1/ EG/ Büro QS

- 314 **1 Filmbetrachtungsgerät**, Fabr. Wilnos, Leuchtdichte max. 200.000 CB/QM, Densitometer, Fabr. Metritec, Typ Digit 9
 315 **1 Lecktester**, Fabr. Inficon, Typ Sensistor ISH 2000, digital, Messsonde, Bedienungsanleitung, Gerätetasche
 316 **1 PC**, Fabr. HP, Typ 6200 Pro, Small Form Factor, Intel Core i3, Tastatur, Maus, PC, Fabr. HP, typ 6005 Pro Micro Tower, Intel Core 2 Duo, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 22PL

Halle 2

- 317 **1 Schweiß-/Richttisch**, 3.500 x 1.200 mm, 6 T-Nuten, Tischgestell, Schubladenschrank, B 700 mm, 5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeuge, elektr. Handmaschinen
 318 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, B 800 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeug
 319 **1 Plasmaschneidbrenner**, Fabr. Erfi, Typ Plasmacut PS 99, Leistung 25 kVA, HF-Zündung
 320 **1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 5200, Ser.-Nr. 1762229, Schweißleistung 400 A/26 V, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
 321 **1 MMA- Multifunktions-Schweißmaschine**, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 6131420, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen
 322 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 30 DC, Ser.-Nr. 703-1620-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
 323 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40, Ser.-Nr. 706-1504-002, Leistung 400 A/26 V, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
 324 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40, Ser.-Nr. 706-1724-002, Leistung 400 A/26 V, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
 325 **1 Schweißmaschine**, Fabr. Oerlikon, Typ Citotig 400 W DC, Schweißsteuerung, Kühlgerät, Typ Coolertig, Gerätewagen
 326 **1 Schweißflaschentransportwagen**, Schweißbrennergarnitur, Fabr. GCE, Typ Kombi 17, Zwillingsschlauch, Druckminderer
 327 **1 Schweißkantenfräsmaschine**, Fabr. Cevisa, Typ CHP-12, Bj. 2004, Ser.-Nr. 2373
 328 **1 biegsame Welle**, Fabr. Pferd, Typ Schleifmaschine, Ser.-Nr. 881-11T, Leistung 2,4 kW, 1 Posten Schleifkörper, Transportgerätewagen
 329 **2 Rollenböcke**, Fabr. Heinrichsglück, Typ RA-10, Bj. 1984, Tragfähigkeit 10.000 kg, 1x angetrieben, Steuergerät
 330 **1 horizontale Ringbiegemaschine/Profilbiegemaschine**, Fabr. Allenspach, Typ Walba 20, Ser.-Nr. 20.0385.106-2S, 1 Posten Biegewalzen, Zubehör, 1 Satz Biegewalzen, Zubehör
 331 **1 Industriesauger**, Fabr. Ringler, Typ RI 100-W2G, Bj. 2007, Leistung 2 kW, Gerätewagen
 332 **1 Rollenbock**, Fabr. ESAB, Typ 10 T, Belastung max. 10 t, Ø max. 500 - 4.500 mm, Antrieb, Steuerpult
 333 **1 Werkbank**, Schraubstock, Fabr. Leinen, höhenverstellbar, Schubladenschrank, B 600 mm, 5 Auszüge
 334 **1 Kraftformer**, Fabr. Eckhold, Typ HA 500-2, Bj. 1989, Ser.-Nr. 636-275, Gerätewagen

- 310 **1 whiteboard**, 2,000 x 1,200 mm. whiteboard, make Weigang, 1,000 x 600 mm
 311 **1 laser fax machine**, make Brother, type Fax 8360P
 312 **1 batch indoor plants**, 2x leather couch, 2-seaters, black, coffee table
 313 **1 laser fax machine**, make Brother, type 8360 P

Hall 1/ Ground floor/ Office QA

- 314 **1 film viewing device**, make Wilnos, max. luminance 200,000 CB/QM, densitometer, make Metritec, type Digit 9
 315 **1 leakage tester**, make Inficon, type Sensistor ISH 2000, digital design, measuring probe, operating manual, device holster
 316 **1 PC**, make HP, type 6200 Pro, Small Form Factor, Intel Core i3, keyboard, mouse, PC, make HP, type 6005 Pro Micro Tower, Intel Core 2 Duo, 22" TFT monitor, make Philips, type 22PL

Hall 2

- 317 **1 welding/straightening table**, 3,500 x 1,200 mm, 6 T-grooves, table frame, drawer cabinet, W 700 mm, 5 drawers, content: manual tools, hand-held power tools
 318 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black/grey, W 800 mm, 8 drawers, content: manual tools
 319 **1 plasma cutter**, make Erfi, type Plasmacut PS 99, power 25 kVA, HF ignition
 320 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 5200, serial no. 1762229, welding power 400 A/26 V, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
 321 **1 multifunctional MMA welding machine**, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 6131420, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley
 322 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 30 DC, serial no. 703-1620-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
 323 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40, serial no. 706-1504-002, power 400 A/26 V, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
 324 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40, serial no. 706-1724-002, power 400 A/26 V, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
 325 **1 welding machine**, make Oerlikon, type Citotig 400 W DC, welding control system, cooling unit, type Coolertig, equipment trolley
 326 **1 welding cylinder trolley**, welding torch set, make GCE, type Kombi 17, twin hose, pressure reducer
 327 **1 welding edge milling machine**, make Cevisa, type CHP-12 (2004), serial no. 2373
 328 **1 flexible shaft**, make Pferd, type Schleifmaschine, serial no. 881-11T, power 2.4 kW, 1 batch grinding tools, equipment transportation trolley
 329 **2 roller trestles**, make Heinrichsglück, type RA-10 (1984), load capacity 10,000 kg, 1x driven, control unit
 330 **1 horizontal ring bending machine/profile bending machine**, make Allenspach, type Walba 20, serial no. 20.0385.106-2S, 1 batch bending rollers, accessories, 1 set bending rollers, accessories
 331 **1 industrial vacuum cleaner**, make Ringler, type RI 100-W2G (2007), power 2 kW, equipment trolley
 332 **1 roller trestle**, make ESAB, type 10 T, max. load 10 t, max. Ø 500 - 4,500 mm, drive unit, control panel
 333 **1 workbench**, vice, make Leinen, height-adjustable, drawer cabinet, W 600 mm, 5 drawers
 334 **1 power former**, make Eckhold, type HA 500-2 (1989), serial no. 636-275, equipment trolley

- 335 **2 Werkbänke**, Fabr. E-Plus, Unterschrank, jew. 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Doppelschleifbock, Fabr. Einhell, Werkzeugcontainer, 2 Türelemente, Stahlschrank, 2-türig, grau, 600 x 450 x 1.600 mm, Doppelschleifbock, Fabr. Metalcraft, Wandkonsole
- 336 **1 UP-Schweißanlage**, Fabr. Oerlikon, Bj. 2008, best. aus: Schweißquelle, Fabr. Airliquid, Typ Starmatic 1003 DC, Steuergerät, Typ Subarc, Automatenräger, Typ MFT 45x42 SO, Pulverheizung, Pulver-Förderanlage, Fabr. Steitz, Typ DB50MH, Ser.-Nr. 011624, Schienenfahrwerk, Spurweite 1.500 mm, Trägerhöhe 4.500 mm, Schweißlänge 4.200 mm, Steuerung, Fabr. Oerlikon, Typ Viewtek
- 337 **1 Rollenbock Set**, Fabr. Oerlikon, Typ RB-AFV/FV4000Syn, Bj. 2009, Ser.-Nr. 120P1109, Antriebseinheit, mitlaufende Einheit, Schienenfahrwerk Spurbreite 1.500 mm, Fernregler
- 338 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Oerlikon, Typ PTA 8000, Bj. 2008, Ser.-Nr. 2905-12, Tragfähigkeit 8.000 kg, Drehgeschwindigkeit 0,02 - 0,45 U/min, Antriebsleistung 4,5 kW
- 339 **1 Schweißdrehtisch**, Fabr. Hamann, Tragfähigkeit ca. 4.000 kg, Drehtisch, Ø 1.200 mm
- 340 **1 Rollenbock-Set**, Fabr. Oerlikon, Typ AFV/FV6000S, Bj. 2008, Ser.-Nr. 120P0790/2, Antriebseinheit, mitlaufende Einheit, Schienenfahrwerk, Spurbreite 1.500 mm, Fernregler
- 341 **2,7 lfm. Traversenregal**, T/H 800 x 2.000 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Inhalt: Schweißdraht, Schweißzubehör, Holztisch, 2.200 x 600 mm, 2 Stahlschränke, 2-türig, grau, 900 x 420 x 1.750 mm, Inhalt: Verbrauchsmaterialien, Schweiß Tisch, 1.000 x 1.500 mm, Stahlspind, 4-türig
- 342 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, schwarz/grau, 8 Auszüge, B 800 mm, Inhalt: Handarbeitszeuge
- 343 **1 Alu-Rollgerüst**, Fabr. Layher, Bj. 2012, ca. 60 m², 10 Belagelemente, Querverstrebungen, Verstellspindeln, 3 Treppenaufgänge
- 344 **2 Rohreinschweißköpfe**, Fabr. Orbitalum, Typ P 16, Bj. 2007, Ser.-Nr. 200710794, Ser.-Nr. G07E0360, Rohr-Ø 10-78 mm, Schweißquelle, Orbimat 300 CB, Trolley, Typ Orbicar
- 345 **1 4-Walzen-Rundbiegemaschine**, Fabr. MG, Typ MH 3050H, Bj. 2008, Ser.-Nr. 07203, Arbeitsbreite 3.000 mm, Blechstärke max. 50 mm, Anbiegung 40 mm, hydraulisches Klapplager, mittiger Stützarm, Typ D800-0530, Bedienpult rollbar, Zubehör
- 346 **1 Bandschleifmaschine**, Fabr. Grit, Bj. 2008, Ser.-Nr. 0810207, Schleifbandbreite 150 mm
- 347 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. EWM, Typ TIG 300 ACDC, Ser.-Nr. 96267006338, Schweißleistung 250 A/30 V
- 348 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Einhell, Typ BT-BG 150, Leistung 150 W, Schleifscheiben-Ø 150 mm, Wandkonsole
- 349 **1 Richttisch**, 3.500 x 1.500 mm, 7 T-Nuten, Tischgestell, 2,7 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 1.750 mm, 2 Ebenen, Inhalt: Schweißzubehör, 1 Posten Schraubzwingen
- 350 **1 Plasmaschneidbrenner**, Fabr. Erfi, Typ Plasmacut PS 99, Leistung max. 25 kVA
- 351 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 AC/DC, Ser.-Nr. 706-1715-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 352 **1 Teleskopschubladenschrank**, B 700 mm, 6 Auszüge, Werkzeugschrank, 2-türig, Werkbank, Eplus, 2 Schubfächer, 2 Schrankelemente, Schraubstock
- 353 **16 Schwerlaststützen**, Fabr. Peri, Typ Multiprop HL480, 29 Gittermast-Elemente, Elementabm. L/B 550 x 1.000 mm
- 354 **1 Schweißbrenner-Garnitur**, Fabr. ECE, Typ Kombi 17, Zwillingschlauch, Druckminderer, 2 Schweißflaschentransportwagen
- 335 **2 workbenches**, make E-Plus, base cabinet, each w. 2 drawers, 2 door elements, double-sided stand grinder, make Einhell, tool container, 2 door elements, steel cabinet, 2 doors, grey, 600 x 450 x 1,600 mm, double-sided stand grinder, make Metalcraft, wall console
- 336 **1 UP welding system**, make Oerlikon (2008), incl.: welding current source, make Airliquid, type Starmatic 1003 DC, control unit, type Subarc, welding column/boom, type MFT 45x42 SO, powder heating, powder conveyor system, make Steitz, type DB50MH, serial no. 011624, rail-mounted travel unit, track width 1,500 mm, beam height 4,500 mm, welding length 4,200 mm, control system, make Oerlikon, type Viewtek
- 337 **1 roller trestle set**, make Oerlikon, type RB-AFV/FV4000Syn (2009), serial no. 120P1109, drive unit, following unit, rail-mounted travel unit, track width 1,500 mm, remote control
- 338 **1 welding turntable**, make Oerlikon, type PTA 8000 (2008), serial no. 2905-12, load capacity 8,000 kg, speed 0.02 - 0.45 rpm, drive power 4.5 kW
- 339 **1 welding turntable**, make Hamann, load capacity approx. 4,000 kg, turntable, Ø 1,200 mm
- 340 **1 roller trestle set**, make Oerlikon, type AFV/FV6000S (2008), serial no. 120P0790/2, drive unit, following unit, rail-mounted travel unit, track width 1,500 mm, remote control
- 341 **2.7 lin. m. crossbeam shelf**, D/H 800 x 2,000 mm, 3 levels, wooden shelf platforms, content: welding wire, welding accessories, wooden table, 2,200 x 600 mm, 2 steel cabinets, 2 doors, grey, 900 x 420 x 1,750 mm, content: consumables, welding table, 1,000 x 1,500 mm, steel locker, 4 doors
- 342 **1 tool trolley**, make Sonic, black/grey, 8 drawers, W 800 mm, content: manual tools
- 343 **1 mobile aluminium scaffold**, make Layher (2012), approx. 60 m², 10 cover elements, transverse bracings, adjusting spindles, 3 staircases
- 344 **2 pipe welding inserts**, make Orbitalum, type P 16 (2007), serial no. 200710794, serial no. G07E0360, pipe Ø 10-78 mm, welding current source, Orbimat 300 CB, trolley, type Orbicar
- 345 **1 four-roller sheet metal bending machine**, make MG, type MH 3050H (2008), serial no. 07203, working width 3,000 mm, max. sheet thickness 50 mm, pre-bending: 40 mm, hydraulic safety chuck, center support arm, type D800-0530, mobile control panel, accessories
- 346 **1 belt grinding machine**, make Grit (2008), serial no. 0810207, grinding belt width 150 mm
- 347 **1 TIG welding set**, make EWM, type TIG 300 ACDC, serial no. 96267006338, welding power 250 A/30 V
- 348 **1 double-sided stand grinder**, make Einhell, type BT-BG 150, power 150 W, grinding wheel Ø 150 mm, wall console
- 349 **1 straightening table**, 3,500 x 1,500 mm, 7 T-grooves, table frame, 2.7 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 1,750 mm, 2 levels, content: welding accessories, 1 batch screw clamps
- 350 **1 plasma cutter**, make Erfi, type Plasmacut PS 99, max. power 25 kVA
- 351 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 AC/DC, serial no. 706-1715-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 352 **1 telescopic drawer cabinet**, W 700 mm, 6 drawers, tool cabinet, 2 doors, workbench, Eplus, 2 drawers, 2 cabinet units, vice
- 353 **16 heavy-duty supports**, make Peri, type Multiprop HL480, 29 lattice boom units, dim. per unit L/W 550 x 1,000 mm
- 354 **1 welding torch set**, make ECE, type Kombi 17, twin hose, pressure reducer, 2 welding cylinder trolleys

- | | |
|--|---|
| <p>355 1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1302565, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>356 1 Schweißbrennergarnitur, Fabr. Röhna, Typ Kombi 17, Zwillings Schlauch, Druckminderer, 2 Schweißflaschen-transportwagen</p> <p>357 1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1767374, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>358 1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1302563, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>359 1 Schweiß-Drehtisch, Fabr. Müller, Typ MO-DT300HW125, Bj. 2007, Steuergerät, Fußschalter</p> <p>360 1 Werkbank, Fabr. Eplus, schwarz/türkis, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Schweiß-/Richtplatte, 1.500 x 1.200 mm, Tischgestell, Traversenregal, 1.500 x 800 x 1.800 mm, 3 Ebenen</p> <p>361 4 Schweiß-Schutzvorhänge, Elementbreite 4.000 mm</p> <p>362 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Kemppi, Typ Master TIG 3500 W, Ser.-Nr. 1046273M, Schweißleistung 350 A/24 V, Steuerung, Kühlgerät, Gerätewagen, Schlauchpaket</p> <p>363 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 40 AC/DC, Ser.-Nr. 0706-2141-0002-3, Leistung 26 V/400 A, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>364 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V40 DC, Ser.-Nr. 707-1847-007, Schweißleistung 400 A/26 V, Steuerung, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>365 1 Schweißdrehtisch, Fabr. APS, Typ APS-300, Bj. 1996, Tragfähigkeit 3.000 N, Drehzahl 0,15 - 4 U/Min., Fußschalter</p> <p>366 1 Schweißtisch, 2.000 x 1.000 mm, Schraubstock, Traversenregal, B/T/H 2.700 x 800 x 1.750 mm, 2 Ebenen</p> <p>367 1 Doppelschleifbock, Fabr. Einhell, Typ BTBG 150, Standkonsole</p> <p>368 2 Rollenböcke, B 2.000 mm, Steuerpult</p> <p>369 2 Werkbänke, m. Unterschränken, Schraubstock, Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: 2 Einhand-Winkelschleifer, Handarbeitsgeräte, Baustellen-Halogenstrahler</p> <p>370 1 Schweißtisch, 2.000 x 1.000 mm, Schraubstock, Fabr. Wisent, 2 Stahlspinde</p> <p>371 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, B 800 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeuge, Ringschlüssel, Gabelschlüssel, Steckschlüsselsätze</p> <p>372 1 Elektrodenofen, Fabr. Küppersbusch</p> <p>373 1 WIG-Kaltdraht-Drahtvorschubgerät, Fabr. EWM, Typ Tig speed Drive 45 Coldwire, Bj. 2014, Vorschubgeschw. 0,1 m/min., Schweißstrom 40-180 A, (an jedem wassergekühlten WIG-Schweißgerät einsetzbar)</p> <p>374 1 WIG-Kaltdraht-Drahtvorschubgerät, Fabr. EWM, Typ Tig speed Drive 45 Coldwire, Bj. 2014, Vorschubgeschw. 0,1 m/min., Schweißstrom 40-180 A, (an jedem wassergekühlten WIG-Schweißgerät einsetzbar)</p> <p>375 1 Schweißrauchabsaugung, Fabr. Kemper, Typ 84150, Bj. 2010, Ser.-Nr. 225191</p> <p>376 1 Alu-Anstellleiter, 2-teilig, 30-stufig, 1 Anstellleiter, 2-teilig, 18-stufig</p> <p>377 1 Schweißdrehtisch, Fabr. Müller, Typ MO-DT 300 HW 125, Bj. 2007, Dreibeckenfutter, Ø 300 mm, Steuergerät, Fußschalter</p> <p>378 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 30 DC, Ser.-Nr. 703-1620-003, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket, Druckminderer</p> <p>379 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Ixion, Typ BT 15 ST, Ser.-Nr. 140497</p> | <p>355 1 multifunctional MMA welding machine, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1302565, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley</p> <p>356 1 welding torch set, make Röhna, type Kombi 17, twin hose, pressure reducer, 2 welding cylinder trolleys</p> <p>357 1 multifunctional MMA welding machine, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1767374, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley</p> <p>358 1 multifunctional MMA welding machine, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1302563, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley</p> <p>359 1 welding turntable, make Müller, type MO-DT300HW125 (2007), control unit, foot switch</p> <p>360 1 workbench, make Eplus, black/turquoise, 2 drawers, 2 door elements, welding/straightening plate, 1,500 x 1,200 mm, table frame, crossbeam shelf, 1,500 x 800 x 1,800 mm, 3 levels</p> <p>361 4 protective welding curtains, element width 4,000 mm</p> <p>362 1 TIG welding set, make Kemppi, type Master TIG 3500 W, serial no. 1046273M, welding power 350 A/24 V, control system, cooling unit, equipment trolley, hose package</p> <p>363 1 TIG welding set, make Lorch, type V 40 AC/DC, serial no. 0706-2141-0002-3, power 26 V/400 A, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package, equipment trolley</p> <p>364 1 TIG welding set, make Lorch, type V40 DC, serial no. 707-1847-007, welding power 400 A/26 V, control system, hose package, equipment trolley</p> <p>365 1 welding turntable, make APS, type APS-300 (1996), load capacity 3,000 N, speed 0.15 - 4 rpm, foot switch</p> <p>366 1 welding table, 2,000 x 1,000 mm, vice, crossbeam shelf, W/D/H 2,700 x 800 x 1,750 mm, 2 levels</p> <p>367 1 double-sided stand grinder, make Einhell, type BTBG 150, floor-standing console</p> <p>368 2 roller trestles, W 2,000 mm, control panel</p> <p>369 2 workbenches, w. base cabinets, vice, telescopic drawer cabinet, W 700 mm, 6 drawers, content: 2 one-hand angle grinders, manual tools, halogen lamp f. construction sites</p> <p>370 1 welding table, 2,000 x 1,000 mm, vice, make Wisent, 2 steel lockers</p> <p>371 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, black/grey, W 800 mm, 8 drawers, content: manual tools, ring spanners, open-end spanners, socket wrench sets</p> <p>372 1 electrode furnace, make Küppersbusch</p> <p>373 1 TIG coldwire feed unit, make EWM, type Tig speed Drive 45 Coldwire (2014), feed speed 0.1 m/min., welding current 40-180 A (compatible w. any water-cooled TIG welding set)</p> <p>374 1 TIG coldwire feed unit, make EWM, type Tig speed Drive 45 Coldwire (2014), feed speed 0.1 m/min., welding current 40-180 A (compatible w. any water-cooled TIG welding set)</p> <p>375 1 welding fume extraction system, make Kemper, type 84150 (2010), serial no. 225191</p> <p>376 1 simple aluminium ladder, two-part design, 30 steps, 1 simple ladder, two-part design, 18 steps</p> <p>377 1 welding turntable, make Müller, type MO-DT 300 HW 125 (2007), three-jaw chuck, Ø 300 mm, control unit, foot switch</p> <p>378 1 TIG welding set, make Lorch, type V 30 DC, serial no. 703-1620-003, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package, pressure reducer</p> <p>379 1 bench drilling machine, make Ixion, type BT 15 ST, serial no. 140497</p> |
|--|---|

- | | |
|--|---|
| <p>380 1 Werkzeugwagen, grün, B 500 mm, 6 Auszüge, Stahl-schrank, 2-türig, schwarz/türkis, Personalschließfachschrank, 2x 10, Schließfächer, Wäscheinwurfschacht, Schweißtisch, Ø 1.700 mm</p> <p>381 1 4-Walzen-Rundbiegemaschine, Fabr. RAS, Typ 44.10, Ser.-Nr. 201/3, Arbeitsbreite 1.040 mm, Blechstärke max. 4 mm, Fußschalter</p> <p>382 1 Stahlschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, grau, 2-türig, 900 x 420 x 1.750 mm, Stahlschrank, Fabr. E-Plus, schwarz/türkis, 900 x 420 x 1.750 mm</p> <p>383 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 0707-2141-0002-0, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket</p> <p>384 2 Rollenböcke, Fabr. APS, Typ RL 3000, Bj. 1993, Tragfähigkeit 3 t N, Fußbedienung</p> <p>385 1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ V 30 DC, Ser.-Nr. 703-1620-002, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket</p> <p>386 1 MMA-Multifunktions-Schweißmaschine, Fabr. Kemppi, Typ Pro 4200 Evolution, Ser.-Nr. 1503538, control Panel MXE, Drahtvorschubgerät ProMig 530, Wasserkühlgerät ProCool 30, Schlauchpaket, Gerätewagen</p> <p>387 1 Schweißdrehtisch, Fabr. APS, Typ APS 300, Bj. 1996, Ser.-Nr. C1-156, Tragfähigkeit 300 kg, Drehzahl 0,15 - 4 U/min, elektr. Anschlussleistung 0,5 kW</p> <p>388 1 Werkbank, Fabr. E-Plus, Werkbank, Fabr. E-Plus, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeug, Schweißtisch, 1.200 x 1.000 mm, Schraubstock, Doppelschleifbock, Meister MDS 130, Wandkonsole</p> <p>389 1 Säulenschwenkkran, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 4.000 mm</p> <p>390 1 Rollenbock, Tragfähigkeit ca. 2 t, B 1.700 mm, Spurweite 1.400 mm</p> <p>391 1 Schweißdrehtisch, Fabr. Oerlikon, Typ Citoturn HV200, Bj. 2011, Ser.-Nr. 120P1472, Tischgröße 1.500 x 1.500 mm, Tischbelastung 20 t, Hydraulikaggregat, Steuerpult, Steuerschrank</p> <p>392 1 Rollenbock Set, Fabr. Oerlikon, Typ RB-AFV/FV6000Syn, Bj. 2009, Ser.-Nr. 120P1109, Antriebseinheit, mitlaufende Einheit, Schienenfahrwerk Spurbreite 1.500 mm, Fernregler</p> <p>393 1 Rollenbock, Öffnungsweite 3.000 mm, Tragfähigkeit 500 kg</p> <p>394 1 Hochdruckanlage, Fabr. Maximator, Typ 3310.0896, Bj. 2004, Ser.-Nr. 130254, Pumpenzulauf, Vorfüllventil, Antriebsdruck Pumpe 1/Pumpe 2/Pumpe 3, Gerätewagen</p> <p>395 21 Holzablageböcke, verschiedene Abm.</p> <p>396 1 Schweißbrennergarnitur, Fabr. Rhöna, Typ Kombi 17, Zwillings Schlauch, Druckminderer, Schweißflaschen-transportwagen</p> <p>397 1 Gabelhubwagen, Fabr. Padberg, Gabelhubwagen, Fabr. Mammut</p> <p>398 1 Gabelhubwagen, Typ L 60, Tragfähigkeit 2.500 kg, Gabelhubwagen, Fabr. Little Mule, Tragfähigkeit 2.500 kg</p> <p>399 1 Gabelhubwagen, Tragfähigkeit 2.500 kg, defekt</p> <p>400 1 Posten Lasthebemittel, 6 Plattenheber, mechanisch, Tragfähigkeit max. 1,5 t, 1 Posten Kranhaken, Kettengehänge, Trageschlaufen</p> <p>Halle 2/ Großraumbüro Wareneingang</p> <p>401 5 Schreibtische, Tischgestell schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 5 Drehstühle, schwarz, 5 Aktenschränke, 2-türig, 900 x 420 x 1.750 mm, 2 Aktensideboards, 2-türig, Regal, 2x 2 Ebenen, Standgarderobe, schwarz/silber, Kleinküche, L 2.000 mm, Kühlschrank, Edelstahlspüle, Wandschrank, 3-türig</p> <p>402 1 PC, Fabr. HP, Intel Core i3, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Fujitsu Siemens, Tastatur, Maus, Labelprinter, Fabr. Brother</p> | <p>380 1 tool trolley, green, W 500 mm, 6 drawers, steel cabinet, 2 doors, black/turquoise, locker cabinet w. lockable compartments, 2x 10, lock boxes, chute for clothings, welding table, Ø 1,700 mm</p> <p>381 1 four-roller sheet metal bending machine, make RAS, type 44.10, serial no. 201/3, working width 1,040 mm, max. sheet thickness 4 mm, foot switch</p> <p>382 1 steel cabinet, make Kaiser + Kraft, grey, 2 doors, 900 x 420 x 1,750 mm, steel cabinet, make E-Plus, black/turquoise, 900 x 420 x 1,750 mm</p> <p>383 1 TIG welding set, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 0707-2141-0002-0, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package</p> <p>384 2 roller trestles, make APS, type RL 3000 (1993), load capacity 3 t, foot-operated</p> <p>385 1 TIG welding set, make Lorch, type V 30 DC, serial no. 703-1620-002, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package</p> <p>386 1 multifunctional MMA welding machine, make Kemppi, type Pro 4200 Evolution, serial no. 1503538, MXE control panel, ProMig 530 wire feed unit, ProCool 30 water cooling unit, hose package, equipment trolley</p> <p>387 1 welding turntable, make APS, type APS 300 (1996), serial no. C1-156, load capacity 300 kg, speed 0.15 - 4 rpm, connected power 0.5 kW</p> <p>388 1 workbench, make E-Plus, workbench, make E-Plus, 2 drawers, 2 door elements, vice, content: manual tools, welding table, 1,200 x 1,000 mm, vice, double-sided stand grinder, Meister MDS 130, wall console</p> <p>389 1 pillar-mounted slewing crane, make Abus, load capacity 1,000 kg, jib 4,000 mm, hook height approx. 4,000 mm</p> <p>390 1 roller trestle, load capacity approx. 2 t, W 1,700 mm, track width 1,400 mm</p> <p>391 1 welding turntable, make Oerlikon, type Citoturn HV200 (2011), serial no. 120P1472, bed size 1,500 x 1,500 mm, table load 20 t, hydraulic unit, control panel, control cabinet</p> <p>392 1 roller trestle set, make Oerlikon, type RB-AFV/FV6000Syn (2009), serial no. 120P1109, drive unit, following unit, rail-mounted travel unit, track width 1,500 mm, remote control</p> <p>393 1 roller trestle, opening width 3,000 mm, load capacity 500 kg</p> <p>394 1 high-pressure unit, make Maximator, type 3310.0896 (2004), serial no. 130254, pump supply, priming valve, drive pressure - Pump 1/Pump 2/Pump 3, equipment trolley</p> <p>395 21 wooden deposit trestles, different dimensions</p> <p>396 1 welding torch set, make Rhöna, type Kombi 17, twin hose, pressure reducer, welding cylinder trolley</p> <p>397 1 pallet truck, make Padberg, pallet truck, make Mammut</p> <p>398 1 pallet truck, type L 60, load capacity 2,500 kg, pallet truck, make Little Mule, load capacity 2,500 kg</p> <p>399 1 pallet truck, load capacity 2,500 kg, defective</p> <p>400 1 batch lifting equipment, 6 plate lifters, mechanical, max. load capacity 1.5 t, 1 batch crane hooks, chain suspensions, lifting loops</p> <p>Hall 2/ Open plan office - Goods receipt</p> <p>401 5 office desks, black desk frame, beechwood laminate desk top, 5 swivel chairs, black, 5 filing cabinets, 2 doors, 900 x 420 x 1,750 mm, 2 filing sideboards, 2 doors, shelf, 2x 2 levels, floor-standing coatrack, black/silver, kitchenette, L 2,000 mm, refrigerator, stainless steel sink, wall cabinet, 3 doors</p> <p>402 1 PC, make HP, Intel Core i3, 22" TFT monitor, make Fujitsu Siemens, keyboard, mouse, label printer, make Brother</p> |
|--|---|

- | | |
|---|---|
| <p>403 1 PC, Fabr. HP, Intel Core i3, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE2201W, Tastatur, Maus</p> <p>404 1 PC, Fabr. HP, Intel Core i3, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE2201W, Tastatur, Maus</p> <p>405 1 PC, Fabr. HP, Intel Core i5, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE220LW</p> <p>406 1 Ultraschall-Prüfgerät, Fabr. GE, Typ USM 35</p> <p>408 1 Ferritscope, Fabr. Fischer, Typ MP30, Kunststoff-Gerätekofter, portables Härteprüfgerät, Fabr. Krautkramer Branson, Typ MIC 10, Kunststoff-Gerätekofter</p> <p>409 1 Rauhgigkeits-Messgerät, Fabr. Mahr, Typ Perthometer M1, Linearvorschub, Steuerung, Gerätekofter, Kunststoff</p> <p>410 1 Holzschrank, Inhalt: Restsauerstoffmessgerät, Fabr. Orbitec, Typ Oxyi-2, Wasserwaage, Stativ, Kunststoff-Gerätekofter, 2 digitale Messschieber, Neigungsmessgerät, digital, Fabr. Orion, Typ Easylevel, 2 Tiefenmessschieber, 3-Punkt-Innenmessgerät, Ø 20 - 25 mm, Zangenampremeter, Fabr. Voltcraft, 4 Messschieber, Fabr. Mahr, Typ 16 DN, Digital-Thermometer, Typ TM 6801 B, 4 Dickenmessgeräte, Fabr. Elektrophysik, Typ Microtest, Flachendmaßkasten, Teleskopmessstab, Fabr. BMI</p> <p>411 1 Wanddicken-Messgerät, Fabr. GE, Typ DM 5E, Gerätekofter, Kunststoff, 1 Endoskop, Fabr. Ridgid, Typ Microexplorer</p> <p>412 1 Spindanlage, 60-türig</p> <p><u>Halle 2/ Großraumbüro Arbeitsvorbereitung</u></p> <p>413 1 Großformatplotter, Fabr. HP, Typ DesignJet T770, Format DIN A0</p> <p>414 4 Schreibtische, Tischgestell schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 4 Rollcontainer, 4 Drehstühle, 7 Aktensideboards, 2-türig, 3 Aktenschränke, 2-türig, Stehtisch, Garderobenständer, schwarz/silber, Zeichnungspresenter</p> <p>415 1 CAD-Workstation, Fabr. HP, Typ Z400, Intel Xeon, 2x TFT-Monitor, Fabr. HP/AOK, 22"/24", Funktastatur, Funkmaus</p> <p>416 1 CAD-Workstation, Fabr. HP, Typ Z400, 24"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 240B, Tastatur, Maus</p> <p>417 1 PC, Fabr. HP, Intel Core 2 Duo, 24"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ L2445W, Tastatur, Maus</p> <p>418 1 Laserfax, Fabr. Brother, Typ 8360P</p> <p><u>Strahlhalle</u></p> <p>419 1 Anbau-Lackierkabine, Bj. 2009, 3 Seiten, L/B/H 14 x 5,5 x 5 m, 2 Falttore, Fabr. Wicon, Bj. 2009, vorne/hinten, Zwischendecke, Zu-/Abluftanlage, Filteranlage, Beleuchtung, Airless-Spritzgerät, 1 Posten Holzablageböcke, Tischwagen, Regal, Stahlschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, schwarz/türkis, Stahlspind, 4-türig
- Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>420 1 Sandstrahlkabine, Fabr. Sapi, - Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>421 1 Werkzeugwagen, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, B 800 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeug
- Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>422 1 Strahlkabine, Bj. 2009, L/B/H 14 x 5,5 x 5 m, Strahlpistole, 2 Strahlkessel, Fabr. Kiess, Typ Taifun 200, Bj. 2008, Filteranlage, Fabr. Kiess, Typ DVP 273-3, Bj. 2008, 3 Kammern, Volumenstrom 22.500 m³/Std., Anschlussleistung 37 kW, Steuerschrank, Strahlgutförderanlage, 2 Falltüranlagen, Fabr. Wicon, vorne/hinten
- Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>423 1 mobile Strahlanlage, Fabr. Kiess, Bj. 2006, Ser.-Nr. 39471
- Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>424 1 Alu-Ausziehleiter, 2-teilig, 24-stufig
- Zwischenverkauf vorbehalten -</p> <p>425 1 Gabelhubwagen, Fabr. Little Mule, Tragfähigkeit 2.500 kg, gelb/rot - Zwischenverkauf vorbehalten -</p> | <p>403 1 PC, make HP, Intel Core i3, 22" TFT monitor, make HP, type LE2201W, keyboard, mouse</p> <p>404 1 PC, make HP, Intel Core i3, 22" TFT monitor, make HP, type LE2201W, keyboard, mouse</p> <p>405 1 PC, make HP, Intel Core i5, 22" TFT monitor, make HP, type LE220LW</p> <p>406 1 ultrasonic testing device, make GE, type USM 35</p> <p>408 1 ferritscope, make Fischer, type MP30, plastic equipment case, portable hardness testing unit, make Krautkramer Branson, type MIC 10, plastic equipment case</p> <p>409 1 roughness measuring instrument, make Mahr, type Perthometer M1, linear feed, control system, equipment case, plastic</p> <p>410 1 wooden cabinet, content: residual oxygen measuring instrument, make Orbitec, type Oxyi-2, water level, support/tripod, plastic equipment case, 2 digital vernier callipers, inclinometer, digital design, make Orion, type Easylevel, 2 vernier depth gauges, 3-point internal measuring device, Ø 20 - 25 mm, plier ammeter, make Voltcraft, 4 vernier callipers, make Mahr, type 16 DN, digital thermometer, type TM 6801 B, 4 thickness measuring instruments, make Elektrophysik, type Microtest, flat gauge block box, telescopic measuring rod, make BMI</p> <p>411 1 wall-thickness measuring instrument, make GE, type DM 5E, equipment case, plastic, 1 endoscope, make Ridgid, type Microexplorer</p> <p>412 1 locker system, 60 doors</p> <p><u>Hall 2/ Open plan office - Work preparation</u></p> <p>413 1 large-format plotter, make HP, type DesignJet T770, format DIN A0</p> <p>414 4 office desks, black desk frame, beechwood laminate desk top, 4 mobile office cabinets, 4 swivel chairs, 7 filing sideboards, 2 doors, 3 filing cabinets, 2 doors, bistro table, coat rack, black/silver, drawing presentation unit</p> <p>415 1 CAD workstation, make HP, type Z400, Intel Xeon, 2x TFT monitor, make HP/AOK, 22"/24", wireless keyboard, wireless mouse</p> <p>416 1 CAD workstation, make HP, type Z400, 24" TFT monitor, make Philips, type 240B, keyboard, mouse</p> <p>417 1 PC, make HP, Intel Core 2 Duo, 24" TFT monitor, make HP, type L2445W, keyboard, mouse</p> <p>418 1 laser fax machine, make Brother, type 8360P</p> <p><u>Blasting shop</u></p> <p>419 1 paint cabin attachment (2009), 3 sides, L/W/D 14 x 5.5 x 5 m, 2 folding gates, make Wicon (2009), front/rear, intermediate ceiling, fresh/exhaust air system, filter system, lighting, airless spraying unit, 1 batch wooden deposit trestles, table trolley, shelf, steel cabinet, make Kaiser + Kraft, black/turquoise, steel locker, 4 doors - subject to prior sale -</p> <p>420 1 sandblasting cabin, make Sapi, - subject to prior sale -</p> <p>421 1 tool trolley, make Sonic, type Jumbo, black/grey, W 800 mm, 8 drawers, content: manual tools - subject to prior sale -</p> <p>422 1 blasting cabin (2009), L/W/D 14 x 5.5 x 5 m, blasting gun, 2 blasting tanks, make Kiess, type Taifun 200 (2008), filter system, make Kiess, type DVP 273-3 (2008), 3 chambers, volumetric flow rate 22,500 m³/h, connected load 37 kW, control cabinet, conveyor system f. blasting material, 2 folding gate systems, make Wicon, front/rear - subject to prior sale -</p> <p>423 1 mobile blasting system, make Kiess (2006), serial no. 39471 - subject to prior sale -</p> <p>424 1 aluminium extension ladder, two-part design, 24 steps - subject to prior sale -</p> <p>425 1 pallet truck, make Little Mule, load capacity 2,500 kg, yellow/red - subject to prior sale -</p> |
|---|---|

Halle 2/ Kompressorraum

- 426 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Atlas Copco, Typ GA 37FF, Bj. 2008, Ser.-Nr. API594812, elektr. Leistung 37 kW, Druck max. 7 bar, Kompressorsteuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ Elektronikon, Betriebsstd. 17.108
- 427 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Atlas Copco, Typ GA 37FF, Bj. 2008, Ser.-Nr. API594811, elektr. Leistung 37 kW, Druck max. 7 bar, Kompressorsteuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ Elektronikon, Betriebsstd. 21.749
- 428 **1 Druckluftkessel**, Fabr. Lohenner, Bj. 2008, Inhalt 3.000 l, rund, stehend, verzinkt

Halle 2/ Serverraum

- 429 **1 ISDN-TK-Anlage**, Fabr. Telekom, Typ Octopus F 650, 1 Posten Endgeräte, 1 19"-Serverschrank, Inhalt: Server, Fabr. HP, Typ DL180 G6, 3x 500 GB, Switch, Fabr. Cisco, Typ SG300-20, Switch, Fabr. Nortel, Typ 241, Patchfeld, 24 Ports, Router, Fabr. Cisco, Typ 800 Series
- 430 **8 Stahlschränke**, Fabr. CP, lichtgrau, 1.200 x 420 x 1.750 mm
- 431 **1 Posten EDV-Hardware**, u.a.: Rechner, Monitore, Drucker

Edelstahlhalle

- 432 **1 Richtplatte**, 2.000 x 1.500 mm, Schraubstock, Fabr. Leinen
- 433 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Schraubstock, höhenverstellbar, Fabr. Junior, Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: 3 elektrische Handmaschinen, 1 Posten Handarbeitszeuge, Doppelschleifbock, Fabr. Robust, Typ PRC 150, Standkonsole
- 434 **2 Werkbänke**, Fabr. Eplus, Unterschrank, je 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Stahlschrank, 2-türig, Fabr. Eplus, schwarz/türkis, 900 x 420 x 1.750 mm, Schweiß Tisch, 1.200 x 1.000 mm, 1 Posten Schweißzubehör, Schweißhelme, Ratsche, Fabr. Sonic, 1 Satz Stecknüsse, Schlüsselweite 19-50 mm, 16-teilig, Gerätekoffer, 2-Hand-Bohrmaschine, Fabr. Milwaukee, 1 Posten Schlagzahlen
- 436 **1 Anreißtisch**, 2.500 x 2.500 mm, Anreißhöhe 1.000 mm, Traversenregal, 2.700 x 800 x 1.750 mm, Profileisenregal, 2.500 x 600 x 2.000 mm, 4 Ebenen
- 437 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Gillardon, Typ GSB 32V, Ser.-Nr. 050163, Vorschub 0,3 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock
- 438 **1 Rollenbock Set**, 2-teilig
- 439 **1 Spänecontainer**, Fabr. RMS, Bj. 2012, Tragfähigkeit 1.350 kg, Inhalt: ca. 1 m³
- 440 **2 Gabelhubwagen**, Tragfähigkeit 2.500/2.000 kg
- 441 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Padberg, Tragfähigkeit 2.000 kg, Gabelhubwagen, Tragfähigkeit 2.000 kg

Maschinenhalle

- 442 **1 Radialbohrmaschine**, Fabr. Raboma, Ausladung 3.000 mm, Drehzahl max. 1.320 U/Min, Vorschub max. 1,9 mm/U, Aufspannwürfel, 1.000 x 1.200 x 1.000 mm, defekt
- 443 **1 CNC-Mehrradien-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Rasi, Typ S60.6G-UV3C40K2W2FW3, Bj. 2010, Ser.-Nr. 2683, elektro-hydraulisch, PC-Steuerung, 5 Achsen, (Kreuztisch am Biegekopf), Bedienpult m. Zweihandbedienung, Vorschubwagen, 1 Posten Biegewerkzeuge, Zubehör

Hall 2/ Compressor room

- 426 **1 screw compressor**, make Atlas Copco, type GA 37FF (2008), serial no. API594812, electr. power 37 kW, max. pressure 7 bar, compressor control system, make Atlas Copco, type Elektronikon, meter reading: 17,108
- 427 **1 screw compressor**, make Atlas Copco, type GA 37FF (2008), serial no. API594811, electr. power 37 kW, max. pressure 7 bar, compressor control system, make Atlas Copco, type Elektronikon, meter reading: 21,749
- 428 **1 compressed air tank**, make Lohenner (2008), capacity 3,000 l, round, standing design, zinc-coated

Hall 2/ Server room

- 429 **1 ISDN/TC system**, make Telekom, type Octopus F 650, 1 batch end devices, 1 19" server rack, content: server, make HP, type DL180 G6, 3x 500 GB, switch, make Cisco, type SG300-20, switch, make Nortel, type 241, patch field, 24 ports, router, make Cisco, type 800 Series
- 430 **8 steel cabinets**, make CP, light grey, 1,200 x 420 x 1,750 mm
- 431 **1 batch EDP hardware**, incl.: computers, monitors, printers

Stainless steel shop

- 432 **1 straightening plate**, 2,000 x 1,500 mm, vice, make Leinen
- 433 **1 workbench**, make Garant, drawer cabinet, 5 drawers, vice, height-adjustable, make Junior, telescopic drawer cabinet, W 700 mm, 6 drawers, content: 3 handheld power tools, 1 batch manual tools, double-sided stand grinder, make Robust, type PRC 150, floor-standing console
- 434 **2 workbenches**, make Eplus, base cabinet, 2 drawers per unit, 2 door elements, steel cabinet, 2 doors, make Eplus, black/turquoise, 900 x 420 x 1,750 mm, welding table, 1,200 x 1,000 mm, 1 batch welding accessories, welding helmets, ratchet, make Sonic, 1 set sockets, spanner size 19-50 mm, 16-part design, equipment case, 2-hand drilling machine, make Milwaukee, 1 batch numeric stamps
- 436 **1 marking table**, 2,500 x 2,500 mm, max. marking height 1,000 mm, crossbeam shelf, 2,700 x 800 x 1,750 mm, profile steel shelf, 2,500 x 600 x 2,000 mm, 4 levels
- 437 **1 pillar drilling machine**, make Gillardon, type GSB 32V, serial no. 050163, feed 0.3 mm/rev., quick-action drill chuck, drill vice
- 438 **1 roller trestle set**, two-part design
- 439 **1 chip container**, make RMS (2012), load capacity 1,350 kg, capacity approx. 1 m³
- 440 **2 pallet trucks**, load capacity 2,500/2,000 kg
- 441 **1 pallet truck**, make Padberg, load capacity 2,000 kg, pallet truck, load capacity 2,000 kg

Machine hall

- 442 **1 radial drilling machine**, make Raboma, throat 3,000 mm, max. speed 1,320 rpm, max. feed 1.9 mm/rev., clamping block, 1,000 x 1,200 x 1,000 mm, defective
- 443 **1 CNC multi-radius pipe bending machine**, make Rasi, type S60.6G-UV3C40K2W2FW3 (2010), serial no. 2683, electro-hydraulic, PC control, 5 axes (crosstable at bending head), control panel w. 2-hand operation, feed traveller, 1 batch bending tools, accessories

- 444 **1 CNC-Bohrwerk**, Fabr. TOS, Typ WHN 13.8, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, Drehtisch, Tischgröße 2.500 x 1.800 mm, Verfahrensweg X/Y/Z 3.500 x 2.000 x 1.250 mm, W-Achse 750 mm, Aufspannwinkel, 900 x 1.200 x 720 mm, Werkzeugaufnahme SK 50, WTS-Wagen, 4 Ebenen, Traversenregal, B/T/H 2.700 x 800 x 2.200 mm, 4 Ebenen, Inhalt: 28 Werkzeugaufnahmen SK 50, Gewindschneidfutter m. Schnellwechseleinsätzen, 1 Satz Spannzangen, Stahlschrank, 2-türig, grau, 900 x 1.700 mm, Inhalt: Spannmittel, Winkelschleife 4r, Magnethalter m. Messuhr
- 445 **1 Doppelständer-Karusselldrehmaschine**, Fabr. Rafamet, Typ KCF 320, Bj. 1960, Planscheiben-Ø 3.200 mm, Werkstückgewicht max. 25 t, Werkstückhöhe max. 1.800 mm, 2 Drehsupporte m. Schrägverstellung, horizontales Drehsupport, Schaltschrankanlage, Steuerpult, 2,7 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 2.000 mm, 3 Ebenen, Werkbank m. Unterschrank u. Schraubstock, Schreibtisch, 2 Drehstühle, Spind, 2-türig, Stahlschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, schwarz/türkis, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannmittel, Drehstähle
- 446 **1 Posten Anschlagmittel**, u.a.: Tragegurte, Tragfähigkeit max. 6.000 kg, Schäkel
- 447 **1 Vakuumpumpe**, Fabr. Leibold Heraeus, Typ E 250, Ser.-Nr. 1176470101, Controller
- 448 **1 Rundscheifmaschine**, Fabr. Fortuna, Spitzenhöhe/-weite 110 x 400 mm, Kühlmittelanlage, Maschinenbeleuchtung
- 449 **1 Stähle-Schleifmaschine**, Fabr. Münzenmeier, 2 Pendeltische, Standkonsole
- 450 **1 Spiralbohrer-Schleifmaschine**, Fabr. Schanbacher, Typ S 3-50, Bohrer-Ø max. 50 mm
- 451 **1 Doppelschleifbock**, Standkonsole
- 452 **1 Anreiß-/Richtplatte**, 2.500 x 1.500 mm, Tischgestell
- 453 **2 Spänecontainer**, Fabr. RMS, Bj. 2012, Tragfähigkeit 1.350 kg, Inhalt: ca. 1 m³, Stapleraufnahme
- 454 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 707-1847-009, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 455 **1 Krantraverse**, Fabr. LHS, Typ TIV-S5-4, Bj. 2006, Ser.-Nr. 0115, Tragfähigkeit 5.000 kg, Traversenlänge 4.000 mm
- 456 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Little Mule, Bj. 2010, Tragfähigkeit 2.500 kg
- 457 **2 Schweißflaschentransportwagen**, jew. 2 Stellplätze, Klappleiter, 3-stufig
- 458 **1 Werkzeugwagen**, Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/silber, 8 Auszüge, B 1.000 mm, Inhalt: Handarbeitszeuge
- Abnahmehalle**
- 459 **8,1 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 5.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg
- 460 **1 Abdrückvorrichtung**, Prüfdruck 8 bar, Luftdruck 1 bar, Anschlüsse f. Prüfdruck, Druckluft, Wasserzu-/ablauf, mobile Werkbank, 2-türig, Werkzeugkiste, Inhalt: Wasserkugelhähne, 1/2", DN 25/50/65, Handarbeitszeug
- 461 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Lorch, Typ V 40 DC, Ser.-Nr. 707-1728-001, TipTronic Jobspeicher, Puls-Funktion, Klartext Display, Schlauchpaket
- 462 **2,7 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 2.000 mm, 4 Ebenen, Inhalt: Flanschdichtungen, Ø 18 - 457 mm, 1 Posten Gummidichtungen, Ø 115 - 400 mm
- 463 **2,7 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 4.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg
- 464 **5,4 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 2.200 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg, Inhalt: Flansche DN15 - DN 150
- 444 **1 CNC boring mill**, make TOS, type WHN 13.8, control system, make Heidenhain, type iTNC 530, turntable, bed size 2,500 x 1,800 mm, range of motion X/Y/Z 3,500 x 2,000 x 1,250 mm, W axis 750 mm, angle plate, 900 x 1,200 x 720 mm, tool holding fixture SK 50, WTS trolley, 4 levels, crossbeam shelf, W/D/H 2,700 x 800 x 2,200 mm, 4 levels, content: 28 tool holding fixtures SK 50, tapping chucks w. quick-change inserts, 1 set collet chucks, steel cabinet, 2 doors, grey, 900 x 1,700 mm, content: clamping devices, angle grinder, magnetic holder w. dial gauge
- 445 **1 double-column vertical turning and boring mill**, make Rafamet, type KCF 320 (1960), face plate Ø 3,200 mm, max. workpiece weight 25 t, max. workpiece height 1,800 mm, 2 swivel heads w. angle adjustment, horizontal swivel head, switchgear cabinet system, control panel, 2.7 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,000 mm, 3 levels, workbench with base cabinet and vice, office desk, 2 swivel chairs, locker, 2 doors, steel cabinet, make Kaiser + Kraft, black/turquoise, content: machine accessories, clamping devices, lathe cutters
- 446 **1 batch slings**, incl.: straps, max. load capacity 6,000 kg, shackles
- 447 **1 vacuum pump**, make Leibold Heraeus, type E 250, serial no. 1176470101, controller
- 448 **1 cylindrical grinding machine**, make Fortuna, height of centers/distance between centers 110 x 400 mm, coolant system, machine lighting
- 449 **1 cutter grinding machine**, make Münzenmeier, 2 reciprocating tables, floor-standing console
- 450 **1 twist drill grinding machine**, make Schanbacher, type S 3-50, max. drill Ø 50 mm
- 451 **1 double-sided stand grinder**, floor-standing console
- 452 **1 marking/straightening plate**, 2,500 x 1,500 mm, table frame
- 453 **2 chip containers**, make RMS (2012), load capacity 1,350 kg, capacity approx. 1 m³, forklift attachment
- 454 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 707-1847-009, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 455 **1 lifting beam**, make LHS, type TIV-S5-4 (2006), serial no. 0115, load capacity 5,000 kg, beam length 4,000 mm
- 456 **1 pallet truck**, make Little Mule (2010), load capacity 2,500 kg
- 457 **2 welding cylinder trolleys**, each w. 2 storage bays, folding ladder, 3 steps
- 458 **1 tool trolley**, make Sonic, type Jumbo, black/silver, 8 drawers W 1,000 mm, content: manual tools
- Acceptance hall**
- 459 **8.1 lin. m. heavy-duty rack**, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 5,000 mm, 4 levels, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg
- 460 **1 burst test unit**, test pressure 8 bar, air pressure 1 bar, connections f. test pressure, compressed air, water supply/discharge, mobile workbench, 2 doors, toolbox, content: water ball valves, 1/2", DN 25/50/65, manual tools
- 461 **1 TIG welding set**, make Lorch, type V 40 DC, serial no. 707-1728-001, TipTronic job memory, pulse feature, plaintext display, hose package
- 462 **2.7 lin. m. heavy-duty rack**, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 2,000 mm, 4 levels, content: flange seals, Ø 18 - 457 mm, 1 batch rubber seals, Ø 115 - 400 mm
- 463 **2.7 lin. m. heavy-duty rack**, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 4,000 mm, 4 levels, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg
- 464 **5.4 lin. m. heavy-duty rack**, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 2,200 mm, 4 levels, wooden shelf platforms, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg, content: flanges DN15 - DN 150

- 465 **3 Hydraulikheber**, elektrische Handmaschinen: 2 Winkelschleifer, Fabr. Metabo, Stabschleifer, Fabr. Fein, Typ AHLSL636C
- 466 **1 Posten Tragegurte**, Anschlagmittel
- 467 **2,7 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, T/H 1.000 x 2.000 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 12.000 kg, Inhalt: Schrauben, Unterlegscheiben, Muttern, 6 lfm. Schwerlastregal, T/H 1.000 x 1.500 mm, 2 Ebenen, Holzeinlegeböden, Inhalt: Flansche, verschiedene Abmessungen, VA
- 468 **1 Alu-Anstelleiter**, 2-teilig, 30-stufig
- 469 **10 Holz-Ablageböcke**, unterschiedl. Abm.
- 470 **1 Hydraulikschrauber**, Fabr. Plarad, Typ FSX 565 W, Bj. 2012, 250 - 2.500 Nm, Ratschenkopf, Antriebseinheit SX-EC5TS, Hydraulikaggregat, Fabr. Plarad, Typ IQ-VAX-2-H-Z-G20-029-0-01106, Druck max. 800 bar
- 471 **1 Hochdruckreiniger**, Fabr. Kärcher, Typ HDS 695M ECO, Hochdruck-Sprühgerät "Beize", Zubehör, Industriestaubsauger, Fabr. Kärcher, Typ AD 3.200
- 472 **1 Gabelhubwagen**, Tragfähigkeit 2.500 kg
- 473 **30 Manometer**, 1,6 - 400 bar
- 474 **1 Rollenbock**, Fabr. Oerlikon, Typ RB-AFV-FV4000SYN, Bj. 2009, Ser.-Nr. 120P1109, Antriebseinheit, mitlaufende Einheit, Schienenfahrwerk Spurbreite 1.500 mm, Fernregler
- 475 **1 mobile Tankstelle**, Fabr. Riedberg, Bj. 1979, Inhalt: 950 l, Zapfpistole, Fabr. Horn
- 476 **1 Richt-/Aufspannplatte**, 6.000 x 2.000 mm
- 477 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Boge, Typ S15, Kompressorsteuerung, Fabr. Boge, Typ Autotronik, Kältetrockner, Drucklufttank, Inhalt 500 l
- 478 **2 Baustromverteilerschränke**, 1x Fabr. Elektra Tailfingen, 3x 220 V, 16/2x 32/1x 64 A, Zuleitungskabel, Zählerschrank, Fabr. Siemens, Zuleitungskabel
- 479 **1 Industrieschlagschrauber**, Fabr. Aircraft, 1"-Drehmoment 2.445 Nm, Luftbedarf 560 l/min, Industrieschlagschrauber, Fabr. Aircraft, 3/4"
- 480 **15 Schraubzwingen (neuwertig)**, 1 Europalette
- 481 **1 Posten Messmittel**, u.a. 2-Punkt-Innenmessgerät, Ø 160-280 mm, Messuhr-Holzkasten, 4 Bügelmessschrauben, Ø 175-200 mm, 225-250 mm, 250-275 mm, 300-400 mm, Messgerät, Fabr. Mauser, Ø 100-210 mm, Messstiefe 28 mm, Messuhr-Holzkasten, Refraktometer
- 482 **1 Posten Anschlagmittel**, Tragegurte, Kranhaken, Kettenzug
- 483 **1 Alu-Rollgerüst**, Fabr. Layher, Elementbreite 1.200 mm, Gerüsthöhe ca. 4.000 mm, Belagrahmen, Vario-Alu-Bohle, Fabr. InterTec, L 2,05-3,5 m, Belastbarkeit max. 150 kg, Belagrahmen, Alu-Bockleiter, 14-stufig, 1 Posten Verstrebungen
- 484 **1 digitale Kranwaage**, Fabr. Pfeifer, Bj. 2005, Tragfähigkeit max. 1.500 kg, Kunststoffgerätekoffer
- 485 **5 Winkelschleifer**, Fabr. Metabo, Druckluftschlagschrauber, 3/4", Stockwinde, Tragfähigkeit 10 t
- 486 **8 elektr. Handmaschinen**, Fabr. Fein/Metabo/ProTool, u.a. Stabschleifer, Satiniermaschine, Schlagbohrmaschine, Winkelschleifer, Verlängerungskabel, 1 Posten Schleif- und Trennscheiben, 1 Posten Drahtbürsten
- 487 **15 Schraubzwingen/Knechte**, 3 Wasserwaagen
- 488 **2 Drehmomentratschen**, Fabr. Tohnichi, 750 Nm, Ratsche, Fabr. Sonic, 4 Stecknüsse, Schlüsselweite max. 46 mm, 2 Gummihämmer, 2 Vorschlaghämmer, Kupferhammer, manuelle Rohrbiegemaschine, 1 Posten Zwingen, Lasthaken, 2 Richtscheite, Aluminium, L 250 cm
- 489 **1 Hand-Hydraulikpumpe**, Fabr. Enerpac, Hydraulikheber, Fabr. Enerpac, Tragfähigkeit 25 t, Kettenzug, Fabr. Pfeifer, Typ 218959, Bj. 2000, zul. Belastung 3 t, Lastkette 10x30 mm
- 465 **3 hydraulic jacks**, handheld power tools: 2 angle grinders, make Metabo, straight grinder, make Fein, type AHLSL636C
- 466 **1 batch carrying straps**, sling gears
- 467 **2.7 lin. m. heavy-duty rack**, make SSI Schäfer, D/H 1,000 x 2,000 mm, 4 levels, wooden shelf platforms, load per bay 2,000 kg, load per field 12,000 kg, content: screws, washers, nuts, 6 lin. m. heavy-duty rack, D/H 1,000 x 1,500 mm, 2 levels, wooden shelf platforms, content: flanges, different sizes, VA
- 468 **1 simple aluminium ladder**, two-part design, 30 steps
- 469 **10 wooden deposit trestles**, diff. dim.
- 470 **1 hydraulic screwdriver**, make Plarad, type FSX 565 W (2012), 250 - 2,500 Nm, ratchet head, drive unit SX-EC5TS, hydraulic unit, make Plarad, type IQ-VAX-2-H-Z-G20-029-0-01106, max. pressure 800 bar
- 471 **1 high-pressure cleaner**, make Kärcher, type HDS 695M ECO, high pressure sprayer "pickling", accessories, industrial vacuum cleaner, make Kärcher, type AD 3.200
- 472 **1 pallet truck**, load capacity 2,500 kg
- 473 **30 manometers**, 1.6 - 400 bar
- 474 **1 roller trestle**, make Oerlikon, type RB-AFV-FV4000SYN (2009), serial no. 120P1109, drive unit, following unit, rail-mounted travel unit, track width 1,500 mm, remote control
- 475 **1 mobile fuel station**, make Riedberg (1979), capacity: 950 l, fuel nozzle, make Horn
- 476 **1 straightening/clamping plate**, 6,000 x 2,000 mm
- 477 **1 screw compressor**, make Boge, type S15, compressor control system, make Boge, type Autotronik, refrigeration dryer, compressed air tank, capacity 500 l
- 478 **2 building site main cabinet**, 1x make Elektra Tailfingen, 3x 220 V, 16/2x 32/1x 64 A, power supply cable, meter cabinet, make Siemens, power supply cable
- 479 **1 industrial impact wrench**, make Aircraft, 1", torque 2,445 Nm, air consumption 560 l/min, industrial impact wrench, make Aircraft, 3/4"
- 480 **15 screw clamps (new value)**, 1 Euro pallet
- 481 **1 batch measuring equipment**, incl. 2-point internal measuring device, Ø 160-280 mm, wooden dial gauge box, 4 external micrometer screws, Ø 175-200 mm, 225-250 mm, 250-275 mm, 300-400 mm, measuring device, make Mauser, Ø 100-210 mm, measuring depth 28 mm, wooden dial gauge box, refractometer
- 482 **1 batch slings**, straps, crane hook, chain hoist
- 483 **1 mobile aluminium scaffold**, make Layher, element width 1,200 mm, scaffold height approx. 4,000 mm, cover frame, variable aluminium plank, make InterTec, L 2.05-3.5 m, max. load 150 kg, cover frame, aluminium double ladder, 14 steps, 1 batch bracings/struts
- 484 **1 digital crane scale**, make Pfeifer (2005), max. load capacity 1,500 kg, plastic equipment case
- 485 **5 angle grinders**, make Metabo, compressed air impact wrench, 3/4", rack jack, load capacity 10 t
- 486 **8 hand-held power tools**, make Fein/Metabo/ProTool, incl. straight grinder, satin finishing machine, impact drilling machine, angle grinder, extension cable, 1 batch grinding and cut-off wheels, 1 batch wire brushes
- 487 **15 screw clamps**, 3 water levels
- 488 **2 torque ratchets**, make Tohnichi, 750 Nm, ratchet, make Sonic, 4 sockets, max. spanner size 46 mm, 2 rubber hammers, 2 sledge hammers, copper hammer, manual pipe bending machine, 1 batch clamps, load hooks, 2 straightedges, aluminium, L 250 cm
- 489 **1 manual hydraulic pump**, make Enerpac, hydraulic jack, make Enerpac, load capacity 25 t, chain hoist, make Pfeifer, type 218959 (2000), admiss. load 3 t, load chain 10x30 mm

Flurförderfahrzeuge

- 502 **1 selbstfahrende Arbeitsbühne**, Fabr. Genie, Typ GS 2032, Bj. 2003, Tragfähigkeit max. 363 kg, Plattformhöhe max. 6.100 mm
- 503 **1 Gasstapler**, Fabr. Jungheinrich, Typ TFG 40, Bj. 1995, Ser.-Nr. 746260315, Tragfähigkeit 4.000 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe 4.000 mm, Betriebsstd. 8.476 (defekt)
- 504 **1 Dieselstapler**, Fabr. Kalmar, Typ DC 12/600, Bj. 1990, Ser.-Nr. T33012,2230, Tragfähigkeit 12.000 kg, Hubhöhe 5.000 mm, Duplex-Hubgerüst, hydr. Zinkenverstellung, Betriebsstd. 8.669, Gabelverlängerung
- 505 **1 selbstfahrende Arbeitsbühne**, Fabr. Haulotte, Typ NACELIEHA151, Bj. 1995, Ser.-Nr. 139554
- 506 **1 Anbau-Teleskoplader**, Typ KTH 5.0, Bj. 2006, Ser.-Nr. 7157, Tragfähigkeit Innen/Außen 5.000/950 kg
- 507 **1 Dieselstapler**, Fabr. Clark, Typ CMP 75 SD, Bj. 2000, Ser.-Nr. 6882, Tragfähigkeit 7.500 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe ca. 6.000 mm, hydr. Seitenschieber, Betriebsstd. 7.304
- 508 **3 Gabelhubwagen**, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 509 **3 Gabelhubwagen**, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 510 **1 Gasstapler**, Fabr. Jungheinrich, Typ TFG 30, Bj. 1996, Ser.-Nr. 2970S, Tragfähigkeit 3.000 kg, Duplex-Hubgerüst, hydr. Seitenschieber, Betriebsstd. 6.143, Hubhöhe ca. 4.000 mm

Außengelände

- 511 **2 Materialcontainer**, verzinkt, B/T/H 2.500 x 2.200 x 2.000 mm
- 512 **1 Rollenbockset**, Arbeitsbreite 1.200 mm, Tragfähigkeit ca. 4.000 kg, PIV-Getriebe, Typ AS 13
- 513 **1 Baustromverteiler**, Fabr. Elektra Tailfingen, 3x 220 V, 12/2x 32/1x 64 A
- 514 **1 Baustellenkompressor**, Fabr. Kaeser, Typ M 43, Bj. 2006, amtl. Kennzeichen CW-VA 50, Serien-Nr. 1.9971.0005071148; Fahrgestell-Nr. 591894, Motornennleistung 30,1 KW, Druck max. 7 bar, Volumenstrom 4,2 m³
- 515 **1 Baustellenkompressor**, Fabr. Kaeser, Typ M 15, Bj. 1991, Ser.-Nr. 150410, Betriebsstd. 1.323, Druck max. 7 bar, Behälterinhalt 9 l
- 516 **3 Rollenböcke**, 2x angetrieben, 1x ohne Antrieb, Tragfähigkeit 12 - 40 t
- 517 **1 20´-Seecontainer**, Bj. 2003, Inhalt: Sackware, Gleitschleifmittel - Zwischenverkauf vorbehalten -
- 518 **1 Richt-/Aufspannplatte**, 6.000 x 2.000 mm
- 519 **1 2-Achs-Schwerlastanhänger**, Eigenbau
- 520 **1 Krantraverse**, Fabr. Pfeiffer, Tragfähigkeit 6,3 t, Traversenlänge 3.000 mm
- 521 **1 40´-Container**, Fabr. B & K, Typ WP7.3 LS 4, Bj. 2000, Seitenwände m. Plane
- 522 **1 großer Posten Edelstahlschrott**, ca. 100 t, Rohre, Platten, Flansche, Behälterböden (Außengelände und Regalinhalte)

Verwaltung/ Büro Vertrieb

- 523 **2 Schreibtisch-Winkelkombinationen**, 2-teilig, Tischgestell schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 2 Rollcontainer, 4 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, schwarz, 4 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 x 1.750 mm, 4 Aktensideboards, 2-türig, 900 x 420 x 700 mm
- 524 **1 PC**, Fabr. HP, Intel Core i3, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, 24"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 240 B, Funktastatur, Funkmaus
- 525 **1 PC**, Fabr. HP, Typ AMD Athlon X2, 3,2 GHz, 2x 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 225PL, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 1022n, Funktastatur, Funkmaus

Floor conveyors

- 502 **1 self-propelled working platform**, make Genie, type GS 2032 (2003), max. load capacity 363 kg, max. platform height 6,100 mm
- 503 **1 gas-powered forklift truck**, make Jungheinrich, type TFG 40 (1995), serial no. 746260315, load capacity 4,000 kg, Duplex lifting frame, lifting height 4,000 mm, meter reading: 8,476 (defective)
- 504 **1 Diesel forklift truck**, make Kalmar, type DC 12/600 (1990), serial no. T33012,2230, load capacity 12,000 kg, lifting height 5,000 mm, Duplex lifting frame, hydr. tine adjustment, meter reading: 8,669, fork extension
- 505 **1 self-propelled working platform**, make Haulotte, type NACELIEHA151 (1995), serial no. 139554
- 506 **1 telescopic loader attachment**, type KTH 5.0 (2006), serial no. 7157, load capacity internal/external 5,000/950 kg
- 507 **1 Diesel forklift truck**, make Clark, type CMP 75 SD (2000), serial no. 6882, load capacity 7,500 kg, Duplex lifting frame, lifting height approx. 6,000 mm, hydr. side shifter, meter reading: 7,304
- 508 **3 pallet trucks**, load capacity 2,000 kg
- 509 **3 pallet trucks**, load capacity 2,000 kg
- 510 **1 gas-powered forklift truck**, make Jungheinrich, type TFG 30 (1996), serial no. 2970S, load capacity 3,000 kg, Duplex lifting frame, hydr. side shifter, meter reading: 6,143, lifting height approx. 4,000 mm

Outdoor area

- 511 **2 material containers**, zinc-coated, W/D/H 2,500 x 2,200 x 2,000 mm
- 512 **1 roller trestle set**, working width 1,200 mm, load capacity approx. 4,000 kg, PIV transmission, type AS 13
- 513 **1 site power distributor**, make Elektra Tailfingen, 3x 220 V, 12/2x 32/1x 64 A
- 514 **1 site compressor**, make Kaeser, type M 43 (2006), registration no. CW-VA 50, serial no. 1.9971.0005071148; chassis no. 591894, rated engine power 30.1 KW, max. pressure 7 bar, volumetric flow rate 4.2 m³
- 515 **1 site compressor**, make Kaeser, type M 15 (1991), serial no. 150410, meter reading: 1,323, max. pressure 7 bar, container capacity 9 l
- 516 **3 roller trestles**, 2x driven, 1x without drive, load capacity 12 - 40 t
- 517 **1 20´ sea container** (2003), content: bagged goods, vibratory finishing equipment - subject to prior sale -
- 518 **1 straightening/clamping plate**, 6,000 x 2,000 mm
- 519 **1 2-axle heavy-duty trailer**, self-constructed
- 520 **1 lifting beam**, make Pfeiffer, load capacity 6.3 t, beam length 3,000 mm
- 521 **1 40´ container**, make B & K, type WP7.3 LS 4 (2000), side panels w. tarpaulin
- 522 **1 large batch stainless steel scrap**, approx. 100 t, pipes, plates, flanges, container base plates

Administration/ Office - Sales department

- 523 **2 angular office desk combinations**, two-part design, black desk frame, beechwood laminate desk top, 2 mobile office cabinets, 4 swivel chairs, make Interstuhl, black, 4 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 1,750 mm, 4 filing sideboards, 2 doors, 900 x 420 x 700 mm
- 524 **1 PC**, make HP, Intel Core i3, 22" TFT monitor, make HP, 24" TFT monitor, make Philips, type 240 B, wireless keyboard, wireless mouse
- 525 **1 PC**, make HP, type AMD Athlon X2, 3.2 GHz, 2x 22" TFT monitor, make Philips, type 225PL, laser printer, make HP, type LaserJet 1022n, wireless keyboard, wireless mouse

- 526 **1 Laserfax**, Fabr. Brother, Typ Fax 8360P, Standventilator, Heizlüfter
- 527 **12 Stahlspinde**, 2-türig, grau
- 528 **1 Esstisch**, 2.000 x 1.000 mm, 10 Freischwinger, Metall/Holz, schwarz, 2 lfm. Küchenzeile, Einbaukülschrank, Spülbecken, Wandschrank, 3-türig, Laminat Buche
- Verwaltung/ OG**
- 529 **1 Ledercouch**, schwarz, 3-Sitzer, Couchtisch, 1.200 x 1.000 mm
- 530 **1 Konferenztisch**, 2.500 x 1.600 mm, Holz, dunkel, 7 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, Leder, schwarz, 2 Aktensideboards, 2-türig, Holz, dunkel, L 900 - 1.500 mm, Aktensideboard, 4-türig, L 2.500 mm, 1 Flipchart
- 531 **1 LCD-Projektor**, Fabr. Acer, Typ P7290, 5000 ANSI-Lumen, Deckenleinwand, Fabr. HKS, B 1.100 mm
- 532 **1 Kleinkühlschrank**, Fabr. Dometik, Rollcontainer, schwarz, 600 x 600 x 800 mm
- 533 **1 Beraterkombination**, Holz dunkel massiv, Leder-Drehstuhl mit Armlehne, 3 Leder-Drehsessel, schwarz, Aktensideboard, 3-türig, Schubladenelement, 3 Auszüge, Multifunktions-Schiebetürensideboard, L 2.500 mm, 3 Schiebetüren, 2x Glas, 1x Holz dunkel
- 534 **1 PC**, Fabr. HP, AMD Vision, 4x Front-USB, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 225PL, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet P1102, Headset
- 535 **2 LCD-Fernseher**, Fabr. Technisat, Typ Techniline 40 HD/CI Plus, Bildschirmdiagonale 40", HDTV Multituner, Wandhalterung
- 536 **1 Laserfax**, Fabr. Brother, Typ Fax 8360 P
- 537 **1 Zeichenmaschine**, Fabr. Techdesign, Typ LM2, Format DIN A0
- 538 **1 Vitrinenschrank**, B/T/H 2.000 x 600 x 2.000 mm, 4 Glastüren, 3 Einlegeböden, Holz massiv
- 539 **1 Amethystdrusenpaar**, Uruguay-Qualität, Gewicht ca. 913 kg
- 540 **1 Bergkristall**, Herkunftsland Brasilien, Gewicht ca. 650 kg
- 541 **1 Amethystdruse**, Herkunftsland Brasilien, Uruguay-Qualität, Gewicht ca. 2.280 kg
- 542 **1 Kühlschrank**, Fabr. Bosch, Typ HUL 15165, Bj. 2012, Geschirrspüler, Fabr. Bosch, Typ SGI, Küchenzeile, L 2.000 mm, Wandschrank, 3-türig
- 543 **2 Aktenschränke**, 2-türig, 800 x 420 x 2.250 mm, Buche Laminat, Inhalt: Geschenkartikel, Büroverbrauchsmaterialien
- 544 **8 Aktenschränke**, B/T/H 800 x 420 x 2.200 mm, Buche Laminat, Beistelltisch, 1.000 x 600 mm
- 545 **1 3-Personen-Schreibtischkombination**, Tischgestell schwarz, Tischplatte Buche Laminat, 4 Rollcontainer, 4 Auszüge, 3 Drehstühle, Fabr. Interstuhl, Leder schwarz, 8 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 x 2.200 mm
- 546 **1 PC**, Fabr. HP, Intel Core i5, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Philips, Typ 220 B, Tastatur, Maus, Tischrechner, Fabr. Canon, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet P2015
- Halle 2/ OG/ Verwaltung/ Büro Frau Vögele**
- 547 **1 Schreibtisch-Winkelkombination**, 2-teilig, Tischgestell schwarz, Tischplatte, Buche Laminat, Drehstuhl, Fabr. Interstuhl, Polster schwarz, Rollcontainer, Aktenhighboard, 2-türig, B 1.100 mm, 3 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 x 2.200 mm
- 548 **1 Schreibtischkombination**, 2-teilig, Tischgestell schwarz, Tischplatte, Buche Laminat, Drehstuhl, Fabr. Interstuhl, Polster schwarz, Rollcontainer, 4 Auszüge, Schreibtisch, 2.000 x 800 mm, Drehstuhl, schwarz, 6 Aktenschränke, 2-türig, 800 x 420 x 2.200 mm
- 549 **1 PC**, Fabr. HP, AMD Athlon X2, 19"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Funktastatur, Maus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 1320
- 526 **1 laser fax machine**, make Brother, type Fax 8360P, pedestal fan, heater blower
- 527 **12 steel lockers**, 2 doors, grey
- 528 **1 dining table**, 2,000 x 1,000 mm, 10 cantilever chairs, metal/wood, black, 2 lin. m. kitchenette, integrated refrigerator, sink, wall cabinet, 3 doors, beechwood laminate
- 75328 Schöberg, Gewebestr. 11/**
- 529 **1 leather couch**, black, 3-seater, coffee table, 1,200 x 1,000 mm
- 530 **1 conference table**, 2,500 x 1,600 mm, wood, dark, 7 swivel chairs, make Interstuhl, leather, black, 2 filing sideboards, 2 doors, wood, dark, L 900 - 1,500 mm, filing sideboard, 4 doors, L 2,500 mm, 1 flipchart
- 531 **1 LCD projector**, make Acer, type P7290, 5000 ANSI lumens, ceiling canvas, make HKS, W 1,100 mm
- 532 **1 small refrigerator**, make Dometik, mobile office cabinet, black, 600 x 600 x 800 mm
- 533 **1 consultation office combination**, dark solid wood, leather swivel chair w. armrest, 3 cushioned leather swivel chairs, black, filing sideboard, 3 doors, drawer unit, 3 drawers, multifunctional sideboard w. sliding doors, L 2,500 mm, 3 sliding doors, 2x glass, 1x dark wood
- 534 **1 PC**, make HP, AMD Vision, 4x front USB, 22" TFT monitor, make Philips, type 225PL, laser printer, make HP, type LaserJet P1102, headset
- 535 **2 LCD TV sets**, make Technisat, type Techniline 40 HD/CI Plus, diagonal screen size 40", HDTV multituner, wall bracket
- 536 **1 laser fax machine**, make Brother, type Fax 8360 P
- 537 **1 drawing machine**, make Techdesign, type LM2, format DIN A0
- 538 **1 display cabinet**, W/D/H 2,000 x 600 x 2,000 mm, 4 glass doors, 3 platforms, solid wood
- 539 **1 pair of amethyst geodes**, Uruguay-quality, weight approx. 913 kg
- 540 **1 rock crystal**, origin: Brazil, weight approx. 650 kg
- 541 **1 amethyst geode**, origin: Brazil, Uruguay-quality, weight approx. 2,280 kg
- 542 **1 refrigerator**, make Bosch, type HUL 15165 (2012), dishwasher, make Bosch, type SGI, kitchenette, L 2,000 mm, wall cabinet, 3 doors
- 543 **2 filing cabinets**, 2 doors, 800 x 420 x 2,250 mm, beechwood laminate, content: giftware, office consumables
- 544 **8 filing cabinets**, W/D/H 800 x 420 x 2,200 mm, beechwood laminate, side table, 1,000 x 600 mm
- 545 **1 3-person office desk combination**, black desk frame, beechwood laminate desk top, 4 mobile office cabinets, 4 drawers, 3 swivel chairs, make Interstuhl, leather, black, 8 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 2,200 mm
- 546 **1 PC**, make HP, Intel Core i5, 22" TFT monitor, make Philips, type 220 B, keyboard, mouse, desk calculator, make Canon, laser printer, make HP, type LaserJet P2015
- Hall 2/ Upper floor/ Administration/ Office Ms. Vögele**
- 547 **1 angular office desk combination**, two-part design, black desk frame, tabletop, beechwood laminate, swivel chair, make Interstuhl, black cushion, mobile office cabinet, filing highboard, 2 doors, W 1,100 mm, 3 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 2,200 mm
- 548 **1 office desk combination**, two-part design, black desk frame, tabletop, beechwood laminate, swivel chair, make Interstuhl, black cushion, mobile office cabinet, 4 drawers, office desk, 2,000 x 800 mm, swivel chair, black, 6 filing cabinets, 2 doors, 800 x 420 x 2,200 mm
- 549 **1 PC**, make HP, AMD Athlon X2, 19" TFT monitor, make HP, wireless keyboard, mouse, laser printer, make HP, type LaserJet 1320

- 550 **1 PC**, Fabr. HP, Intel Core i3, 22"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Typ LE2202X, Funktastatur, Funkmaus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet P2055
- 551 **1 Laserfax**, Fabr. Brother, Typ 8360P, Schreibmaschine, Fabr. Olympia, Typ Splendit II, Laminiergerät, Fabr. Ibico, Typ Pouchmaster 12VT, Briefwaage, digital
- 552 **1 Aktenvernichter**, Fabr. Rexel, Typ Officemaster

Fuhrpark

- 553 **1 Pkw**, Fabr. Jaguar, Typ XJR 4.0 V8, amtl. Kennzeichen CW-XJ 80, EZ 10/00, Fahrzeug-Ident-Nr. F24516, Leistung 267 kW, Benziner, Hubraum 3.996 cm³, km-Stand 142.849, schwarz, Leder schwarz, Automatik, Klimaautomatik, LM-Räder
- 554 **1 PKW**, Fabr. Dacia, Typ Logan 1,6 i, amtl. Kennzeichen CW-VA 22, EZ 04/08, Fahrzeug-Ident-Nr. 586425, Leistung 77 kW, Benziner, Hubraum 1.598 cm³, km-Stand 149.744
- 555 **1 Pkw**, Fabr. Jaguar, Typ XJR 4.2, amtl. Kennzeichen CW-XJ 81, EZ 03/09, Fahrzeug-Ident-Nr. H26959, Leistung 291 kW, Benziner, Hubraum 4.196 cm³, km-Stand 70.641, schwarz, Leder schwarz, Automatik, LM-Räder, Navigationssystem, Klimaanlage, Schiebedach, Xenonlicht

75328 Schömborg, Gewerbestraße 13

Labor

- 570 **1 Röntgen-Fluoreszenzspektrometer**, Fabr. Fischer, Typ X-Ray System XDAL, Bj. 2008, Ser.-Nr. 080000034, zur Schichtdickenmessung, Halbleiterdetektor, Auswerteinheit, PC, 19"-TFT-Monitor
- 571 **1 Forschungs-Mikroskop**, Fabr. Olympus, Typ BX 51 M, Bj. 2008, Fluoreszenzkondensator, Filterkarussell, Auflichtbeleuchtung, Kamera, Fabr. Olympus, Typ ColorView, PC, Fabr. Fujitsu Siemens, 19"-TFT-Monitor, Bildverarbeitung, Zoom-Stereomikroskop, Fabr. Olympus, Typ SZ 61, Bj. 2008, Kamera, Fabr. Olympus, Typ ColorView, externe Lichtquelle, PC, Fabr. Fujitsu Siemens, Intel Core 2 Duo, 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 572 **1 Schleif-/Poliergerät**, Fabr. Buehler, Typ Alpha 2 Speed Grinder, 2 Spindeln
- 573 **1 Warmeinbettpresse**, Fabr. Buehler, Typ Simplimet 1000
- 574 **1 Laborausstattung**, Fabr. Köttermann, best. aus: Abzugschrank, Frontschieber, Arbeitsblock 2.500 x 1.000 mm, Arbeitsfläche, Kunststoff, Unterschränke, Arbeitsinsel, 8-eckig, Unterschrank, Spültisch, ca. 17 lfm. Arbeitsfläche in L-/U-Form, Unterschränke m. Schubladen-/Schrankelementen, geflieste Arbeitsfläche, Probenkühlschrank, Tresor, 1.000 x 1.000 x 1.700 mm, 3 Absaugungen, Geschirrspüler, Fabr. Siemens, Doppelspülbecken, Unterschrank
- 575 **1 Posten Laborgeräte**, u.a.: Blasendruckprüfgerät, Fabr. Sita, Typ Bubble pressure Densitometer, Heizplatte, Fabr. IKA, Typ C-MAGHS 7, Heizplatte, Fabr. Schott, 4 Ultraschallreinigungsgesäte, 5 Elektro-Polieranlagen, Typ Miniplate-2, Elektro-Polieranlage, Fabr. Poligrat, Typ Maxiplate-10, Inhalt 30 l, 3 Labornetzteile, Typ Powerstation PE10-182, Umluftofen, Fabr. Memmert, Typ UFP 400, Temp. 250°, Leistung 1.400 W
- 576 **1 Fasspumpe**, Typ JP 200, Ser.-Nr. E200013504, Labornetzteil, Fabr. Voltcraft, Typ SPS-1560PFC, Etagenwagen, Tischwagen, Stahlchrank, grau-blau, 1.200 x 500 x 1.750 mm
- 577 **1 Spektrometer**, Fabr. Shimadzu, Typ ICPE-9000, Bj. 2008, Ser.-Nr. B41844500161CZ, simultanes ICP-OES-Spektrometer mit Vakuum-Optik, Wellenlängenbereich von 167-860 nm, Autosampler, Fabr. Shimadzu, Typ ASC-6100

- 550 **1 PC**, make HP, Intel Core i3, 22" TFT monitor, make HP, type LE2202X, wireless keyboard, wireless mouse, laser printer, make HP, type LaserJet P2055
- 551 **1 laser fax machine**, make Brother, type 8360P, typewriter, make Olympia, type Splendit II, laminating device, make Ibico, type Pouchmaster 12VT, letter scale, digital design
- 552 **1 file shredder**, make Rexel, type Officemaster

Vehicle fleet

- 553 **1 passenger car**, make Jaguar, type XJR 4.0 V8, registration no. CW-XJ 80, initial registration 10/00, veh. ident. no. F24516, power 267 kW, petrol engine, displacement 3,996 cm³, km reading 142,849, black, leather, black, automatic transmission, automatic climate control, alloy wheels
- 554 **1 passenger car**, make Dacia, type Logan 1,6 i, registration no. CW-VA 22, initial registration 04/08, veh. ident. no. 586425, power 77 kW, petrol engine, displacement 1,598 cm³, km reading 149,744
- 555 **1 passenger car**, make Jaguar, type XJR 4.2, registration no. CW-XJ 81, initial registration 03/09, veh. ident. no. H26959, power 291 kW, petrol engine, displacement 4,196 cm³, km reading 70,641, black, leather, black, automatic transmission, alloy wheels, navigation system, air conditioning system, sunshine roof, xenon light

75328 Schömborg, Gewerbestraße 13

Laboratory

- 570 **1 X-ray fluorescence spectrometer**, make Fischer, type X-Ray System XDAL (2008), serial no. 080000034, f. layer thickness measurements, semiconductor detector, evaluation unit, PC, 19" TFT monitor
- 571 **1 research microscope**, make Olympus, type BX 51 M (2008), fluorescence capacitor, filtration carousel, reflected-light illumination system, camera, make Olympus, type ColorView, PC, make Fujitsu Siemens, 19" TFT monitor, image processing, zoom stereo microscope, make Olympus, type SZ 61 (2008), camera, make Olympus, type ColorView, external light source, PC, make Fujitsu Siemens, Intel Core 2 Duo, 19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 572 **1 grinding/finishing unit**, make Buehler, type Alpha 2 Speed Grinder, 2 spindles
- 573 **1 warm embedding machine**, make Buehler, type Simplimet 1000
- 574 **1 set laboratory equipment**, make Köttermann, incl.: extraction cabinet, front sliding unit, work block 2,500 x 1,000 mm, worktop, plastic, underdesk cabinets, work island, octagonal design, underdesk cabinet, rinsing table, approx. 17 lin. m. L/U-shaped work top, underdesk cabinets w. drawer/cabinet elements, tiled worktop, sample refrigerator, safe, 1,000 x 1,000 x 1,700 mm, 3 extraction units, dishwasher, make Siemens, double sink, underdesk cabinet
- 575 **1 batch laboratory devices**, incl.: bubble pressure testing device, make Sita, type Bubble pressure Densitometer, heating plate, make IKA, type C-MAGHS 7, heating plate, make Schott, 4 ultrasonic cleaning devices, 5 electr. polishing units, type Miniplate-2, electr. polishing unit, make Poligrat, type Maxiplate-10, capacity 30 l, 3 laboratory power supply units, type Powerstation PE10-182, circulating air oven, make Memmert, type UFP 400, temp. 250°, power 1,400 W
- 576 **1 barrel pump**, type JP 200, serial no. E200013504, laboratory power supply unit, make Voltcraft, type SPS-1560PFC, shelf trolley, table trolley, steel cabinet, grey-blue, 1,200 x 500 x 1,750 mm
- 577 **1 spectrometer**, make Shimadzu, type ICPE-9000 (2008), serial no. B41844500161CZ, simultaneous ICP-OES spectrometer w. vacuum optics, wave length range 167-860 nm, autosampler, make Shimadzu, type ASC-6100

578	1 Photometer , Fabr. Doktor Lange, Typ ISIS 9000	578	1 photometer , make Doktor Lange, type ISIS 9000
579	1 Feuchtebestimmer , Fabr. Sartorius, Typ MA 30-000V2, Ser.-Nr. 50901663	579	1 moisture meter , make Sartorius, type MA 30-000V2, serial no. 50901663
580	1 Laborwaage , Fabr. Sartorius, Typ LA 6200 S, Wägebereich 0,5 - 6.200 g, Teilung 0,01 g, Laborwaage, Fabr. Sartorius, Typ BP 210 D, Teilung 0,0001 g	580	1 laboratory scale , make Sartorius, type LA 6200 S, weighing range 0.5 - 6,200 g, division 0.01 g, laboratory scale, make Sartorius, type BP 210 D, division 0.0001 g
581	1 3D-Oberflächen-Messgerät , Fabr. GFM, Typ MircoCAD, Bj. 2008	581	1 3D surface measuring instrument , make GFM, type MircoCAD (2008)
582	1 PC , 22"-TFT-Monitor, Fabr. Aoc, Typ HDMI, Tastatur, Maus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ Laserjet 3600 DN Color	582	1 PC , 22" TFT monitor, make Aoc, type HDMI, keyboard, mouse, laser printer, make HP, type Laserjet 3600 DN Color
<u>UG/ Anwendungstechnik</u>		<u>Basement/ Application engineering</u>	
583	1 Vibrations-Schleiftrog , Typ VRM 225, Bj. 2008, Ø 1.000 mm, Motorleistung 1,1 kW, Fassungsvermögen 225 l	583	1 vibration grinding box , type VRM 225 (2008), Ø 1,000 mm, motor power 1.1 kW, capacity 225 l
584	1 Werkzeugwagen , Fabr. Sonic, Typ Jumbo, schwarz/grau, 8 Auszüge, Werkzeugwagen, Fabr. Garant, Sackkarre, Fabr. Promat, 2 Arbeitstische, Lupenlampe, Tischlampe, Schraubstock, Rollladen-Highboard, Elektro-Bohrmaschine, Tischwagen, Gabelhubwagen, Tragfähigkeit 2.000 kg, 2 Etagenwagen, jew. m. 9 Einschüben, 2 Tischwagen, Fabr. Fetra	584	1 tool trolley , make Sonic, type Jumbo, black/grey, 8 drawers, tool trolley, make Garant, hand truck, make Promat, 2 work tables, magnifying lamp, desk lamp, vice, roller shutter highboard, electr. drilling machine, table trolley, pallet truck, load capacity 2,000 kg, 2 shelf trolleys, each w. 9 inserts, 2 table trolleys, make Fetra
585	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 300, Bj. 2007, Ser.-Nr. 324, 6 Werkzeugaufnahmen, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	585	1 drag-finishing machine , make Multifinish, type MFD 300 (2007), serial no. 324, 6 tool holding fixtures, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
586	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, 6 Werkzeugaufnahmen, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	586	1 drag-finishing machine , make Multifinish, 6 tool holding fixtures, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
587	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 300 E, Bj. 2007, Ser.-Nr. 332, 6 Werkzeugaufnahmen, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	587	1 drag-finishing machine , make Multifinish, type MFD 300 E (2007), serial no. 332, 6 tool holding fixtures, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
588	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 180, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	588	1 vibratory finishing machine , make Multifinish, type MFD 180, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
589	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 200, Bj. 2012, Ser.-Nr. 600, 4 Werkzeugaufnahmen, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	589	1 drag-finishing machine , make Multifinish, type MFD 200 (2012), serial no. 600, 4 tool holding fixtures, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
590	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 200, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	590	1 drag-finishing machine , make Multifinish, type MFD 200, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
591	1 Schleppschleifmaschine , Fabr. Multifinish, Typ MFD 200, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	591	1 drag-finishing machine , make Multifinish, type MFD 200, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
592	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 60, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	592	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 60, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
593	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 60, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	593	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 60, PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
594	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 22/2, Bj. 2008, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7, Operatorpanel, Simatic Panel Touch	594	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 22/2 (2008), PLC system, make Siemens, type S7, operator panel, Simatic Panel Touch
595	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 22/1, f. Nassbetrieb, Null-Spalt-Anlage	595	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 22/1, f. wet operation, zero-gap unit
596	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 16-2, Bj. 2007, Ser.-Nr. 206, 1x Nass/1x Trocken	596	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 16-2 (2007), serial no. 206, 1x wet/1x dry
597	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 16-2, Bj. 2006, Ser.-Nr. 224, 1x Nass/1x Trocken	597	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 16-2 (2006), serial no. 224, 1x wet/1x dry
598	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 5	598	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 5
599	1 Tellerfliehkraft-Anlage , Fabr. Multifinish, Typ MF 3	599	1 centrifugal disc machine , make Multifinish, type MF 3
600	1 Magnet-Rührgerät , Fabr. Genesis, Typ Magnetic Tumbler GS 9580	600	1 magnetic stirrer , make Genesis, type Magnetic Tumbler GS 9580
601	2 Ultraschall-Reinigungsgeräte , Fabr. Ultrasonic, Bj. 2006	601	2 ultrasonic cleaning devices , make Ultrasonic (2006)
602	1 Heißdampfgerät , Fabr. Omec, Typ V 220-W.1600, Industriesauger, Fabr. Nilfisk-Alto, Typ Attix 751.11, Leistung 3,6 kW, Gleitschleifanlage, Tischmodell	602	1 hot steam unit , make Omec, type V 220-W.1600, industrial vacuum cleaner, make Nilfisk-Alto, type Attix 751.11, power 3.6 kW, vibratory finishing machine, bench-type

- | | |
|---|---|
| <p>603 1 Ultraschall-Reinigungsgerät, Fabr. Genesis, Typ GS 9600 TH, L/B/H 500 x 250 x 250 mm</p> <p>604 1 Gurtförderband, 1.000 x 250 mm, Elektro-Magnet, Fabr. Wagner, Typ 211-16/18, Gerätegestell aus Aluminiumprofilen, 2 Ablagetische, 1.200 - 1.500 x 800 mm, Kunststoff-Waschbecken, 5 lfm. Steckregal, T/H 600 x 2.000 mm, 5 Ebenen, Metalleinlegeböden, 21,6 lfm. Traversenregal, T/H 1.000 x 2.200 mm, 1 - 4 Ebenen</p> <p>605 1 Wasseraufbereitungsanlage, Typ O 15, Abwasseranlage, Ser.-Nr. 448, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7/300, Operatorpanel, 2 Kunststofftanks, Zentrifuge, Rohrleitungen, Pumpen</p> <p>606 24 lfm. Traversenregal, T/H 1.000 x 2.500 mm, 1-4 Ebenen, Inhalt: Zubehör Gleitschleifanlage, Schleifstein</p> <p><u>Prüflabor</u></p> <p>607 1 Rauigkeits-Messgerät, Fabr. Mitutoyo, Typ SJ-400, best. aus: Messplatte m. Stativ, Auswerteinheit, Schreibtisch, Drehstuhl, Tischlampe, Ventilator</p> <p>608 1 Mikroskop, CCD-Kamera, 5 MP, PC, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ Scaleo, Celeron B, 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet P1606 dn</p> <p>609 1 Inspektions-Mikroskop, Fabr. Vision, Typ Mantis Elite</p> <p>610 1 Trowalisiermaschine, Fabr. Walther, Typ CVE 125, Bj. 1979, DruckØ 1.000 mm</p> <p>611 1 Polierbock, Wandkonsole</p> <p>612 5,4 lfm. Traversenregal, T/H 800 x 2.300 mm, 4 Ebenen</p> <p><u>Montagehalle/ Warenausgang</u></p> <p>613 1 Ersatzteilpaket "Multifinish Gleitschleifanlagen", 91 lfm Traversenregal, T/H 800 x 2.800 mm, 3 Ebenen, Inhalt: Ersatzteile, mechan./elektr., 13 Stahlschränke, 2-türig, schwarz/mint, grau/schwarz, verschiedene Fabrikate</p> | <p>603 1 ultrasonic cleaning device, make Genesis, type GS 9600 TH, L/W/D 500 x 250 x 250 mm</p> <p>604 1 conveyor belt, 1,000 x 250 mm, electromagnet, make Wagner, type 211-16/18, device rack made of aluminium profiles, 2 deposit tables, 1,200 - 1,500 x 800 mm, plastic sink, 5 lin. m. plug-type shelf, D/H 600 x 2,000 mm, 5 levels, metal shelf platforms, 21.6 lin. m. crossbeam shelf, D/H 1,000 x 2,200 mm, 1 - 4 levels</p> <p>605 1 water treatment plant, type O 15, waste water plant, serial no. 448, control system, make Siemens, type S7/300, operator panel, 2 plastic tanks, centrifuge, pipes, pumps</p> <p>606 24 lin. m. crossbeam shelf, D/H 1,000 x 2,500 mm, 1-4 levels, content: accessory parts f. vibratory finishing machine, grindstone</p> <p><u>Upper floor/ Testing laboratory</u></p> <p>607 1 roughness measuring instrument, make Mitutoyo, type SJ-400, incl.: measuring plate w. support/tripod, evaluation unit, office desk, swivel chair, desk lamp, fan</p> <p>608 1 microscope, CCD camera, 5 MP, PC, make Fujitsu Siemens, type Scaleo, Celeron B, 19" TFT monitor, keyboard, mouse, laser printer, make HP, type LaserJet P1606 dn</p> <p>609 1 inspection microscope, make Vision, type Mantis Elite</p> <p>610 1 grinding vibrator, make Walther, type CVE 125 (1979), pressure-Ø 1,000 mm</p> <p>611 1 polishing unit, wall console</p> <p>612 5.4 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,300 mm, 4 levels</p> <p><u>Assembly hall/ Goods issuing dep.</u></p> <p>613 1 spare parts package "Multifinish vibratory finishing machines", 91 lin. m. crossbeam shelf, D/H 800 x 2,800 mm, 3 levels, content: spare parts, mech./electr., 13 steel cabinets, 2 doors, black/mint, grey/black, diff. makes</p> |
|---|---|

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen an den Positionen vorbehalten. Bitte beachten Sie unsere AGB. Stand: 12.2.2016
 All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Please read our Terms and Conditions. Status: 12th February 2016

**Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen
 gemäß Aushang auf der Versteigerung oder unter www.netbid.com**

***Please note our Terms and Conditions
 as posted on the auction or www.netbid.com***

Abholung:

Mittwoch, 24. Februar bis Freitag, 18. März 2016
 Montags - donnerstags von 9.00 - 17.00 Uhr. Freitags von 9.00 - 13.00 Uhr.

Dismantling:

Wednesday, 24 February until Friday 18 March 2016 Monday - Thursday from 9.00 a.m. - 5.00 p.m. Friday from 9.00 a.m. - 1.00 p.m.



Angermann & Lüders
GmbH & Co. KG
NetBid Industrieauktionen AG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0
F (49) 040 35 50 59 -100

info@netbid.com
www.netbid.com